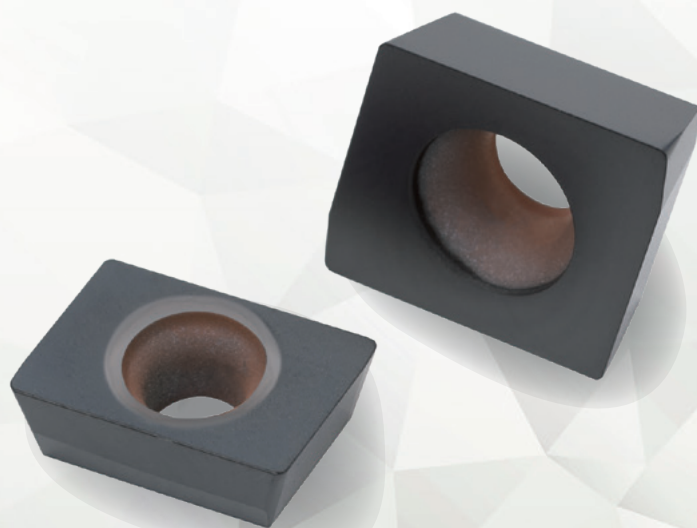


NTK552


アルミ部品フライス加工用インサート | セラミックダイヤモンドコーティング



※本製品は現在開発段階です



PCDに対し大幅なコストダウンを実現

A close-up photograph of a metal insert being machined on a lathe. The insert is dark grey and has several circular holes. The cutting tool is visible on the right, and the workpiece is being turned. The background is a soft, out-of-focus grey.

アルミ部品フライス加工用インサートに
新たな選択肢誕生！

PCDに迫る切削性能と多コーナ化による
大幅なコストダウンを実現

NTK552

アルミ部品フライス加工用インサート | セラミックダイヤモンドコーティング

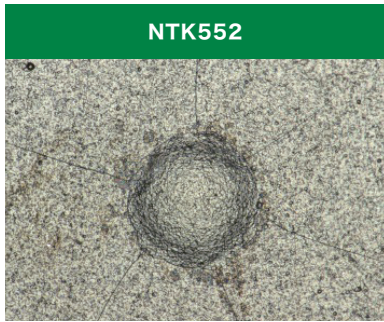
NTK552

“ダイヤモンドコーティング” + “セラミック” 全く新しいコラボレーションが誕生

性能

- 基材に高硬度サイアロン系セラミックを採用。
ダイヤモンドと同等の熱膨張係数であるセラミック基材にすることで、
コーティング後の残留応力が少なく、超硬基材に比べ大幅に密着性能が向上。

ロックウェル圧痕試験



価格と寿命

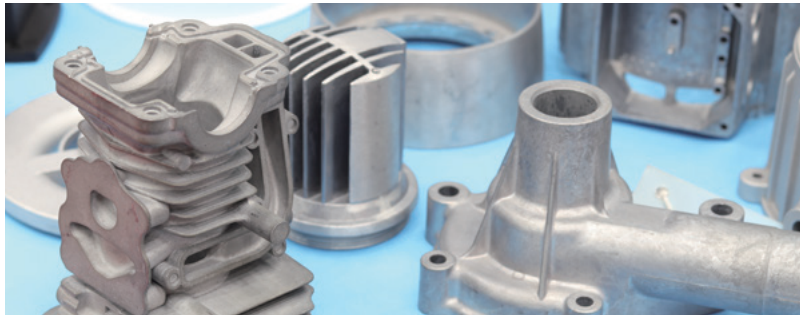


加工条件

材質	被削材	加工方法	切削速度 (m/min)	送り (mm/t)	切込み (mm)	切削油
NTK552	アルミ合金	フライス	800 - 5000	0.05 - 0.15	0.5 - 5.0	WET

適用アプリケーション

粗加工



バリ取り工程有り



材質特性

ダイヤモンド含有量99%以上のダイヤモンドコーティングで驚異の耐摩耗性を実現。

	NTK552	PCD
結晶構造	ダイヤモンド	ダイヤモンド
ダイヤモンドの含有率 (vol %)	99%以上	90~95%
結合相	無	Co, Ni等
硬度 (GPa)	90	75

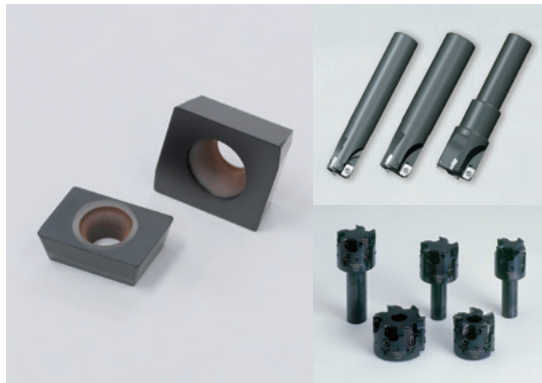
開発品界面 (x10000)

硬質ダイヤモンドコーティング

セラミック基材

カッタラインナップ

NTKカッタラインナップ	カッタ径
HPC (鋼ボディ)	φ20~φ100

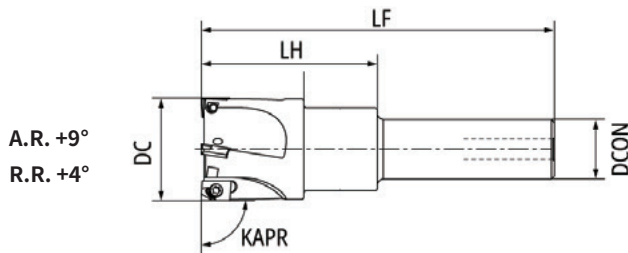


インサートラインナップ

形状	品番	ブレード	ワイパー	BS mm	INSL mm	RE mm	S mm	W1 mm
	HDA4505R04N	なし	円弧	(0.9)	10	0.4	3.4	6.7
	HAN9521R04N			(2.1)	11		4	10

アルミニウム合金加工用

刃径Φ20～35 HPCシリーズ / カッタボティ 固定式



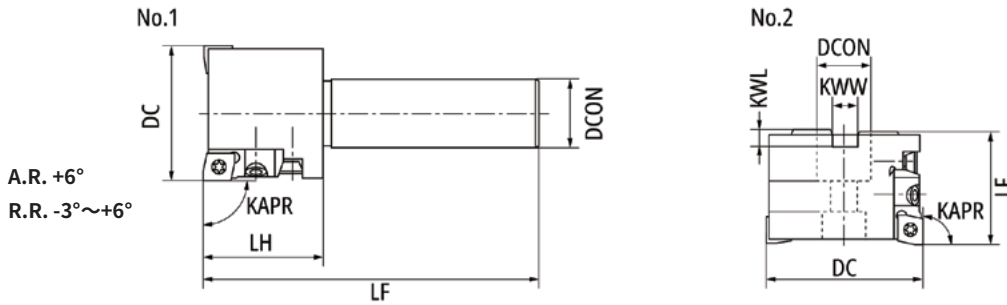
品番	勝手	刃数	DC mm	DCON mm	KAPR °	LF mm	LH mm	参考重量 kg	許容回転数 min-1	適用インサート
RD020T20070R03-SND	R	3	20	20	90	100	30	0.23	18000	HDA..
RD025T25070R03-SND	R	3	25	25	90	110	40	0.37	18000	HDA..
RD030T20060R04-SND	R	4	30	20	90	120	60	0.33	18000	HDA..
RD032T20060R04-SND	R	4	32	20	90	120	60	0.36	18000	HDA..
RD035T20060R04-SND	R	4	35	20	90	120	60	0.36	18000	HDA..

※参考重量は、部品・インサートを含みます

部品

品番	スクリュー (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
RD020T20070R03-SND	SND0306-T8	TORX-XF-8
RD025T25070R03-SND	SND0307-T8	TORX-XF-8
RD030T20060R04-SND	SND0307-T8	TORX-XF-8
RD032T20060R04-SND	SND0307-T8	TORX-XF-8
RD035T20060R04-SND	SND0307-T8	TORX-XF-8

アルミニウム合金加工用



刃径Φ40~100 HPCシリーズ / カッタボティ 固定式

図番	品番	勝手	刃数	DC mm	DCON mm	KAPR °	KWL mm	KWW mm	LF mm	LH mm	参考重量 kg	許容回転数 min-1	適用インサート
1	RA040T20060R04K	R	4	40	20	90	-	-	105	45	0.45	18000	HAN..
1	RA040T25080R04K	R	4	40	25	90	-	-	125	45	0.6	18000	HAN..
2	RA050C22.00R05K	R	5	50	22	90	6.3	10.4	45	-	0.4	18000	HAN..
1	RA050T20060R05K	R	5	50	20	90	-	-	105	45	0.6	18000	HAN..
1	RA050T25080R05K	R	5	50	25	90	-	-	125	45	0.75	18000	HAN..
1	RA050T32080R05K	R	5	50	32	90	-	-	125	45	0.9	18000	HAN..
2	RA063C22.00R06K	R	6	63	22	90	6.3	10.4	45	-	0.73	18000	HAN..
2	RA080A25.40R07K	R	7	80	25.4	90	6	9.5	43	-	0.95	15000	HAN..
2	RA100A31.75R09K	R	9	100	31.75	90	8	12.7	45	-	1.6	10000	HAN..

※参考重量は、部品・インサートを含みます

部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (アキシャル調整用)	スクリュ (カートリッジ用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (アキシャル調整用)	カートリッジ	クランプボルト
RA040T20060R04K	FSI035104A	CS0510A	CS0510T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA040T25080R04K	FSI035104A	CS0510A	CS0510T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050C22.00R05K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	CS1040A
RA050T20060R05K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050T25080R05K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050T32080R05K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA063C22.00R06K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	CS1040A
RA080A25.40R07K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	MBC-M12
RA100A31.75R09K	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	MBC-M16

刃径Φ40~100 HPCシリーズ / カッタボティ 調整式

図番	品番	勝手	刃数	DC mm	DCON mm	KAPR °	KWL mm	KWW mm	LF mm	LH mm	参考重量 kg	許容回転数 min-1	適用インサート
1	RA040T20060R04	R	4	40	20	90	-	-	105	45	0.45	18000	HAN..
1	RA040T25080R04	R	4	40	25	90	-	-	125	45	0.6	18000	HAN..
2	RA050C22.00R05	R	5	50	22	90	6.3	10.4	45	-	0.4	18000	HAN..
1	RA050T20060R05	R	5	50	20	90	-	-	105	45	0.6	18000	HAN..
1	RA050T25080R05	R	5	50	25	90	-	-	125	45	0.75	18000	HAN..
1	RA050T32080R05	R	5	50	32	90	-	-	125	45	0.9	18000	HAN..
2	RA063C22.00R06	R	6	63	22	90	6.3	10.4	45	-	0.73	18000	HAN..
2	RA080A25.40R07	R	7	80	25.4	90	6	9.5	43	-	0.95	15000	HAN..
2	RA100A31.75R09	R	9	100	31.75	90	8	12.7	45	-	1.6	10000	HAN..

※参考重量は、部品・インサートを含みます

部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (アキシャル調整用)	スクリュ (カートリッジ用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (アキシャル調整用)	カートリッジ	クランプボルト
RA040T20060R04	FSI035104A	CS0510A	CS0510T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA040T25080R04	FSI035104A	CS0510A	CS0510T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050C22.00R05	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	CS1040A
RA050T20060R05	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050T25080R05	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA050T32080R05	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	-
RA063C22.00R06	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	CS1040A
RA080A25.40R07	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	MBC-M12
RA100A31.75R09	FSI035104A	CS0510A	CS0512T	(6300-T15-80)	(6300-4.0-130)	RA06P03NC	MBC-M16



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/

サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談

@ntktech



お役立ちコンテンツが満載
会員限定サイト（登録無料）

My NTK

検索

