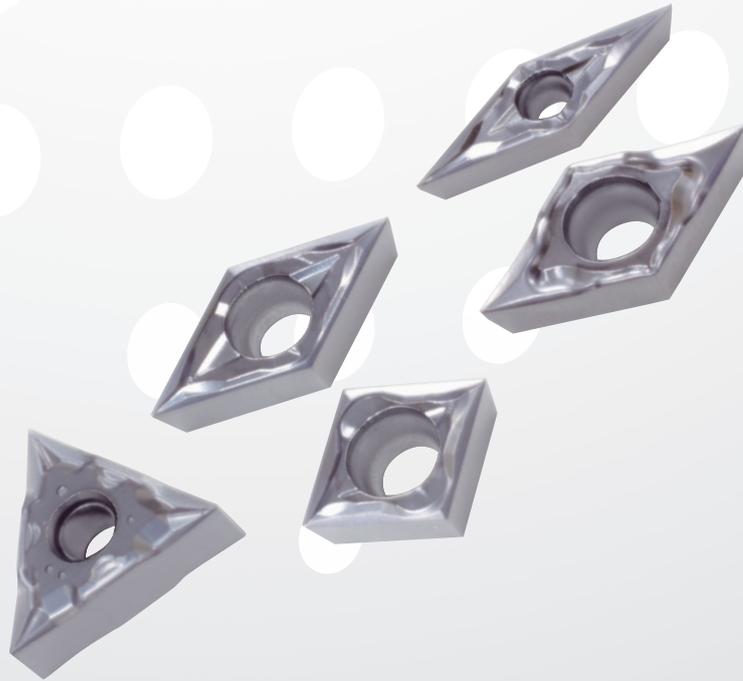


NTK650

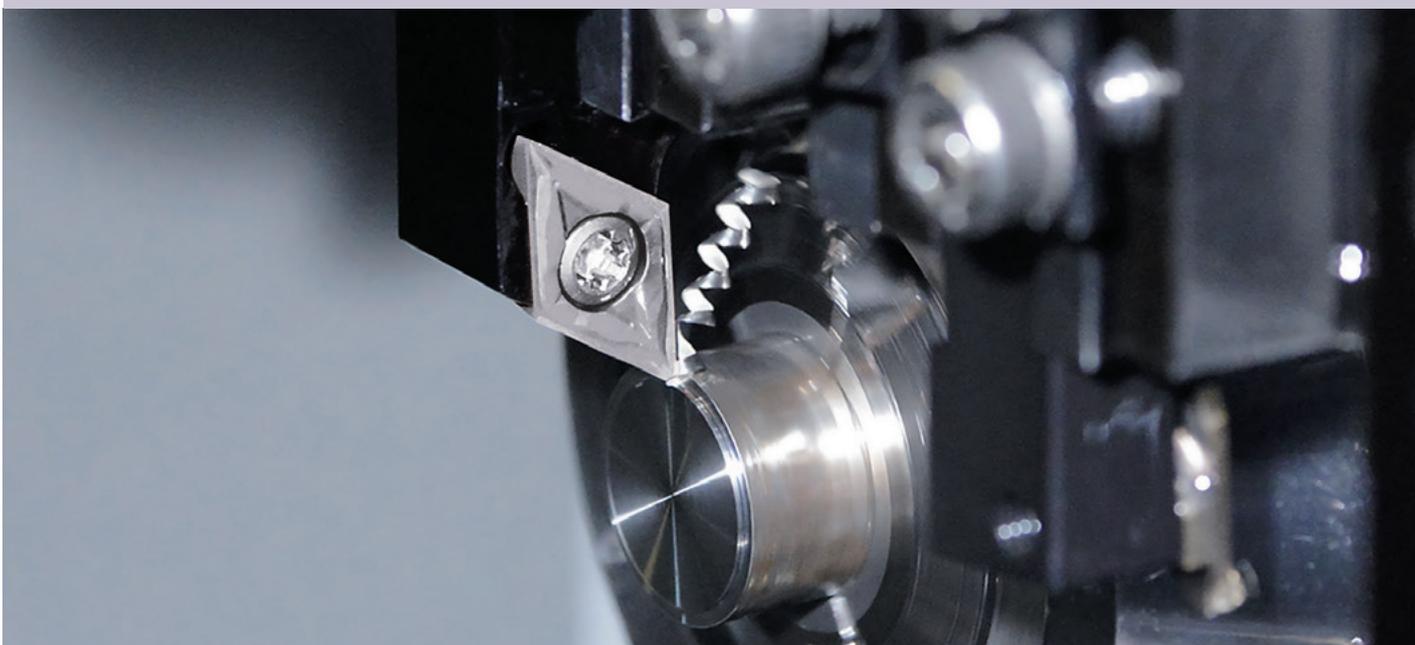
小径部品加工用 | Ni基合金向け加工材種



S種”専用”材質、遂に誕生



Specialized for
Ni基合金



Ni基合金の小径部品加工をより安定的に

溶着による刃先欠損や摩耗進行に悩まされる事が多いNi基合金加工
NTKの新材種、“650”が安定加工をお届け致します

New HiPIMS PVD grade

NTK650

小径部品加工用 | Ni基合金向け加工材種

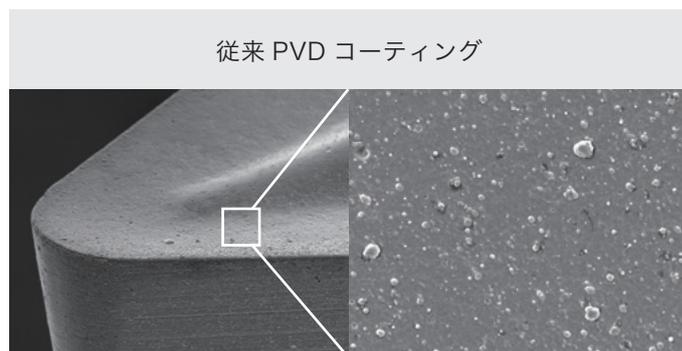
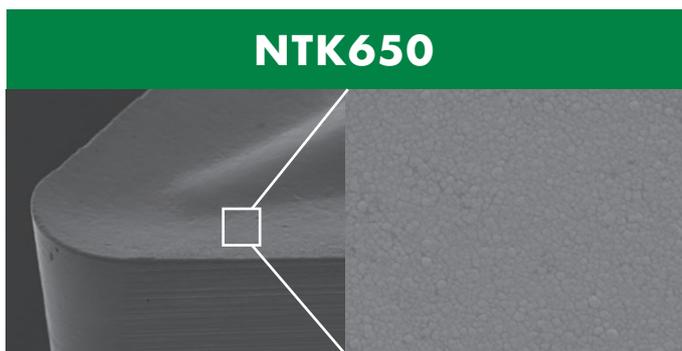
[Ni基合金 × 小径部品] の安定加工を全てのユーザーに

特長

- 新 HiPIMS コーティングを採用し、表面平滑性の向上と膜内欠陥を抑制
Ni 基合金に重要な耐溶着性能を大幅に向上、安定加工を提供します
- 硬さと耐熱性に優れる TiAlN 系を採用し、長寿命を実現
刃先が高温となる難削材加工においても、優れた耐摩耗性能を発揮します

適用アプリケーション

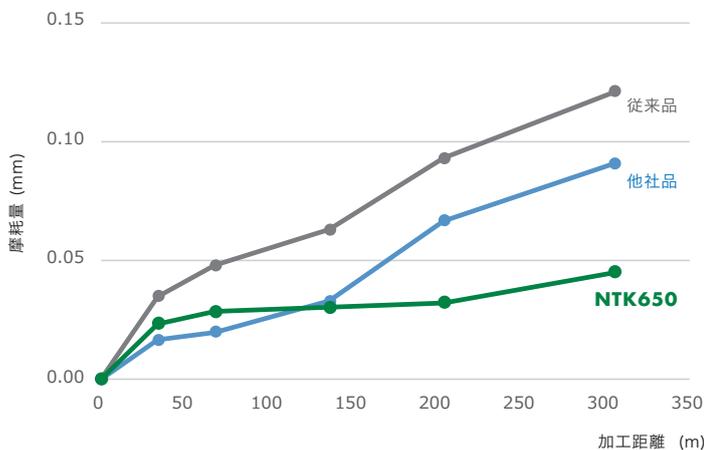
- Ni 基合金の小径 (~Φ20 程度) ワークで最高のパフォーマンスを発揮
- NTK のベストセラー前挽きブレーカ 3 種を先行発売



性能

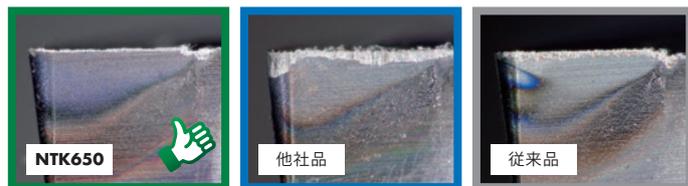
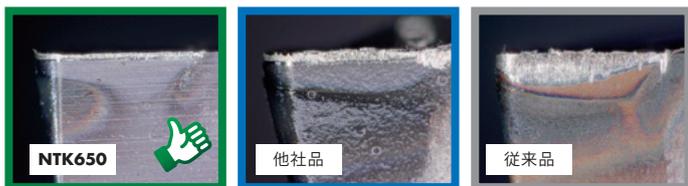
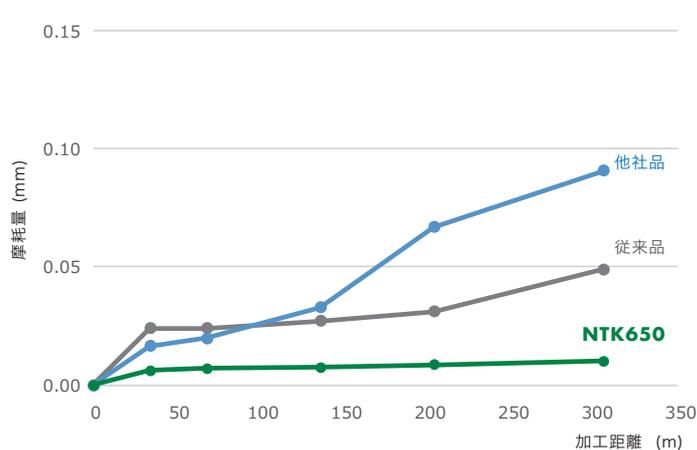
被削材:インコネル718

$V_c=50\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm WET}$, DCGT11T302



被削材:ハステロイC22

$V_c=80\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=1.0\text{mm WET}$, DCGT11T302



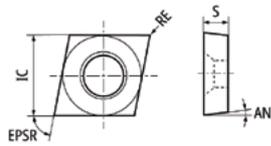
加工条件

材質	被削材	切削条件		
		切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)
NTK650	インコネル	30 - 60	0.03 - 0.07	0.5 - 1.5
	ハステロイ	50 - 100	0.03 - 0.07	0.5 - 1.5

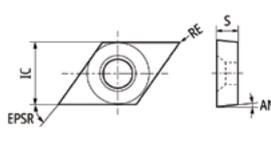
ラインナップ

タイプ

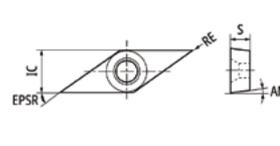
No.1



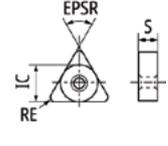
No.2



No.3



No.4



形状	タイプ	品番 (メートル)	CECC	EPSR °	IC mm	S mm	AN °	RE mm	BS mm	超硬 650 PVD
	1	CCGT09T301MYL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.08	-	●
	1	CCGT09T302MYL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.18	-	●
	1	CCGT09T304MYL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.38	-	●
	1	CCGT09T301MCL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.08	-	●
	1	CCGT09T302MCL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.18	-	●
	1	CCGT09T304MCL	シャープエッジ	80	9.525	3.97	7	0.38	-	●
	2	DCGT11T301MYL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.08	-	●
	2	DCGT11T302MYL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.18	-	●
	2	DCGT11T304MYL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.38	-	●
	2	DCGT11T301MCL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.08	-	●
	2	DCGT11T302MCL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.18	-	●
	2	DCGT11T304MCL	シャープエッジ	55	9.525	3.97	7	0.38	-	●
	3	VCGT110301MYL	シャープエッジ	35	6.35	3.18	7	0.08	-	●
	3	VCGT110302MYL	シャープエッジ	35	6.35	3.18	7	0.18	-	●
	3	VCGT110304MYL	シャープエッジ	35	6.35	3.18	7	0.38	-	●
	3	VCGT110301MCL	シャープエッジ	35	6.35	3.18	7	0.08	-	●
	3	VCGT110302MCL	シャープエッジ	35	6.35	3.18	7	0.18	-	●
	4	TNGG160401MFNUL	シャープエッジ	60	9.525	4.76	-	0.08	-	●
	4	TNGG160402MFNUL	シャープエッジ	60	9.525	4.76	-	0.18	-	●
	4	TNGG160404MFNUL	シャープエッジ	60	9.525	4.76	-	0.38	-	●

●：第一推奨
○：第二推奨

鋼	○
ステンレス鋼	○
鋳鉄	
非鉄金属	
耐熱合金	●
高硬度材	
その他 (非金属)	



NTKカuttingツールズ株式会社
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808

CONTACT

www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/

サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談

@ntktech



お役立ちコンテンツが満載
会員限定サイト (登録無料)

My NTK

検索