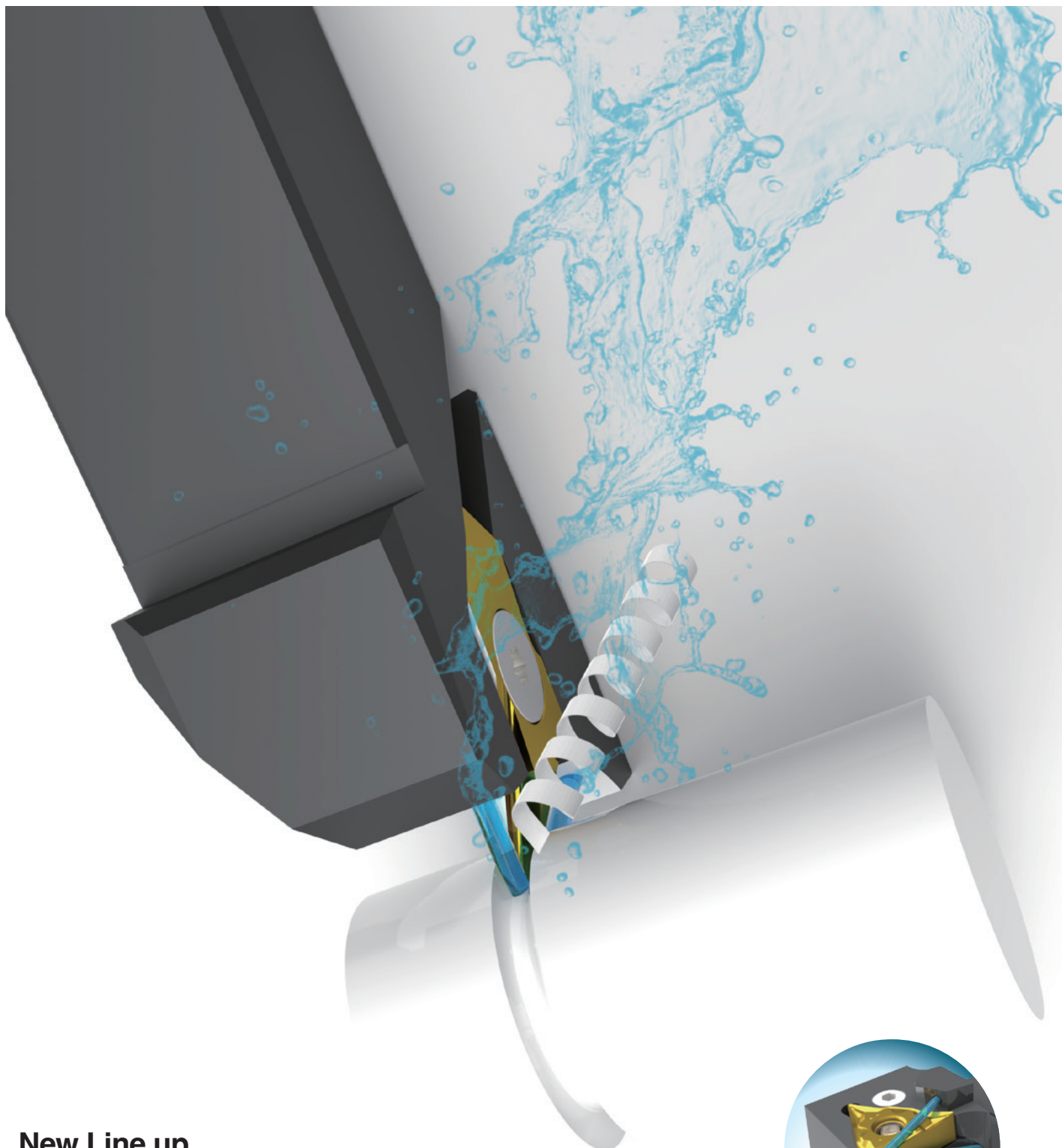


# SPLASH シリーズ

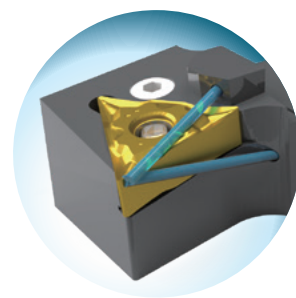
内部給油式ホルダシリーズ | CNC自動旋盤向け



## New Line up

三角ネグインサート用「PTXNR型」

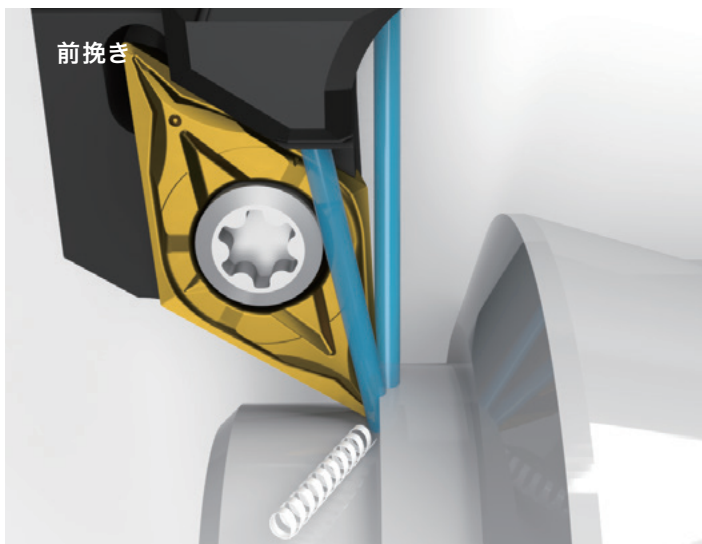
コストパフォーマンスに優れるTNGG型インサートを装着可



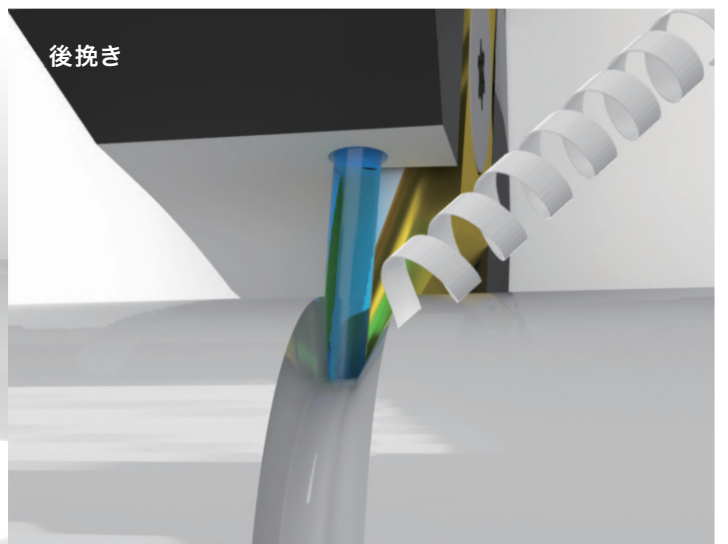
*CERtainly* | but not only | *CERamics*  
Outstanding solutions for demanding applications



切屑処理を意識したクーラント吐出で  
あらゆる切屑トラブルを解決する



2方向からの吐出(12角,16角)により、切屑をガイドブッシュ  
方向に流さず、切屑絡みを抑制します。



加工面に吐出することで鏝裏面に切屑が当たらず、良好な  
加工面を実現します。

# SPLASH シリーズ

内部給油式ホルダシリーズ | CNC自動旋盤向け

# 内部給油で切屑トラブルを防止し、安定加工を実現 効率的に刃先を冷却し、工具寿命を向上

## シリーズ特長

- ・クーラント圧力で切屑をカール・分断
- ・ダイレクトに刃先へクーラントを供給することで、効率的に刃先を冷却、摩耗を抑制
- ・多彩な給油方式

## 適用アプリケーション

前挽き / 後挽き / 溝入れ / ねじ切り / 突切り / 内径加工



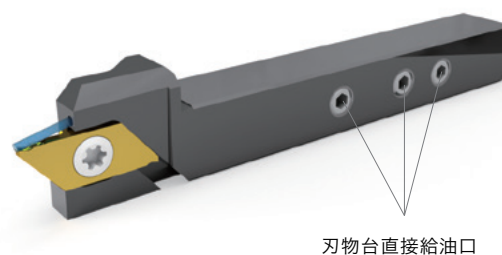
アプリケーション	タイプ	クーラントホース接続	刃物台直接給油	刃物台直接給油対応機種*	
前挽き 後挽き 溝入れ ねじ切り 突切り 内径加工	OH3	●	●	L12, L20, D25, M32	シチズンマシナリー株式会社様
				SB-16III, SD-26type S	スター精密株式会社様
	B026/32-III Series, BW269/329ZJ SS267/327-III, SS267/327-III-5AX SS207-III, SS207-III-5AX S205/206-II, S205A/206A-II	株式会社ツガミ様			
	OH2	●	●	L12, L20, D25, M32	シチズンマシナリー株式会社様
				SB-16III, SD-26 type S	スター精密株式会社様
	OH	●	-	-	-

\*50首順 2023年9月の弊社調査

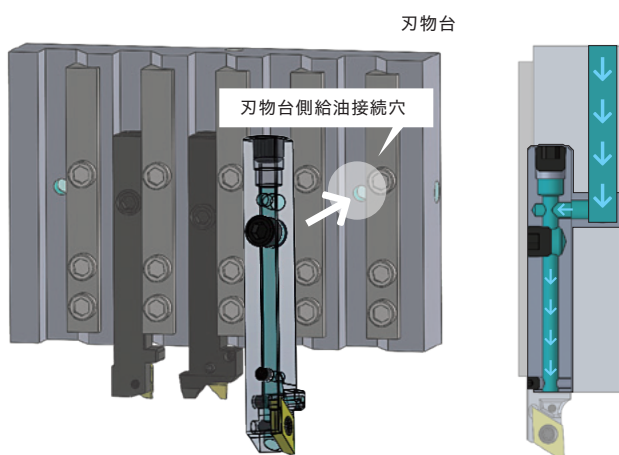
## 刃物台直接給油「OH3」タイプ

### OH3 特長

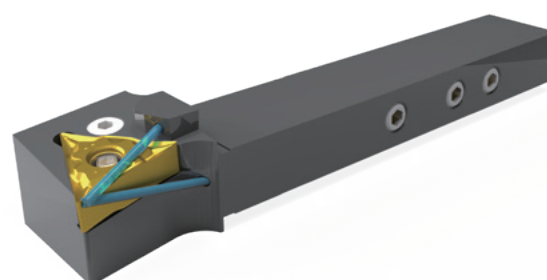
- ・10角仕様を小径に最適な形状でラインナップ  
前挽き：シフトなし。ブレーカ形状が豊富なDCGT11T3形状を装着可能  
突切り：CTPのSUBホルダをラインナップ
- ・16角仕様のラインナップで対応設備を拡大



### 刃物台から工具へ直接給油が可能



**New** 三角ネグインサート用  
「PTXNR型」





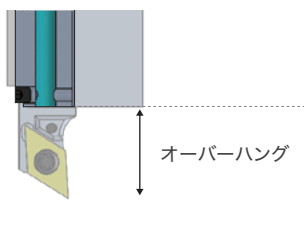
# 各機械メーカーの刃物台給油式設備に対応 クーラントホースによる接続でも使用可能

## OH3 穴位置対照表

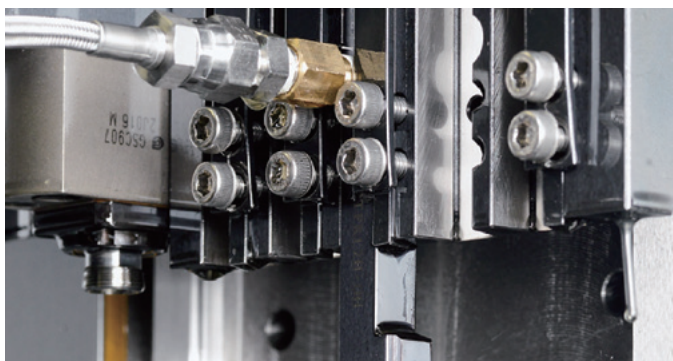
\*50音順 敬称略 2023年9月の弊社調査

メーカー*	機種	ツールポジション**	シャンクサイズ	オーバーハング(mm)	使用する直接給油口
シチズンマシナリー株式会社様	L12(2M)	T02 - T07	□10	17.5	<b>B</b>
		T01	□12	24.5	<b>C</b>
	M32(5M)	T01 - T05	□16	25.0	<b>C</b>
	D25	T10 - T13 , T30 - T32		30.0	<b>A</b>
L20(2M/3M)	T01				
スター精密株式会社様	SB-16III	T100 - T500 (T600)	□12	22.0	<b>C</b>
	SD-26 type S	T100	□16	30.0	
		T200 - T700		25.0	
株式会社ツガミ様	B026/32-III Series	T05 - T09 , T11 - T15 , T26, T27	□16	26.0	<b>B</b>
	BW269/329ZJ	T05 - T09 , T26, T27			
	SS267/327-III SS267/327-III-5AX	T05 - T09 , T25 - T27			
	SS207-III, SS207-III-5AX	T05 - T10 , T26 - T28	□16 (オプション)	26.0	<b>A</b>
	S205/206-II S205A/206A-II				

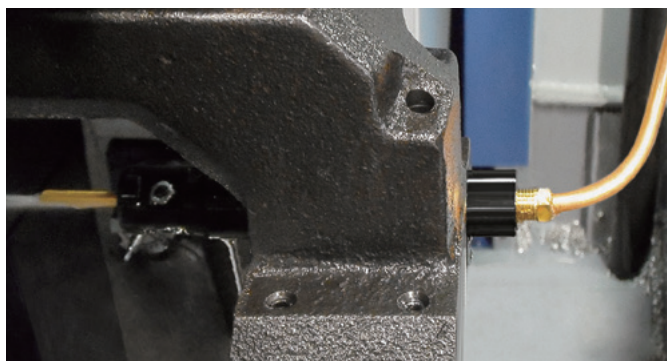
\*\* オプション設定によってツールポジションが変動致します。予めご承知おき下さい。



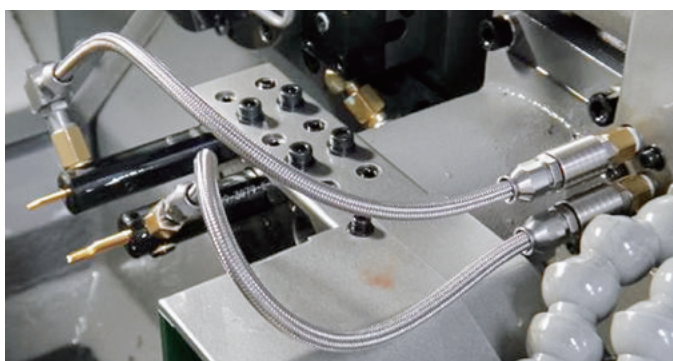
## クーラントホースでの接続により、既存設備にも取り付け可能 (OH,OH2,OH3)



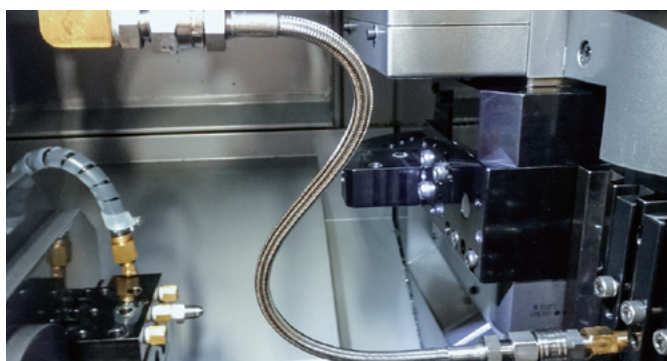
ホルダ側面接続



ホルダ後方接続



内径ホルダ側面接続

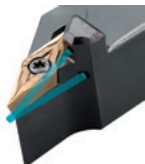
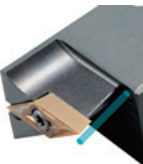
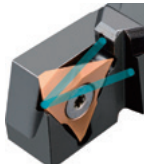


ホース取付例(クシ刃型刃物台)

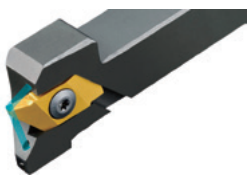




# ラインナップ

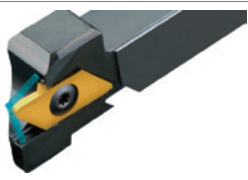
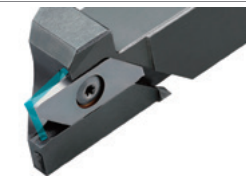
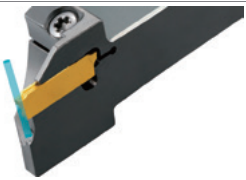
## ■ 前挽き用 →P6へ

インサート	CC..型	DC..型		TNGG16..型
ホルダ	SCLC-OH2/OH	SDJC-OH2/OH	Y-SDJC-OH2/OH	PTXN-OH <span style="color: red; font-weight: bold;">New</span>
	VC..型		TFX33../TF33..型	
	SVJC-OH	Y-SVJC-OH	TFTR-OH	
				

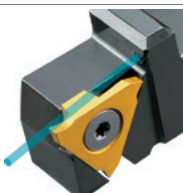
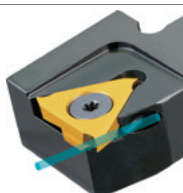
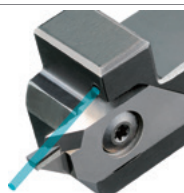
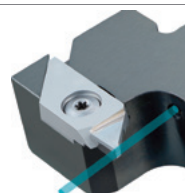
## ■ 後挽き用 →P14へ

インサート	TBP型		TBPA型
ホルダ	TBP-OH2/OH	Y-TBP-OH	TBPA-OH
			

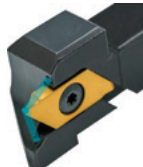
## ■ 突切り用 →P18へ

インサート	CTP型	CTPA型	CTDP型
ホルダ	CTP-OH2/OH	CTPA-OH2/OH	CTDP-OH2/OH
			
突切り径	~φ12	~φ16	~φ25.4

## ■ 溝入れ用／多機能工具 →P23へ

インサート	GTM..型		GTPA..型	
ホルダ	GTT-OH2/OH	Y-GTT-OH	GTPA-OH	Y-GTPA-OH
				

## ■ ねじ切り用 →P26へ

インサート	TTP型
ホルダ	TTP-OH2
	

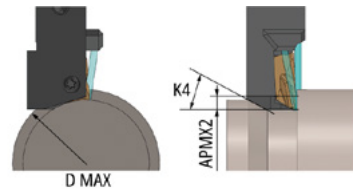
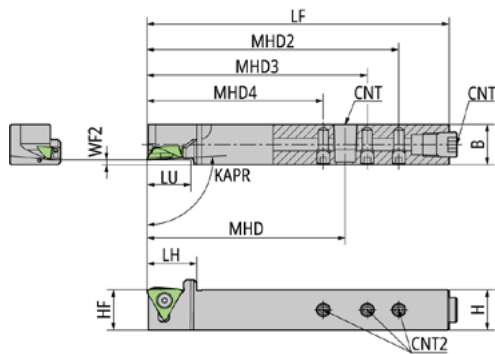
### 使用時の注意点

- 「-OH2」ホルダ  
刃物台内部を経由して刃先にクーラントを供給する内部給油方式でご使用の場合は、CNT2スクリュを外し、ホルダ側面と後方にCNTスクリュをセットしてください。
- SS0605SCには六角レンチ3.0 (LW-3)、SPR1/8には六角レンチ5.0 (LW-5) をご使用ください。
- CNT2スクリュ (SS0505SC) には、付属の六角レンチ2.5 (LW-2.5) をご使用ください。

# 前挽き加工用

## TF..シリーズ／ホルダ

### TF..シリーズ 刃物台直接給油口 3穴タイプ The Front Max



【倣い加工時のワーク形状制約】  
 DMAX：APMX2加工時最大加工径  
 K4：最大テーパ角度  
 APMX2：最大テーパ加工深さ

●本図は右勝手（R）を示す。

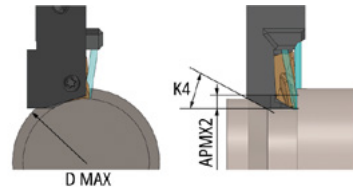
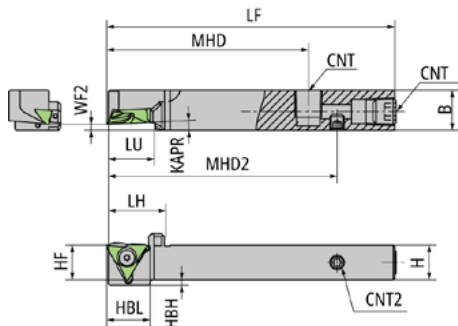
コードNo.	品番	在庫	勝手	DMAX mm	APMX2 mm	K4 °	B mm	CNT	CNT2	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5121801	TFTR1616X-OH3	●	R	40	2.5	30	16	Rc1/8	M5	16	16	93	120	19.75	18	78.75	100	87.5	70	2	TFX33.. TF33..

※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023-2024 Q7ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TFTR1616X-OH3	LR-S-4*10PW	SPR1/8L	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

### TF..シリーズ 刃物台直接給油口 1穴タイプ The Front Max



【倣い加工時のワーク形状制約】  
 DMAX：APMX2加工時最大加工径  
 K4：最大テーパ角度  
 APMX2：最大テーパ加工深さ

●本図は右勝手（R）を示す。

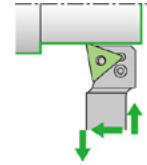
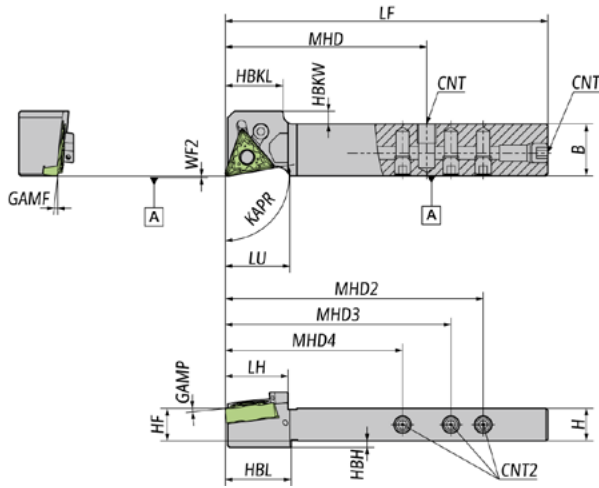
コードNo.	品番	在庫	勝手	DMAX mm	APMX2 mm	K4 °	B mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5030630	TFTR1014H-OH2	●	R	20	2.5	30	14	M6*1	M5	10	4	15	10	3	100	20	15	70	80	2	TFX33.. TF33..
5030648	TFTR1214H-OH2	●	R	30	2.5	30	14	Rc1/8	M5	12	2	15	12	3	100	20	15	70	80	2	TFX33.. TF33..
5030655	TFTR1616X-OH2	●	R	40	2.5	30	16	Rc1/8	M5	16	-	-	16	3	120	20	17.5	70	100	2	TFX33.. TF33..

※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023-2024 Q7ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TFTR1014H-OH2	LR-S-4*10PW	SS0605SC	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TFTR1214H-OH2	LR-S-4*10PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TFTR1616X-OH2	LR-S-4*10PW	SPR1/8L	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

PTXN-OH3 刃物台直接給油口 3穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

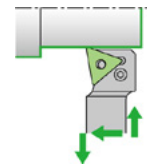
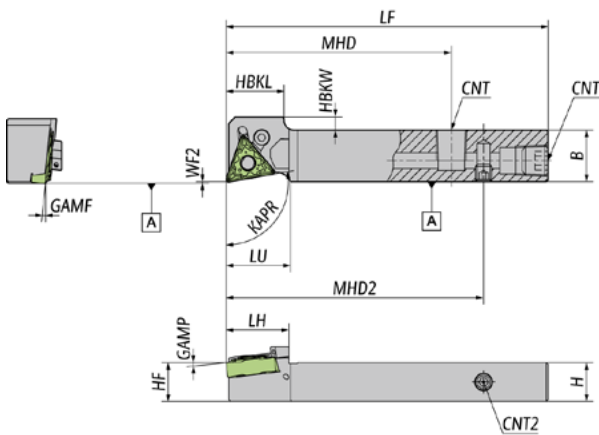
コードNo.	品番	在庫勝手	B mm	CNT	CNT2	GAMF °	GAMP °	H mm	HBH mm	HBKL mm	HBKW mm	HBL mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5128939	PTXNR1016X33N-OH3	● R	16	M6*1	M5	6	6	10	2	18	4	20.5	10	100	100	19.5	20	62.5	80	70	55	0	TN..1604..
5129374	PTXNR1616X33N-OH3	● R	16	Rc1/8	M5	6	6	16	-	18	4	-	16	100	120	19.5	20	78.75	100	87.5	70	0	TN..1604..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 Q49ページ

部品

品番	スクリュ (クランプ用)	レバー	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)
PTXNR1016X33N-OH3	LCS33	LCL33N	SS0605SC	SS0505SC	LW-2.5
PTXNR1616X33N-OH3	LCS33	LCL33N	SPR1/8	SS0505SC	LW-2.5

PTXN-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫勝手	B mm	CNT	CNT2	GAMF °	GAMP °	H mm	HBKL mm	HBKW mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5129309	PTXNR1216X33N-OH2	● R	16	Rc1/8	M5	6	6	12	18	4	12	100	100	19.5	20	70	80	0	TN..1604..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 Q49ページ

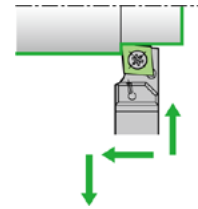
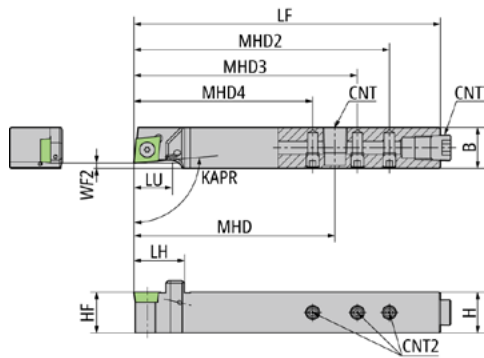
部品

品番	スクリュ (クランプ用)	レバー	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)
PTXNR1216X33N-OH2	LCS33	LCL33N	SPR1/8	SS0505SC	LW-2.5



# CC..シリーズ／ホルダ

## ■ SCLC-N-OH3 刃物台直接給油口 3穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

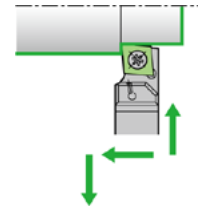
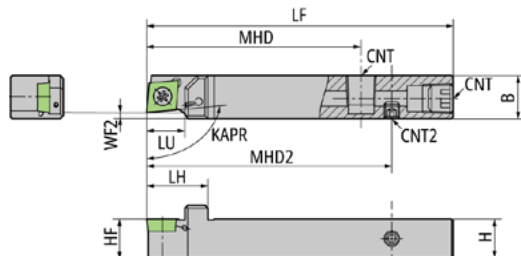
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	CNT2	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5123468	SCLCR1012H09N-OH3	●	● R	12	M6*1	M5	10	10	95	100	17	12	62.5	80	70	55	0	CC..09T3..
5121819	SCLCR1616X09N-F02OH3	●	● R	16	Rc1/8	M5	16	16	95	120	20	17.7	78.75	100	87.5	70	2	CC..09T3..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 Q16-Q17ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
SCLCR1012H09N-OH3	LRIS-4*10	SS0605SC	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
SCLCR1616X09N-F02OH3	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5

## ■ SCLC-N-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

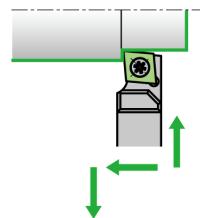
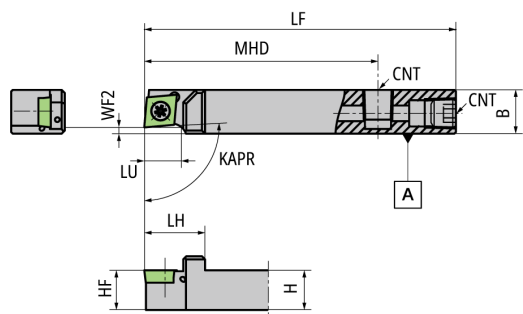
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	CNT2	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5037957	SCLCR1214H09N-F02OH2	●	● R	14	Rc1/8	M5	12	12	95	100	19.5	12	70	80	2	CC..09T3..
5044011	SCLCR1616X09N-F02OH2	●	● R	16	Rc1/8	M5	16	16	95	120	19.5	17.7	70	100	2	CC..09T3..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 Q16-Q17ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
SCLCR1214H09N-F02OH2	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
SCLCR1616X09N-F02OH2	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5

## ■ SCLC-N-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H	HF mm	KAPR mm	LF °	LH mm	LU mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5905740	SCLCR1014F09N-F02OH	●	●	R	14	M6*1	10	10	95	80	19.5	12	55	2	CC..09T3..
5905732	SCLCR1214H09N-F02OH	●	●	R	14	Rc1/8	12	12	95	100	19.5	12	75	2	CC..09T3..
5905658	SCLCR1616H09N-F02OH	●	●	R	16	Rc1/8	16	16	95	100	19.5	17.7	75	2	CC..09T3..

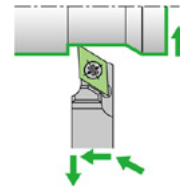
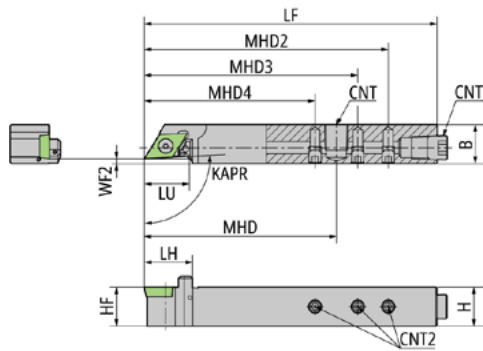
※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q16-Q17ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT用)
SCLCR1014F09N-F02OH	LRIS-4*10	SS0605SC	LLR-25S	LW-3
SCLCR1214H09N-F02OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S	-
SCLCR1616H09N-F02OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S	-

# DC..シリーズ / ホルダ

## SDJC-N-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

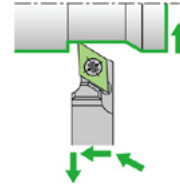
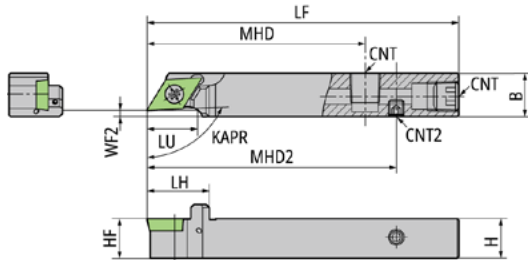
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	CNT2	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5117767	SDJCR1012H11N-OH3	●	R	12	M6*1	M5	10	10	93	100	17	16	62.5	80	70	55	0	DC..11T3.. DC..11T3..WP(TFD11..)
5122353	SDJCR1616X11N-F02OH3	●	R	16	Rc1/8	M5	16	16	93	120	20	18.4	78.75	100	87.5	70	2	DC..11T3.. DC..11T3..WP(TFD11..)

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q28-Q30ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
SDJCR1012H11N-OH3	LRIS-4*10	SS0605SC	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
SDJCR1616X11N-F02OH3	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5

## SDJC-N-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	CNT2	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5034871	SDJCR1214H11N-F02OH2	●	R	14	Rc1/8	M5	12	12	93	100	19.5	16	70	80	2	DC..11T3.. DC..11T3..WP(TFD11..)
5044029	SDJCR1616X11N-F02OH2	●	R	16	Rc1/8	M5	16	16	93	120	19.5	18.4	70	100	2	DC..11T3.. DC..11T3..WP(TFD11..)

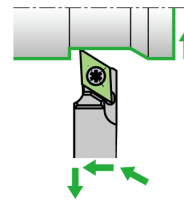
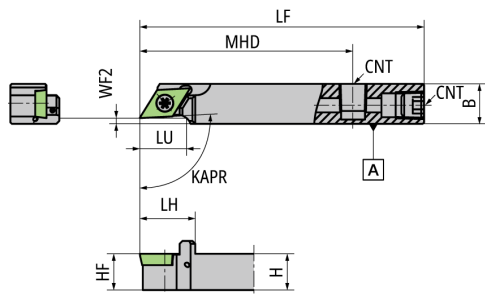
※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q28-Q30ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
SDJCR1214H11N-F02OH2	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
SDJCR1616X11N-F02OH2	LRIS-4*10	SPNPT1/8L	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5



## SDJC-N-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

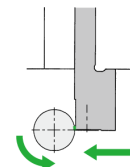
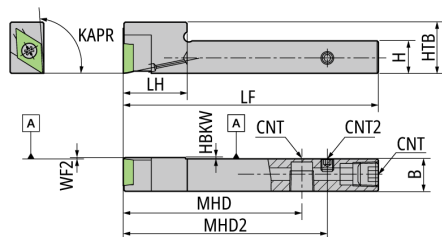
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5903208	SDJCR1014F11N-F02OH	●	R	14	M6*1	10	10	93	80	19.5	16	55	2	DC..11T3.. WP(TFD11..)
5886254	SDJCR1214H11N-F02OH	●	R	14	Rc1/8	12	12	93	100	19.5	16	75	2	DC..11T3.. WP(TFD11..)
5903216	SDJCR1616H11N-F02OH	●	R	16	Rc1/8	16	16	93	100	19.5	18.4	75	2	DC..11T3.. WP(TFD11..)

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q28-Q30ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT用)
SDJCR1014F11N-F02OH	LRIS-4*10	SS0605SC	LLR-25S	LW-3
SDJCR1214H11N-F02OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S	-
SDJCR1616H11N-F02OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S	-

## Y-SDJC-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

注)インサートは右勝手 (R) もしくは勝手無し品 (N) を使用します。

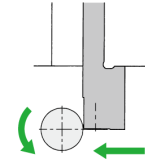
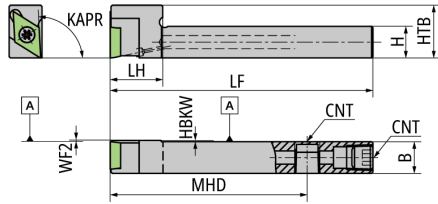
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	CNT2	H mm	HBKW mm	HTB mm	KAPR °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5035209	Y-SDJCR1212H11S-OH2	●	R	12	Rc1/8	M5	12	0.5	20	93	100	20	70	80	0	DC..11T3.. WP(TFD11..)

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q28-Q30ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
Y-SDJCR1212H11S-OH2	LRIS-4*10	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S-20*65	LW-2.5

## Y-SDJC-OH ホース配管専用タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

注) インサートは右勝手 (R) もしくは勝手無し品 (N) を使用します。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HBKW mm	HTB mm	KAPR °	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5910575	Y-SDJCR1212H11S-OH	●	R	12	Rc1/8	12	0.5	20	93	100	20	75	0	DC..11T3..	DC..11T3..WP(TFD11..)
5910583	Y-SDJCR1616H11-OH	●	R	16	Rc1/8	16	0.5	20	93	100	25	75	0	DC..11T3..	DC..11T3..WP(TFD11..)

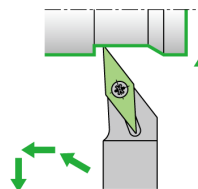
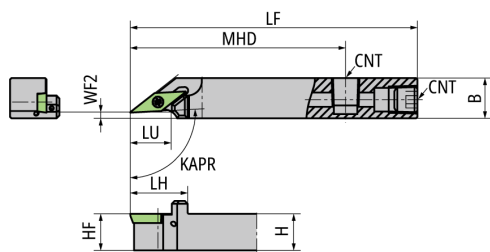
※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 Q28-Q30ページ

## 部品

品番	スクリュー (クランプ用)	スクリュー (CNT用)	レンチ (クランプ用)
Y-SDJCR1212H11S-OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S-20*65
Y-SDJCR1616H11-OH	LRIS-4*10	SPR1/8	LLR-25S-20*65

# VC..シリーズ／ホルダ

## SVJC-N-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

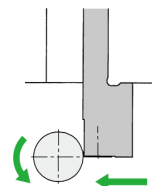
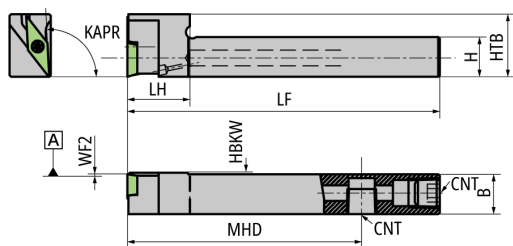
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HF mm	KAPR °	LF mm	LH mm	LU mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5020482	SVJCR1014F11N-F02OH	●	R	14	M6*1	10	10	93	80	21	18	55	2	VC..1103.. WP(TFV11..)
5000419	SVJCR1214H11N-F02OH	●	R	14	Rc1/8	12	12	93	100	21	18	75	2	VC..1103.. WP(TFV11..)
5020508	SVJCR1616H11N-F02OH	●	R	16	Rc1/8	16	16	93	100	21	18	75	2	VC..1103.. WP(TFV11..)

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q38-Q39ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT用)
SVJCR1014F11N-F02OH	LRIS-2.5*7	SS0605SC	CLR-15S	LW-3
SVJCR1214H11N-F02OH	LRIS-2.5*7	SPR1/8	CLR-15S	-
SVJCR1616H11N-F02OH	LRIS-2.5*7	SPR1/8	CLR-15S	-

## Y-SVJC-OH ホース配管専用タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

注)インサートは右勝手 (R) もしくは勝手無し品 (N) を使用します。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HBKW mm	HTB mm	KAPR °	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5021209	Y-SVJCR1212H11S-OH	●	R	12	Rc1/8	12	0.5	20	93	100	20	75	0	VC..1103.. WP(TFV11..)
5021191	Y-SVJCR1616H11S-OH	●	R	16	Rc1/8	16	0.5	20	93	100	20	75	0	VC..1103.. WP(TFV11..)

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 Q38-Q39ページ

## 部品

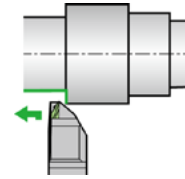
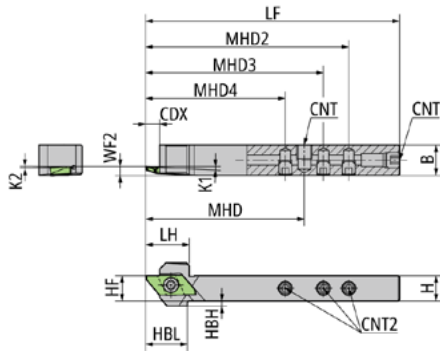
品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
Y-SVJCR1212H11S-OH	LRIS-2.5*7	SPR1/8	CLR-15S
Y-SVJCR1616H11S-OH	LRIS-2.5*7	SPR1/8	CLR-15S



# 後抜き加工用

## TBP..シリーズ／ホルダ

### ■ TBP-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

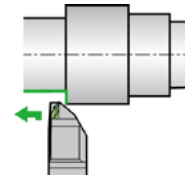
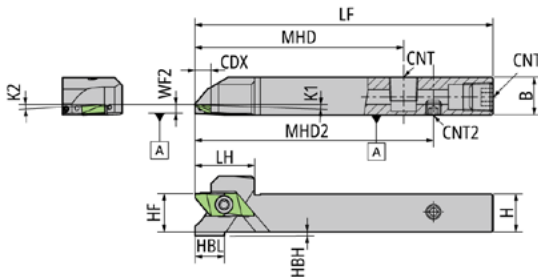
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5117759	TBPR1012H-OH3	●	R	12	5.5	M6*1	M5	10	2	16.5	10	3	2	100	17.33	62.5	80.18	70.18	55.18	3.5	TBP..
5121793	TBPR16X-OH3	●	R	16	5.5	Rc1/8	M5	16	-	-	16	3	2	120	20	78.75	100	87.5	70	3.5	TBP..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 R14ページ

### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TBPR1012H-OH3	LRIS-4*10PW	SS0605SC	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TBPR16X-OH3	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

### ■ TBP-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

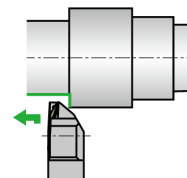
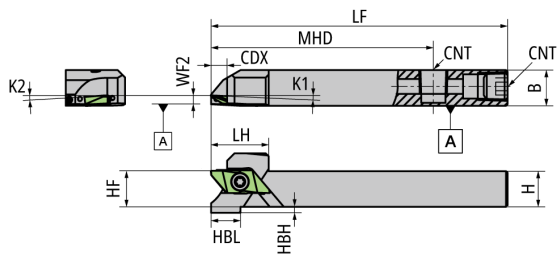
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5037965	TBPR12H-OH2	●	R	12	5.5	Rc1/8	M5	12	2	10	12	3	2	100	19.5	70	80	3.5	TBP..
5043971	TBPR16X-OH2	●	R	16	5.5	Rc1/8	M5	16	-	-	16	3	2	120	19.5	70	100	3.5	TBP..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 R14ページ

### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TBPR12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TBPR16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

## ■ TBP-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

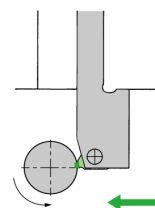
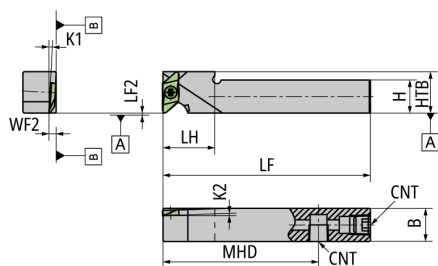
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5925722	TBPR1012H-OH	●	●	R	12	5.5	M6*1	10	4	19	10	3	2	100	75	3.5	TBP..
5925730	TBPR12H-OH	●	●	R	12	5.5	Rc1/8	12	2	10	12	3	2	100	75	3.5	TBP..
5925748	TBPR16H-OH	●	●	R	16	5.5	Rc1/8	16	-	-	16	3	2	100	75	3.5	TBP..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 R14ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
TBPR1012H-OH	LRIS-4*10PW	SS0605SC	CLR-15S
TBPR12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
TBPR16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S

## ■ Y-TBP-OH ホース配管専用タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

注)インサートは右勝手 (R) を使用します。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HTB mm	K1 °	K2 °	LF mm	LF2 mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5911508	Y-TBPR12HS-OH	●	●	R	12	Rc1/8	12	20	3	2	100	0	20	75	3.5	TBP..
5911516	Y-TBPR16H-OH	●	●	R	16	Rc1/8	16	20	3	2	100	0	25	75	3.5	TBP..

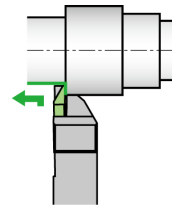
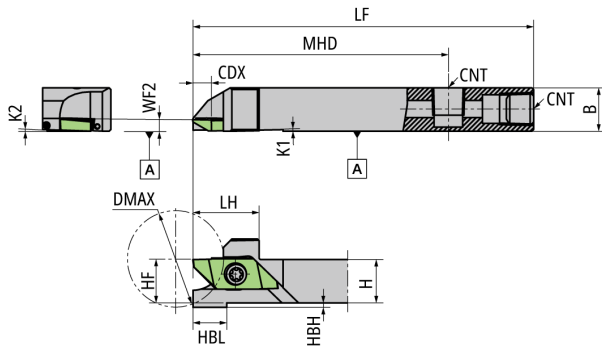
※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 R14ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
Y-TBPR12HS-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
Y-TBPR16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S

# TBPA..シリーズ／ホルダ

## TBPA-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	DMAX mm	B mm	CDX mm	CNT	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5932983	TBPAR12H-OH	●	R	25	12	6.8	Rc1/8	12	4	10	12	1	2	100	19.5	75	(3.4)	TBPA..
5932991	TBPAR16H-OH	●	R	35	16	6.8	Rc1/8	16	2	10	16	1	2	100	19.5	75	(3.4)	TBPA..
5945811	TBPAR20H-OH	●	R	50	20	6.8	Rc1/8	20	-	-	20	1	2	100	19.5	75	(3.4)	TBPA..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 R18ページ

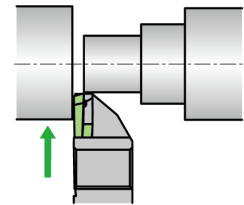
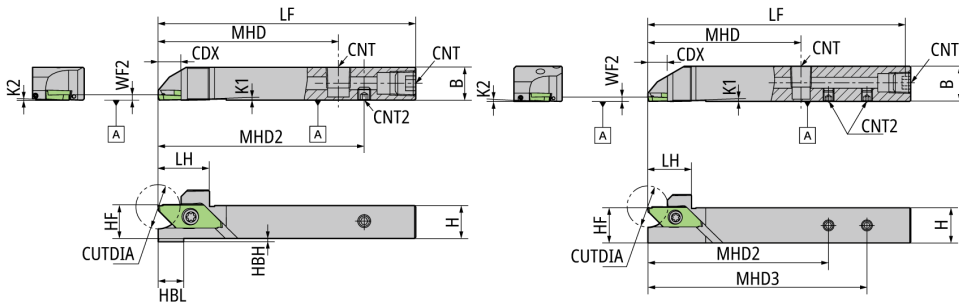
## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
TBPAR12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
TBPAR16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
TBPAR20H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S

## CTPA-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ

No.1

No.2



●本図は右勝手 (R) を示す。

CTPAR/L16X-OH2

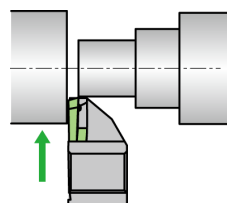
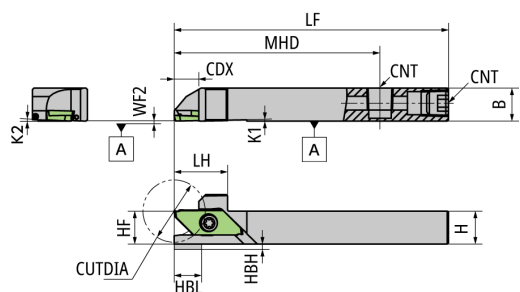
図番	コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA mm	B mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	WF2 mm	適用インサート
1	5037932	CTPAR12H-OH2	●	R	16	12	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	2	CTPA.. TBPA..
2	5043872	CTPAR16X-OH2	●	R	16	16	Rc1/8	M5	16	-	-	16	1	2	120	19.5	70	82.5	100	2	CTPA.. TBPA..
1	5037924	CTPAL12H-OH2	●	L	16	12	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	2	CTPA.. TBPA..
2	5043864	CTPAL16X-OH2	●	L	16	16	Rc1/8	M5	16	-	-	16	1	2	120	19.5	70	82.5	100	2	CTPA.. TBPA..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 R18ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTPAR12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAR16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAL12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAL16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

## CTPA-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA mm	B mm	CNT	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5931522	CTPAR12H-OH	●	R	16	12	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTPA..	TBPA..
5931548	CTPAR16H-OH	●	R	16	16	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTPA..	TBPA..
5931530	CTPAL12H-OH	●	L	16	12	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTPA..	TBPA..
5931563	CTPAL16H-OH	●	L	16	16	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTPA..	TBPA..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 R18ページ

## 部品

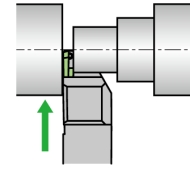
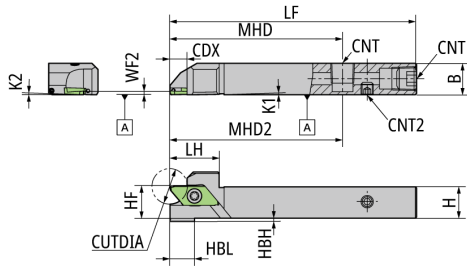
品番	スクリュ (クランプ用)	レンチ (クランプ用)
CTPAR12H-OH	LRIS-4*12PW	CLR-15S
CTPAR16H-OH	LRIS-4*12PW	CLR-15S
CTPAL12H-OH	LRIS-4*12PW	CLR-15S
CTPAL16H-OH	LRIS-4*12PW	CLR-15S



# 突切り加工用

## CTP..シリーズ／ホルダ

### CTP-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

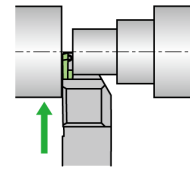
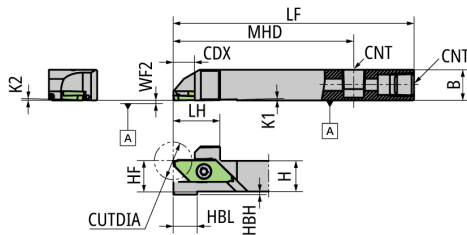
コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	B	CDX	CNT	CNT2	H	HBH	HBL	HF	K1	K2	LF	LH	MHD	MHD2	MHD3	L8	WF2	適用インサート	
				mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
5037874	CTPR12H-OH2	●	R	12	12	7	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	-	1.5	CTP..	-
5037866	CTPL12H-OH2	●	L	12	12	7	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	-	1.5	CTP..	-

※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023-2024 S14~S16ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTPR12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPL12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

### CTP-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

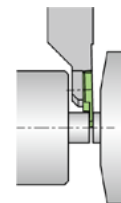
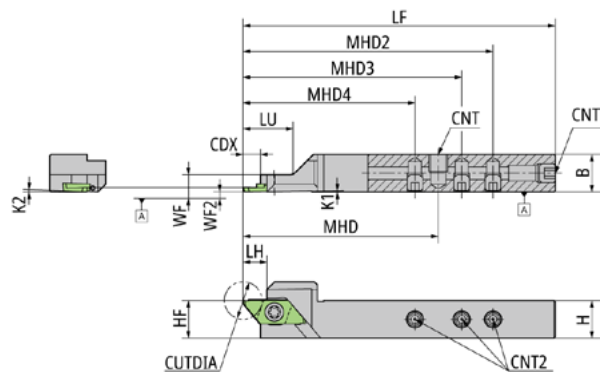
コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	B	CDX	CNT	H	HBH	HBL	HF	K1	K2	LF	LH	MHD	WF2	適用インサート	
				mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm		
5921853	CTPR1012H-OH	●	R	12	12	7	M6*1	10	4	19	10	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-
5918651	CTPR12H-OH	●	R	12	12	7	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-
5921879	CTPR16H-OH	●	R	12	16	7	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-
5921861	CTPL1012H-OH	●	L	12	12	7	M6*1	10	4	19	10	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-
5918040	CTPL12H-OH	●	L	12	12	7	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-
5921887	CTPL16H-OH	●	L	12	16	7	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTP..	-

※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023-2024 S14~S16ページ

### 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT用)
CTPR1012H-OH	LRIS-4*12PW	SS0605SC	CLR-15S	LW-3
CTPR12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S	-
CTPR16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S	-
CTPL1012H-OH	LRIS-4*12PW	SS0605SC	CLR-15S	LW-3
CTPL12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S	-
CTPL16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S	-

## CTPR-SUB-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ (サブスピンドル対応)



●本図は右勝手 (R) を示す。

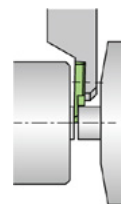
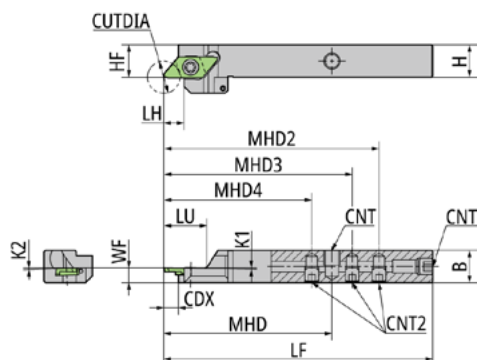
コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	B	CDX	CNT	CNT2	H	HF	K1	K2	LF	LH	LU	MHD	MHD2	MHD3	MHD4	WF	WF2	適用インサート		
				mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm
5117809	CTPR12H-SUB-OH3	●	●	R	12	12	5.5	M6*1	M5	12	12	1	2	100	7.6	16	62.5	80	70	55	5.5	0	CTP..	-

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 S14~S16ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTPR12H-SUB-OH3	LRIS-4*5	SS0605SC	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5

## CTPL-SUB-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ (サブスピンドル対応)



●本図は左勝手 (L) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	B	CDX	CNT	CNT2	H	HF	K1	K2	LF	LH	LU	MHD	MHD2	MHD3	MHD4	WF	WF2	適用インサート		
				mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm
5117783	CTPL12H-SUB-OH3	●	●	L	12	12	5.5	M6*1	M5	12	12	1	2	100	7.6	16	62.5	80	70	55	5.5	0	CTP..	-

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 S14~S16ページ

## 部品

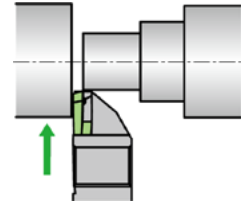
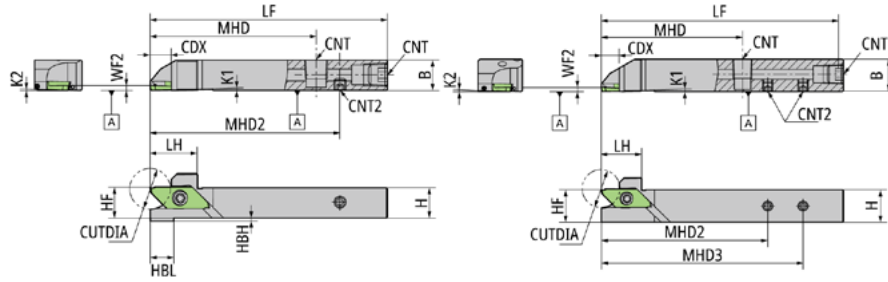
品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTPL12H-SUB-OH3	LRIS-4*5	SS0605SC	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5

# CTPA..シリーズ／ホルダ

## CTPA-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ

No.1

No.2



CTPAR/L16X-OH2

●本図は右勝手 (R) を示す。

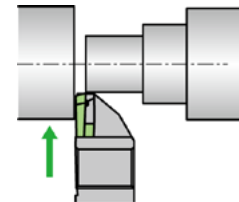
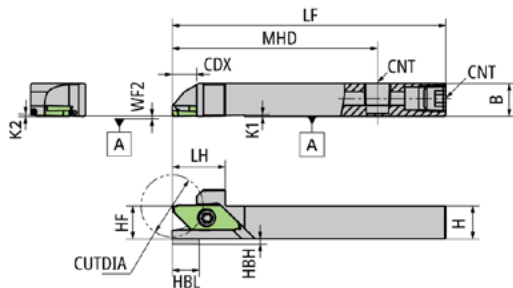
図番	コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	DMAX	B	CDX	CNT	CNT2	H	HBH	HL	HF	K1	K2	LF	LH	MHD	MHD2	MHD3	WF2	適用インサート
					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1	5037932	CTPAR12H-OH2	●	R	16	16	12	9	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	2	CTPA.. TBPA..
2	5043872	CTPAR16X-OH2	●	R	16	16	16	9	Rc1/8	M5	16	-	-	16	1	2	120	19.5	70	82.5	100	2	CTPA.. TBPA..
1	5037924	CTPAL12H-OH2	●	L	16	16	12	9	Rc1/8	M5	12	2	10	12	1	2	100	19.5	70	80	-	2	CTPA.. TBPA..
2	5043864	CTPAL16X-OH2	●	L	16	16	16	9	Rc1/8	M5	16	-	-	16	1	2	120	19.5	70	82.5	100	2	CTPA.. TBPA..

※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023 - 2024 S20~21ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTPAR12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAR16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAL12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
CTPAL16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

## CTPA-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA	DMAX	B	CDX	CNT	H	HBH	HL	HF	K1	K2	LF	LH	MHD	WF2	適用インサート
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°	°	mm	mm	mm	mm	
5931522	CTPAR12H-OH	●	R	16	16	12	9	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTPA.. TBPA..
5931548	CTPAR16H-OH	●	R	16	16	16	9	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTPA.. TBPA..
5931530	CTPAL12H-OH	●	L	16	16	12	9	Rc1/8	12	2	10	12	1	2	100	19.5	75	0	CTPA.. TBPA..
5931563	CTPAL16H-OH	●	L	16	16	16	9	Rc1/8	16	-	-	16	1	2	100	19.5	75	0	CTPA.. TBPA..

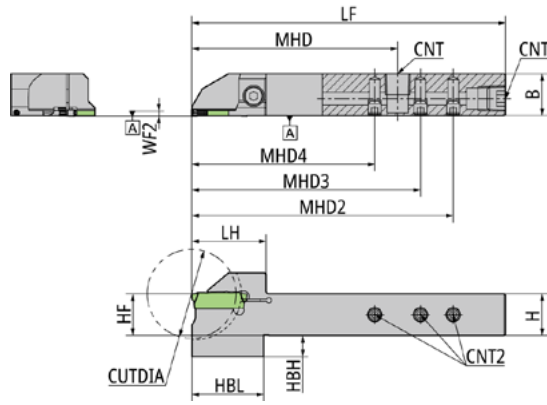
※インサート 掲載カタログ  
 切削工具総合カタログ2023 - 2024 S20~S21ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
CTPAR12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
CTPAR16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
CTPAL12H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
CTPAL16H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S

# CTDP..シリーズ／ホルダ

## CTDP-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ CUT DUO SPLASH



●本図は右勝手（R）を示す。

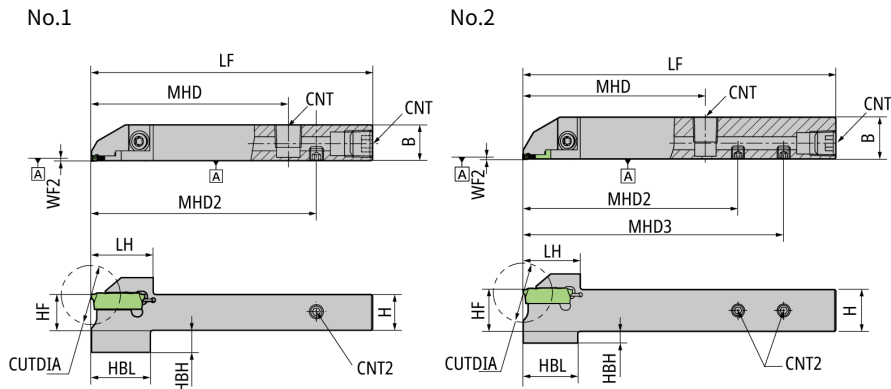
コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA mm	B mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート	
5121835	CTDPR16-20D25-OH3	●	R	25.4	16	Rc1/8	M5	16	4.5	21	15.5	120	22	78.75	100	87.5	70	0.2	CTDP20..	-
5122551	CTDPR16-25D34A-OH3	●	R	34	16	Rc1/8	M5	16	8	27.5	15.5	120	28.5	78.8	100	87.5	70	0.2	CTDP25..	-
5121827	CTDPL16-20D25-OH3	●	L	25.4	16	Rc1/8	M5	16	4.5	21	16	120	22	78.75	100	87.5	70	0.2	CTDP20..	-
5122379	CTDPL16-25D34A-OH3	●	L	34	16	Rc1/8	M5	16	8	27.5	16	120	28.5	78.8	100	87.5	70	0.2	CTDP25..	-

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 S28ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTDPR16-20D25-OH3	LRIS-4*12	SPR1/8L	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPR16-25D34A-OH3	CS0516LSH	SPR1/8L	SS0505SC	LW-3	LW-2.5
CTDPL16-20D25-OH3	LRIS-4*12	SPR1/8L	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPL16-25D34A-OH3	CS0516LSH	SPR1/8L	SS0505SC	LW-3	LW-2.5

# CTDP-OH2 刃物台直接給油口1穴/2穴タイプ CUT DUO SPLASH



●本図は右勝手 (R) を示す。

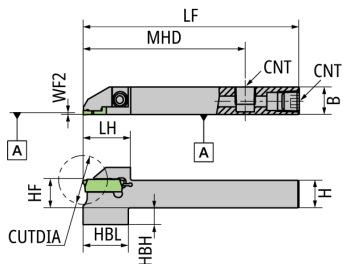
図番	コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA mm	B mm	CNT	CNT2	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	WF2 mm	適用インサート	
1	5037916	CTDPR12-20D25-OH2	●	R	25.4	12	Rc1/8	M5	12	8.5	21	12	100	22	70	80	-	0.2	CTDP20..	-
2	5043856	CTDPR16-20D25-OH2	●	R	25.4	16	Rc1/8	M5	16	4.5	21	16	120	22	70	82.5	100	0.2	CTDP20..	-
1	5043930	CTDPR20-25D34A-OH2	●	R	34	20	Rc1/8	M5	20	4	27.5	20	120	28.5	75	100	-	0.2	CTDP20..	-
1	5037908	CTDPL12-20D25-OH2	●	L	25.4	12	Rc1/8	M5	12	8.5	21	12	100	22	70	80	-	0.2	CTDP20..	-
2	5043849	CTDPL16-20D25-OH2	●	L	25.4	16	Rc1/8	M5	16	4.5	21	16	120	22	70	82.5	100	0.2	CTDP20..	-
1	5043948	CTDPL20-25D34A-OH2	●	L	34	20	Rc1/8	M5	20	4	27.5	20	120	28.5	75	100	-	0.2	CTDP25..	-

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 S28ページ

## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
CTDPR12-20D25-OH2	LRIS-4*12	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPR16-20D25-OH2	LRIS-4*12	SPR1/8L	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPR20-25D34A-OH2	CS0516LSH	SPR1/8	SS0505SC	LW-3	LW-2.5
CTDPL12-20D25-OH2	LRIS-4*12	SPR1/8	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPL16-20D25-OH2	LRIS-4*12	SPR1/8L	SS0505SC	LLR-25S	LW-2.5
CTDPL20-25D34A-OH2	CS0516LSH	SPR1/8	SS0505SC	LW-3	LW-2.5

# CTDP-OH ホース配管専用タイプ CUT DUO SPLASH



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	CUTDIA mm	B mm	CNT	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5972567	CTDPR12-20D25-OH	●	R	25.4	12	Rc1/8	12	8.5	21	12	100	22	75	0.2	CTDP20..	-
5972575	CTDPR16-20D25-OH	●	R	25.4	16	Rc1/8	16	4.5	21	16	100	22	75	0.2	CTDP20..	-
5972989	CTDPL12-20D25-OH	●	L	25.4	12	Rc1/8	12	8.5	21	12	100	22	75	0.2	CTDP20..	-
5973003	CTDPL16-20D25-OH	●	L	25.4	16	Rc1/8	16	4.5	21	16	100	22	75	0.2	CTDP20..	-

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023-2024 S28ページ

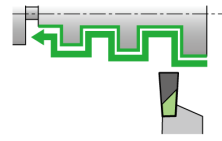
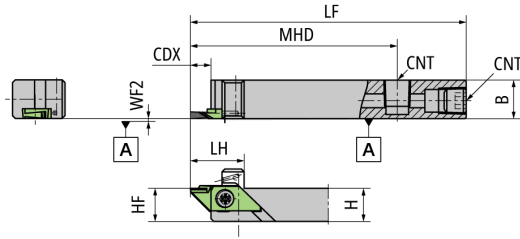
## 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
CTDPR12-20D25-OH	LRIS-4*12	SPR1/8	LLR-25S
CTDPR16-20D25-OH	LRIS-4*12	SPR1/8	LLR-25S
CTDPL12-20D25-OH	LRIS-4*12	SPR1/8	LLR-25S
CTDPL16-20D25-OH	LRIS-4*12	SPR1/8	LLR-25S

# 溝入れ加工用

## GTPA..シリーズ／ホルダ

### ■ GTPA-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

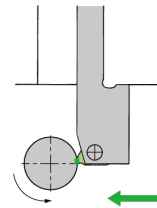
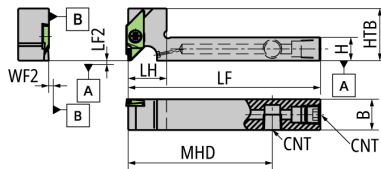
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	H mm	HF mm	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5912845	GTPAR1214H-OH	<span style="color: blue;">●</span> <span style="color: black;">●</span>	R	14	7.5	Rc1/8	12	12	100	19.5	75	0.1	GTPA..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T11ページ

### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
GTPAR1214H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S

### ■ Y-GTPA-OH ホース配管専用タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HTB mm	LF mm	LF2 mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート
5930185	Y-GTPAR1014FSS-OH	<span style="color: blue;">●</span> <span style="color: black;">●</span>	R	14	M6*1	10	27	80	0	15	55	0.1	GTPA..
5911482	Y-GTPAR1216HS-OH	<span style="color: blue;">●</span> <span style="color: black;">●</span>	R	16	Rc1/8	12	27	100	0	20	75	0.1	GTPA..
5911490	Y-GTPAR1616H-OH	<span style="color: blue;">●</span> <span style="color: black;">●</span>	R	16	Rc1/8	16	27	100	0	25	75	0.1	GTPA..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T11ページ

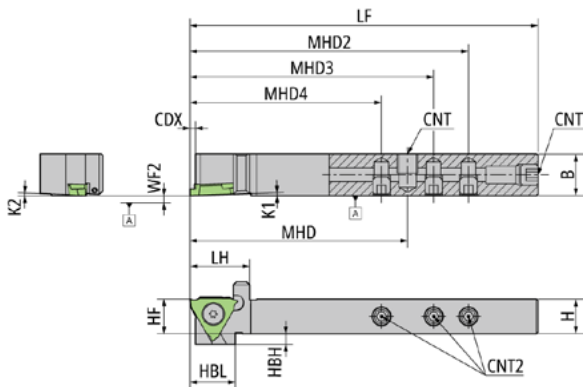
### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
Y-GTPAR1014FSS-OH	LRIS-4*12PW	SS0605SC	CLR-15S
Y-GTPAR1216HS-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S
Y-GTPAR1616H-OH	LRIS-4*12PW	SPR1/8	CLR-15S



# GTMH(X)32..シリーズ／ホルダ

## ■ GTT-OH3 刃物台直接給油口 3穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

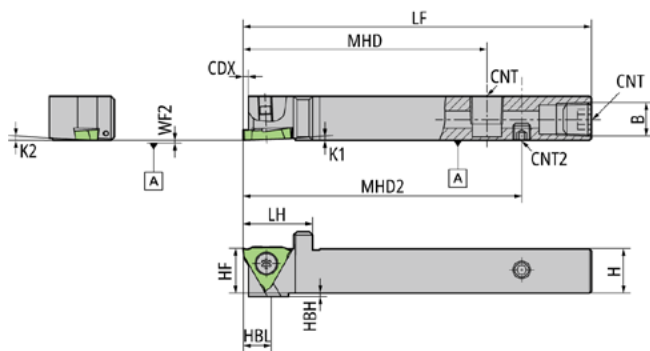
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	CNT2	CW mm	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	MHD3 mm	MHD4 mm	WF2 mm	適用インサート
5117734	GTTR1012H00-OH3	●	R	12	3	Rc1/8	M5	0.3~3	10	3	13	10	2	2	100	17.15	62.5	80	70	55	0	GT..32.. TBMH32..
5121330	GTTR16X00-OH3	●	R	16	3.65	Rc1/8	M5	0.3~3	16	-	-	16	2	2	120	20	78.75	100	87.5	70	0	GT..32.. TBMH32..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T19~T22ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
GTTR1012H00-OH3	LR-S-4*10PW	SS0605SC	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
GTTR16X00-OH3	LR-S-4*10PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

## ■ GTT-OH2 刃物台直接給油口 1穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

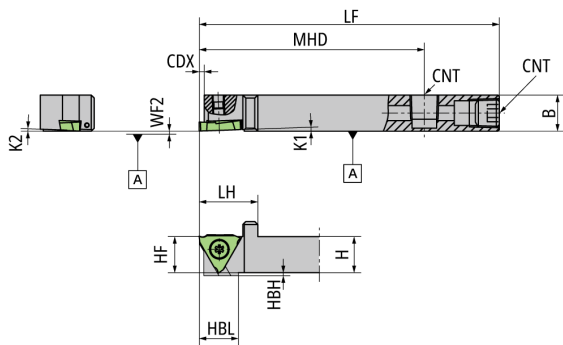
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	CNT2	CW mm	H mm	HBH mm	HBL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	MHD2 mm	WF2 mm	適用インサート
5035381	GTTR12H00-OH2	●	R	12	1.6	Rc1/8	M5	0.3~3	12	1	13	12	2	2	100	19.5	70	80	0	GT..32.. TBMH32..
5043997	GTTR16X00-OH2	●	R	16	1.6	Rc1/8	M5	0.3~3	16	-	-	16	2	2	120	19.5	70	100	0	GT..32.. TBMH32..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T19~T22ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
GTTR12H00-OH2	LR-S-4*10PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
GTTR16X00-OH2	LR-S-4*10PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

## ■ GTT-OH ホース配管専用タイプ



●本図は右勝手 (R) を示す。

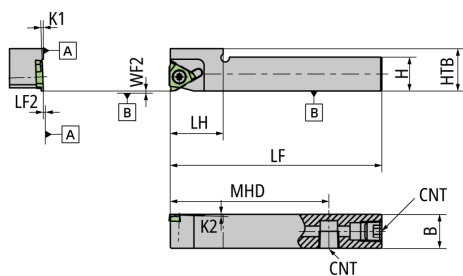
コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CDX mm	CNT	CW mm	H mm	HBH mm	HL mm	HF mm	K1 °	K2 °	LF mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5921705	GTTR1012H00-OH	●	●	R	12	1.6	M6*1	0.3~3	10	1	13	10	2	2	100	19.5	70	0	GT..32.. TBMH32..
5890157	GTTR12H00-OH	●	●	R	12	1.6	Rc1/8	0.3~3	12	1	13	12	2	2	100	19.5	70	0	GT..32.. TBMH32..
5921713	GTTR16H00-OH	●	●	R	16	1.6	Rc1/8	0.3~3	16	-	-	16	2	2	100	19.5	70	0	GT..32.. TBMH32..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T19~T22ページ

## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
GTTR1012H00-OH	LR-S-4*10PW	SS0605SC	CLR-15S
GTTR12H00-OH	LR-S-4*10PW	SPR1/8	CLR-15S
GTTR16H00-OH	LR-S-4*10PW	SPR1/8	CLR-15S

## ■ Y-GTT-OH ホース配管専用タイプ Y軸ホルダ



●本図は右勝手 (R) を示す。

注)インサートは右勝手 (R) を使用します。

コードNo.	品番	在庫	勝手	B mm	CNT	H mm	HTB mm	K1 °	K2 °	LF mm	LF2 mm	LH mm	MHD mm	WF2 mm	適用インサート	
5911466	Y-GTTR12H00S-OH	●	●	R	12	Rc1/8	12	20	2	2	100	0	20	75	0	GT..32.. TBMH32..
5911474	Y-GTTR16H00-OH	●	●	R	16	Rc1/8	16	20	2	2	100	0	25	75	0	GT..32.. TBMH32..

※インサート掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 T19~T22ページ

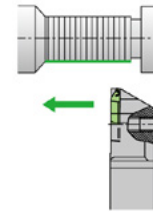
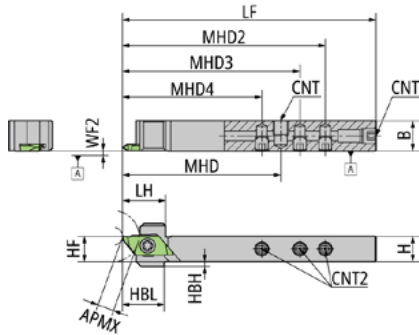
## ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	レンチ (クランプ用)
Y-GTTR12H00S-OH	LR-S-4*10PW	SPR1/8	CLR-15S
Y-GTTR16H00-OH	LR-S-4*10PW	SPR1/8	CLR-15S

# ねじ切り加工用

## TTP..シリーズ／ホルダ

### ■ TTP-OH3 刃物台直接給油口3穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

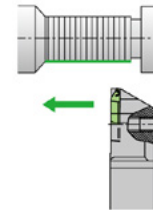
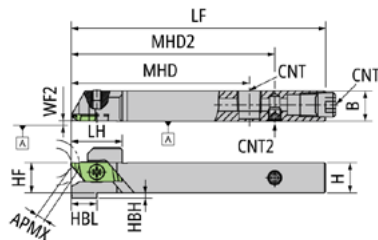
コードNo.	品番	在庫	勝手	APMX	B	CNT	CNT2	CUTDIA	H	HBH	HBL	HF	LF	LH	MHD	MHD2	MHD3	MHD4	WF2	適用インサート
				mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
5117775	TTPR1012H-OH3	●	R	6.5	12	M6*1	M5	16	10	2	16.5	10	100	17.15	62.5	80	70	55	0	TTP..
5117817	TTPL1012H-OH3	●	L	6.5	12	M6*1	M5	16	10	2	16.5	10	100	17.15	62.5	80	70	55	0	TTP..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 U19ページ

### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TTPR1012H-OH3	LRIS-4*12PW	SS0605SC	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TTPL1012H-OH3	LRIS-4*12PW	SS0605SC	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

### ■ TTP-OH2 刃物台直接給油口1穴タイプ



●本図は右勝手（R）を示す。

コードNo.	品番	在庫	勝手	APMX	B	CNT	CNT2	CUTDIA	H	HBH	HBL	HF	LF	LH	MHD	MHD2	WF2	適用インサート
				mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
5061882	TTPR12H-OH2	●	R	5.5	12	Rc1/8	M5	18	12	2	10	12	100	20	70	80	0.2	TTP..
5062229	TTPR16X-OH2	●	R	5.5	16	Rc1/8	M5	18	16	-	-	16	120	19.5	70	100	0.2	TTP..
5061890	TTPL12H-OH2	●	L	5.5	12	Rc1/8	M5	18	12	2	10	12	100	20	70	80	0.2	TTP..
5062237	TTPL16X-OH2	●	L	5.5	16	Rc1/8	M5	18	16	-	-	16	120	19.5	70	100	0.2	TTP..

※インサート 掲載カタログ  
切削工具総合カタログ2023 - 2024 U19ページ

### ■ 部品

品番	スクリュ (クランプ用)	スクリュ (CNT用)	スクリュ (CNT2用)	レンチ (クランプ用)	レンチ (CNT2用)
TTPR12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TTPR16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TTPL12H-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5
TTPL16X-OH2	LRIS-4*12PW	SPR1/8	SS0505SC	CLR-15S	LW-2.5

# MEMO



NTKカuttingツールズ株式会社  
〒485-8510 愛知県小牧市大字岩崎2808



CONTACT

[www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/](http://www.ntkcuttingtools.com/jp/contact/)

サンプル依頼 お問い合わせはこちら



LINE 技術相談

@ntktech



お役立ちコンテンツが満載  
会員限定サイト（登録無料）

My NTK

検索

