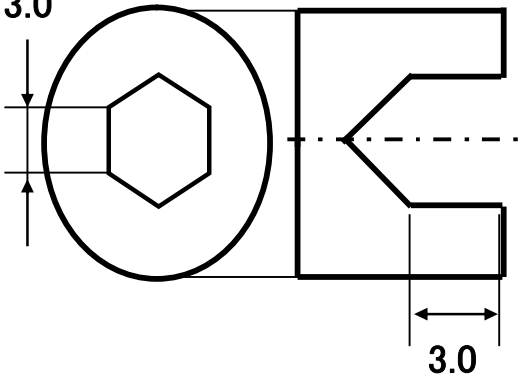
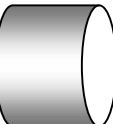


SUS303

SHAPER DUOによる六角穴加工

	他社品	NTK	ツール図
切削速度	—	—	 <p>テストチップ：-TM4SSP030N1840</p>
送り	2,000mm/min	←	
切込み	0.02mm	←	
切削油	WET 油性	←	
寿命要因	寸法変化	←	
NTK HK DUO			
他社超硬			 <p>300ヶ/コーナ</p>

- ・他社品は六角頂点がすぐ丸くなり低寿命だった。
- ・NTK HK DUOはシャープな刃先とTM4コーティングで長寿命を実現。

(ユーザー様の評価による)