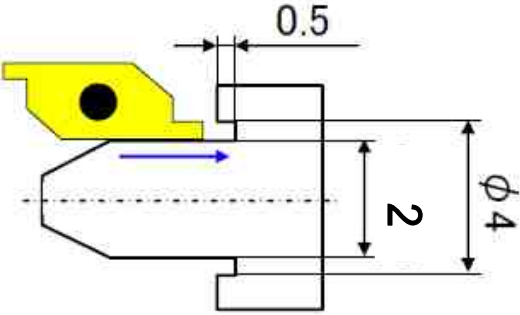


# SUS303

## 端面溝入れ加工用工具 SATURNDUO

	現行品	CUTDUO	2013-2014総合カタログI32-I35参照
切削速度	30m/min		 <p>テストチップ：-TM4 FGV100LB00D6                  ツーリング：主軸移動型自動旋盤</p>
送り	0.02mm/rev		
切込み	0.5mm		
切削油	WET		
寿命要因	欠損	面粗さ	

**NTK SATURNDUO**

15,000ヶ/コーナ

現行品(手研磨ハイス工具)

500-3,000ヶ/コーナ

・従来は、手研磨のハイス工具を使用していたが、NTK SATURNDUOを使用することで加工のバラツキがなく、従来比約5倍の寿命延長が可能となった。

(ユーザー様の評価による)