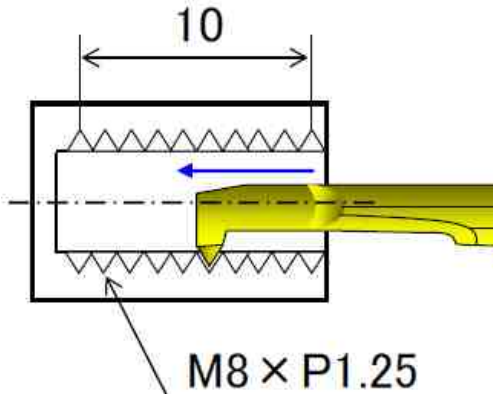


SUS316

STICKDUO による内径ねじ切り加工

	他社品	STICKDUO	2013-2014総合カタログJ18参照
切削速度	30m/min		 <p>テストチップ' : -ZM3 SBT050M8RB ツーリング' : 主軸移動型自動旋盤</p>
パス数	12パス		
切込み	0.62mm		
切削油	WET		
寿命要因	欠損	寸法変化	

NTK STICKDUO

300ヶ/コーナ

他社品(超硬バータイプ)

~ 100ヶ/コーナ

- ・他社現行品は、切屑が絡まってしまう為、刃先が欠損し、寿命が安定しなかった。
- ・NTK STICKDUOでは切屑処理が良好で、欠損することなく、大幅な寿命延長が可能となった。

(ユーザー様の評価による)