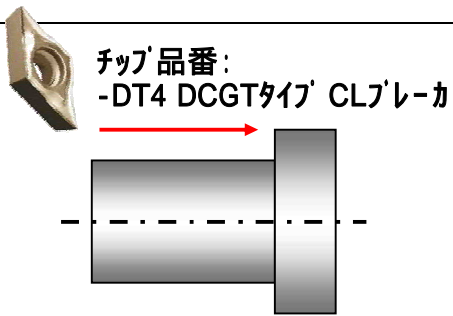
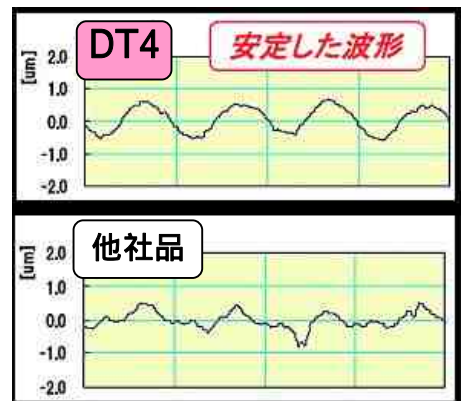


# SUS440C

## 新PVDコート材質 DT4

	他社品	DT4	2013-2014総合カタログA4-11参照
切削速度	80m/min		
送り	0.05mm/rev		
切込み	1.0mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	面粗さ		
DT4			1,000ヶ/コーナ
他社品 (PVDコート'超硬)			700ヶ/コーナ



・NTK DT4は、現行他社品に比べ、約1.3倍の寿命延長を達成した。  
 また、ワーク加工後の加工面比較において、  
 DT4は安定した加工面粗さを得ることが出来た。

(ユーザー様の評価による)