

SUS304

高剛性内径ボーリングバー モーグルバー

	他社品	モーグルバー	2013-2014総合カタログA20-25, K20-28参照
切削速度	80m/min		 <p>ホルダ：S08-STUPR09D10-OH チップ：-TM4 TPGH090202RFG</p> 
送り	0.05mm/rev		
切込み	0.2-0.5mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	切屑詰まりによる欠損		
モーグルバー+FGブレーカ			
他社品			700ヶ/コーナ
<p>・他社品は切屑詰まりによる欠損の為、寿命が不安定だったが、NTK モーグルバーはFGブレーカとの組み合わせにより、切屑が手前に排出されることで、安定した加工を実現。現行他社品比約2倍の寿命延長を達成した。</p> <p style="text-align: right;">(U-ザ様の評価による)</p>			