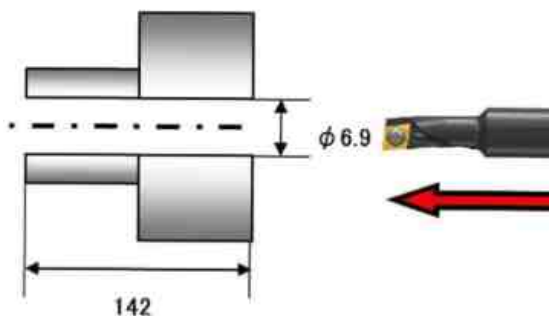


SUM23

高剛性内径ボーリングバー モーグルバー

	他社品	モーグルバー	2013-2014総合カタログA20-25, K20-28参照
切削速度	100m/min		
送り	0.02mm/rev		
切込み	0.1mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	加工面悪化		

モーグルバー+F1ブレーカ

700ヶ/コーナ

他社コート'超硬品

400ヶ/コーナ

- ・剛性に優れるNTK モーグルバーは、現行他社品に比べ、寿命延長可能だった。
- ・切屑を手間に排出するF1ブレーカとの組み合わせにより、切屑処理トラブルを抑制し、安定した加工を実現した。

(ユーザー様の評価による)