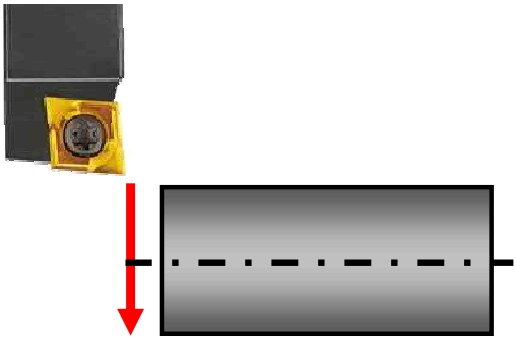


# SUM22

## 前挽き加工用万能ブレード "CLブレード"

	他社品	TM4+CLブレード	2013-2014総合カタログA32-33参照
切削速度	120m/min		
送り	0.1mm/rev		
切込み	2.0mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	バリ発生	定数交換	
<b>TM4+CLブレード</b>			2,500ヶ/コーナ
他社コーテッド超硬品			1,500ヶ/コーナ

チップ: -TM4 CCGT09T304MCL

・NTK CLブレードは、ハイレキ+シャープエッジの刃先により切れ味抜群！  
バリの抑制により、加工精度が安定し、寿命延長に貢献した。

(ユーザー様の評価による)