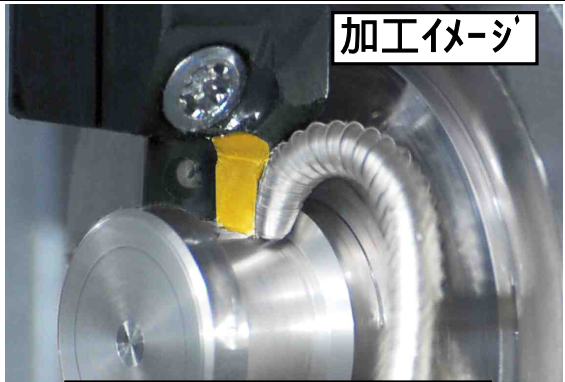
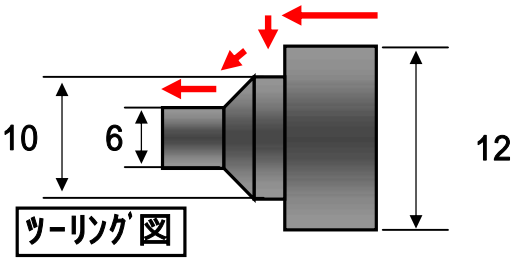


# SUM22

## 後挽き加工用工具 "BACK DUO"

	他社品	BACK DUO	2013-2014総合カタログA18-19参照
切削速度	40-90m/min		 <p>加工イメージ</p> <p>チップ: -TM4 TBDP2202MR</p>  <p>ツリング図</p>
送り	0.08mm/rev		
切込み	0.2mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	定数交換	加工面悪化	
BACK DUO			3,500ヶ/コーナ
他社コート'超硬品			2,500ヶ/コーナ

- ・NTK BACKDUOは、現行品に比べ、仕上がり面良好、寸法安定し、寿命延長が可能であった。
- ・独自形状のモールドブレードにより、切屑のワーク巻き付きを抑制した。

(ユーザー様の評価による)