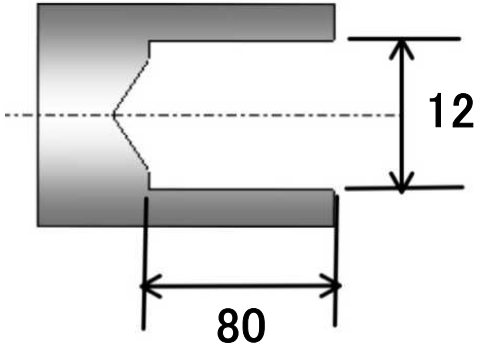


# SWCH45F

## NTK超硬スローアウェイトドリル GEN3

	他社品	GEN3	加工部品	自動車部品
			材質	ボルト
切削速度	30m/min	70m/min		<p>ノンステップ加工によりC/T短縮！</p> <p>ホルダ：60712H-20FM チップ：5C112H-12</p>
送り	f=0.2mm/rev	f=0.12mm/rev		
	F=796mm/min	F=1,857mm/min		
加工深さ	80mm	←		
ステップ送り	有	無		
切削油	WET 内部給油	←		
寿命要因	定数交換	寸法変化		

GEN3	
他社品 (ハイスソリッドドリル)	

・現行品(他社ハイスソリッドドリル)は、突発欠損により寿命が不安定だった。  
NTK GEN3は、安定加工が可能であった。  
また、現行品は切屑伸びの為、10mm毎にステップ加工を実施していたが、  
NTK GEN3はノンステップ加工により、大幅なC/T短縮を実現した。

(ユーザー様の評価による)