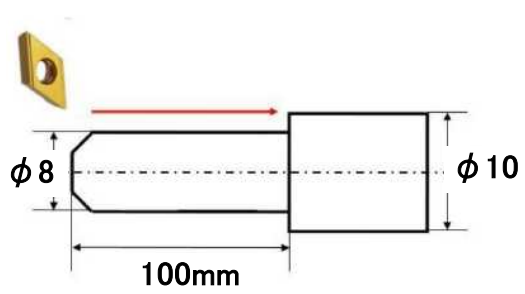


# S45C

## NTK 鏡面仕様前挽き工具 ATブレーカ

	現行品	ATブレーカ	加工部品	プリンターシャフト
			材質	S45C
切削速度	90m/min	←	 <p>チップ：-TM4 DCET11T302MRAT</p> <p>※詳細は、下記カタログページを参照願います。 2014SSハイカタログ「P20, P31」 2013-2014総合カタログvol.3「B12, F36」</p>	
送り	f=0.05mm/rev	←		
切込み	1.0mm	←		
切削油	WET 油性	←		
寿命要因	加工面悪化	←		

### ATブレーカ

480ヶ/コーナ

### 現行品

200ヶ/コーナ

・NTK 鏡面仕様前挽き工具 ATブレーカは、寸法精度が厳しい外径箇所において優れた寸法安定性を発揮した。  
現行品に対して、2倍以上の寿命延長が可能であった。

(ユーザー様の評価による)