


ADC12

アルミ部品高能率加工用カッタ SFCシリーズ

	他社PCD品	SFC	加工部品	自動車部品
			材質	ADC12
切削速度	1,900m/min	←	 <p>SFC製品イメージ</p>	
	9,605rpm	←		
送り	f=0.06mm/t	←		
	F=3,458mm/min	←		
切込み	0.2mm	←		
切削油	WET 水溶性	←	使用カッタ: JSF-063-06-RH-S 使用チップ: -PD1 HCD301515R04N カッタ径: φ63 刃数: 6枚刃 ※詳細は、下記カタログページを参照願います。 2013-2014総合カタログ vol.3 「P2-9」	
寿命要因	うねり	←		

SFC

5,000台

他社PCD品

1,500台

・NTKアルミ部品加工用カッタ「SFCシリーズ」は、低抵抗タイプのチップをすることで、寿命要因である「うねり」を抑制でき、現行他社品比約3倍の寿命延長を達成した。また、切れ味に優れる為、バリ抑制にも効果があり、バリ取り工程の負担を大幅に軽減できた。

(ユーザー様の評価による)