



S10C

NTK スローアウェイ ドリル GEN2

	他社品 φ31ハイス ソリッドドリル	GEN2 (452H-31)	加工部品	コア
			材質	S10C
切削速度	63m/min	30m/min	 <p>ツリーング図イメージ</p> <p>φ31</p> <p>100</p>	
送り	f=0.3mm/rev (ステップ5mm毎)	← (ステップ無し)		
切込み	—	—		
切削油	WET	←		
寿命要因	刃先の摩耗	切屑処理状況		
GEN2(452H-31)			 <p>50穴以上</p>	
他社品(ハイスソリッドドリル)			 <p>50穴</p>	
<p>・NTKドリルはステップ無しによりサイクルタイムが3分⇒1分20秒に短縮実現。 ・センターモミ工程を省くことで工程簡略化が可能になった。</p>				
(ユーザー様の評価による)				

使用ホルダ: 23025H-32FMS
 ※詳細は、下記カタログページを参照願います。
 2013-2014総合カタログ vol.3「O36-O37」