

FC200

NTK スローアウェイ ドリル

	他社品 ガンドリル	GEN2	加工部品	自動車部品
			材質	FC200
切削速度	60m/min	88m/min		
送り	f=0.15mm/rev	f=0.1mm/rev		
切込み	—	—		
切削油	WET	←		
寿命要因	定数・折れ	←		

使用チップ：4C2YH-10
ホルダ：290YOS-20FM
※詳細は、下記カタログページを参照願います。
2013-2014総合カタログ vol.3「Q28-Q29」

GEN2	
他社品 ガンドリル	

- ・NTK スローアウェイドリルは、他社品比3倍以上の寿命延長を達成した。
- ・ガンドリルは破損が起こることがあり、ワーク不良が生じたがNTKは安定していた。

(ユーザー様の評価による)