

ステンレス鋼 SUS303



キャンペーン対象製品

新後挽き加工用工具 TBP/TBPA-BMブレード

	他社品 (PVDコーテッド超硬)	TBPA-BMブレード	加工部品	自動車部品
			材質	SUS303
切削速度	45-85m/min	←		
送り	f(x)=0.02mm/rev	f(x)=0.02mm/rev		
	f(z)=0.025mm/rev(粗) f(z)=0.04mm/rev(仕)	f(z)=0.04mm/rev (一発加工!)		
切込み	ap=4.53mm(粗) ap=0.3mm(中仕) ap=0.02mm(仕)	ap=4.85mm (一発加工!)		
切削油	WET	←	加工イメージ図	
寿命要因	仕上面粗さ	←	使用チップ: -TM4 TBPA70FR20M-BM 使用ホルダ: CTPAR20F ※詳細は、下記カタログページを参照願います。 2013-2014総合カタログ vol.3「A12-A15」	

TBPA-BMブレード

加工パス数: 1回

他社品(PVDコーテッド超硬)

加工パス数: 3回

- ・他社現行品は、切屑排出の際、端面を荒らしていた。その為、突切り工具で粗加工・後挽き工具で中仕上/仕上加工を行っていた。
- ・NTK 後挽き工具TBPA-BMブレードは、独自3次元ブレード採用により、端面荒れを防止。
1パス加工により、ツール本数削減、高能率加工に貢献した。

(ユーザー様の評価による)