

# ステンレス鋼 SUS304



キャンペーン対象製品

## 新後挽き加工用工具 TBPA-BMブレードカ

	他社品 (PVDコーテッド超硬)	TBPA-BMブレードカ	加工部品	自動車部品
			材質	SUS304
切削速度	82-100m/min	←		
送り	f(x)=0.02mm/rev	f(x)=0.02mm/rev		
	f(z)=0.025mm/rev(粗) f(z)=0.04mm/rev(仕)	f(z)=0.04mm/rev		
切込み	ap=1.88mm(粗) ap=0.3mm(中仕) ap=0.02mm(仕)	ap=1.9mm(粗) ap=0.3mm(仕)		
切削油	WET	←		
寿命要因	仕上面粗さ 寸法変化	←	使用チップ: -TM4 TBPA70FR20M-BM 使用ホルダ: CTPAR20F ※詳細は、下記カタログページを参照願います。 2013-2014総合カタログ vol.3「A12-A15」	

TBPA-BMブレードカ

120ヶ/コーナ

他社品(PVDコーテッド超硬)

30-40ヶ/コーナ

- ・他社現行品は、後挽き加工時の端面荒れ、外径寸法が不安定であった。その為、突切り工具で粗加工・後挽き工具で中仕上/仕上加工を行っていた。
- ・NTK 後挽き工具TBPA-BMブレードカは、独自3次元ブレードカ採用により、後挽き工具一本の加工でサイクルタイムを1-2分短縮できた。また、寿命要因である外径寸法公差の厳しさ(0.02mm)においても、TBPA-BMブレードカは、安定加工を発揮、高精度加工の維持を実現した。

(ユーザーの評価による)