

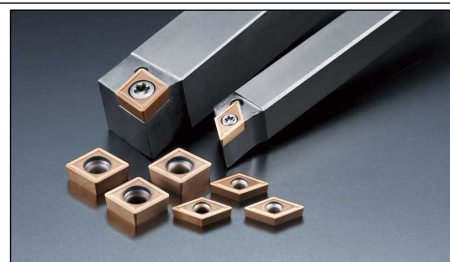
# 炭素鋼 S45C



キャンペーン対象製品

## 新前挽き加工用工具 DM4-AM3ブレード

	他社品 (サーメット)	DM4-AM3ブレード	加工部品	バルブスリーブ
			材質	S45C
切削速度	100m/min	←	<p>ツールリング図 ピンク部が加工箇所 この部分にバリ・カエリが全く出なくなった。</p>	
送り	f=0.1mm/rev	←		
切込み	ap=0.2mm	←		
切削油	WET	←		
寿命要因	定期交換	←		



使用チップ: -DM4 DCMT11T302FNAM3  
※詳細は、下記カタログページを参照願います。  
2013-2014総合カタログ vol.3 「A16-A17」

DM4-AM3ブレード	400ヶ/コーナ
他社品(サーメット)	400ヶ/コーナ

- 六角端面(ツールリング図ピンク色網掛け箇所)加工に他社サーメットチップを使用していたが、バリ発生の為、手作業でのバリ取りが必要であった。
- NTK DM4-AM3ブレードチップは、G級並の切味を有し、バリ発生を抑制した。その為、手作業でのバリ取り工程が不要となり、生産効率UPを実現した。

(ユーザーの評価による)