

ステンレス鋼 SUS304



キャンペーン対象製品

新後挽き加工用工具 TBPA/TBPA-BMブレードカ

	他社品 (PVDコーテッド超硬)	TBPA-BMブレードカ	加工部品	シャフト
			材質	SUS304
切削速度	70m/min	63m/min		
送り	f=0.025mm/rev	←		
切込み	ap=1.0mm	←		
切削油	WET	←		
寿命要因	加工面悪化	←		

使用チップ: TBPA70FR20M-BM
 ※詳細は、下記カタログページを参照願います。
 2013-2014総合カタログ vol.3 「A12-A15」

TBPA-BMブレードカ

2,000ヶ安定加工実現

他社品(PVDコーテッド超硬)

100ヶ以上/2000ヶ
切屑巻発生

- ・現行工具は、2,000ヶ加工のうち、100個以上の切屑巻が発生、加工面悪化による不良が発生していた。
- ・NTK TBPA-BMブレードカは、独自三次元ブレードカにより、優れた切屑処理能力を発揮。切屑トラブルによるワーク不良を防止し、安定加工を実現した。

(ユーザー様の評価による)