

ステンレス鋼 SUS440C



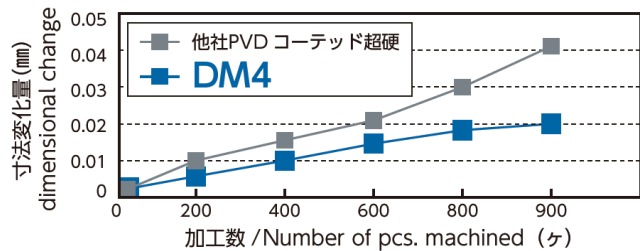
キャンペーン対象製品

新前挽き加工用工具 DM4-AM3ブレード

	他社品 (PVDコーテッド超硬)	DM4-AM3ブレード	加工部品	自動車部品
			材質	SUS440C
切削速度	55m/min			
送り	f=0.04mm/rev			
切込み	ap=0.4mm			
切削油	WET			
寿命要因	寸法変化			

使用チップ: -DM4 DCMT11T302FNAM3
 詳細は、下記カタログページを参照願います。
 2013-2014総合カタログ vol.3 「A16-A17」

DM4-AM3ブレード
他社品(PVDコーテッド超硬)



・NTK DM4-AM3ブレードチップは、900ヶ定数加工後の寸法変化量において、他社現行品は**0.041**mm, NTK DM4は**0.02**mmと半分の寸法変化量を達成。安定した加工を実現した。

(ユーザー様の評価による)