

ダイス鋼 SK4



キャンペーン対象製品

新3角縦型溝入れ加工用工具 GXブレーカ

	他社品 (研磨ブレーカ品)	GXブレーカ	加工部品	ピン
			材質	SK4
切削速度	27-34m/min (2,200rpm)	←		
送り	f=0.015mm/rev	←		
切込み	ap=0.5mm	←		
切削油	WET	←		
寿命要因	溝底面ムシレ、外径バリ	加工面荒れ		

使用チップ:

-DM4 GTMH32075RGX

GXブレーカ

150ヶ加工

他社品
(研磨ブレーカ品)

~100ヶ加工

・他社現行品は、**100ヶ/コーナ**加工までに、溝底面ムシレ・外径バリ発生。
安定した加工が出来なかった。

NTK「GTMH32 GXブレーカ」は、外径バリの発生が無く、

150ヶ/コーナ加工が可能であった。

また、NTK独自の3次元ブレーカの採用により、切りくず絡みによるチョコ停止を防止できた。

(ユーザー様の評価による)