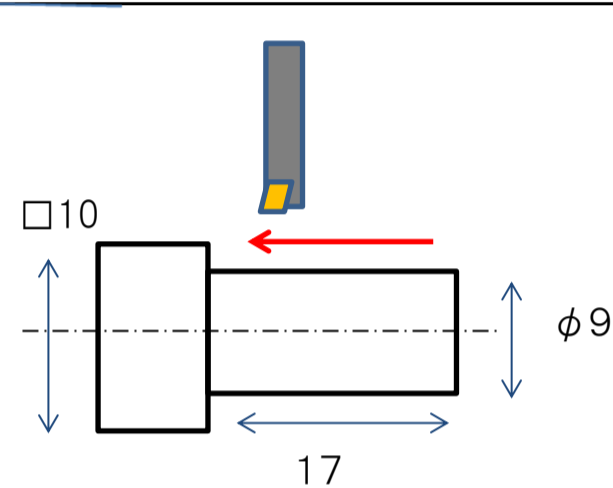
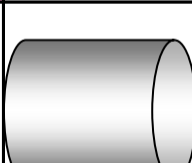


SUS304

NTK DM4 YLブレーカチップによる外径断続加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	70m/min	←	 <p>テストチップ：-DM4DCMT11T302FNYL</p>
送り	0.05mm/rev	←	
切込み	0.5~2.15mm	←	
切削油	WET 油性	←	
寿命要因	バリ	←	
チップ：-DM4DCMT11T302FNYL			
他社超硬			 100ヶ/コーナ
<p>・10ミリの□SUS材を9ミリの○に外径にする加工。 ・他社品はバリが出始めるのが100ヶであったがNTKのDM4コーティングとYLブレーカチップは4倍の400ヶ寿命を達成。</p> <p>(ユーザ様の評価による)</p>			