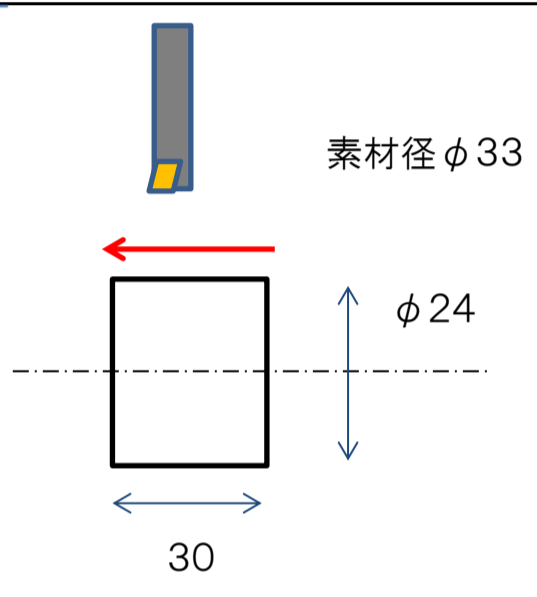
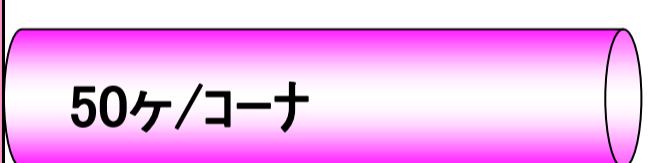
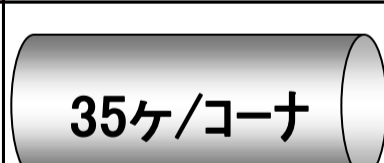


ハステロイ

NTK DM4 による ハステロイ の 外径粗 加工事例

| | 他社品 | NTK | ツーリング図 |
|--|------------------|-----|--|
| 切削速度 | 48m/min | ← |  <p>素材径 φ33</p> <p>φ24</p> <p>30</p> <p>テストチップ: -DM4WNGG080408FNUL</p> |
| 送り | 0.25mm/rev | ← | |
| 切込み | 0.5mm (9pass) | ← | |
| 切削油 | WET 油性 | ← | |
| 寿命要因 | ・加工面悪化 | ← | |
| チップ: -DM4WNGG080408FNUL | | |  <p>50ヶ/コーナ</p> |
| 他社超硬 | | |  <p>35ヶ/コーナ</p> |
| <p>・ハステロイ黒皮品の外径粗加工。 ・NTKのDM4コーティング、ULブレーカチップは1.4倍の50ヶ寿命を達成。</p> <p>(ユーザー様の評価による)</p> | | | |