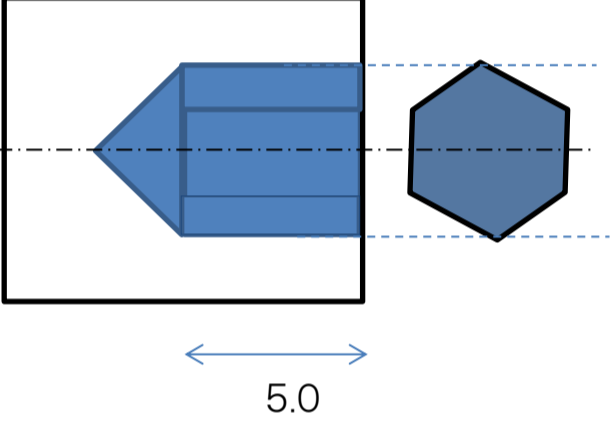



チタン合金

NTK シェーパードュオによる六角穴加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	—		 <p>六角対辺 5.0</p> <p>5.0</p> <p>ホルダ：HY-NBH05016H チップ：-TM4SSP050N3260H</p>
送り	—	1,200mm/min	
切込み	—	0.05mm × 15回	
切削油	—	WET	
寿命要因	—	加工継続	
チップ：-TM4SSP050N3260H			 <p>300ヶ</p>
—			

- ・ブローチ工具の加工では加工寸法が決まってしまうが、NTKシェーパードュオは加工寸法が変更出来て便利であり寸法精度も設定しやすい。
- ・段取りで心を出すのは慣れないと時間がかかる。

(ユーザ様の評価による)