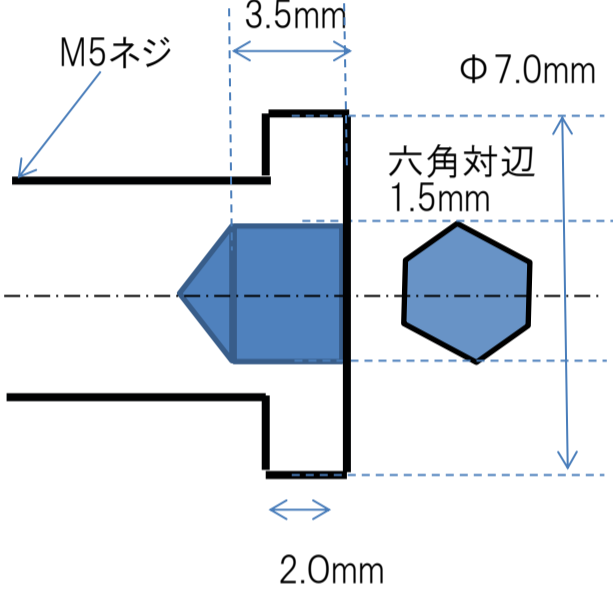



SUS304

NTK シェーパー デュオによる六角穴加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	—		 <p>チップ: -TM4SSP020N1130H</p>
送り	—	2,000mm/min	
切込み	—	0.05mm	
切削油	—	WET	
寿命要因	—	加工継続	
チップ: -TM4SSP020N1130H			 <p>100ヶ</p>
—			

- ・ブローチ工具の加工ではフランジ部が変形してまい加工困難だが、NTK シェーパー デュオは加工可能。
- ・条件を探しながら加工中であり寿命は延びる見込み。

(ユーザ様の評価による)