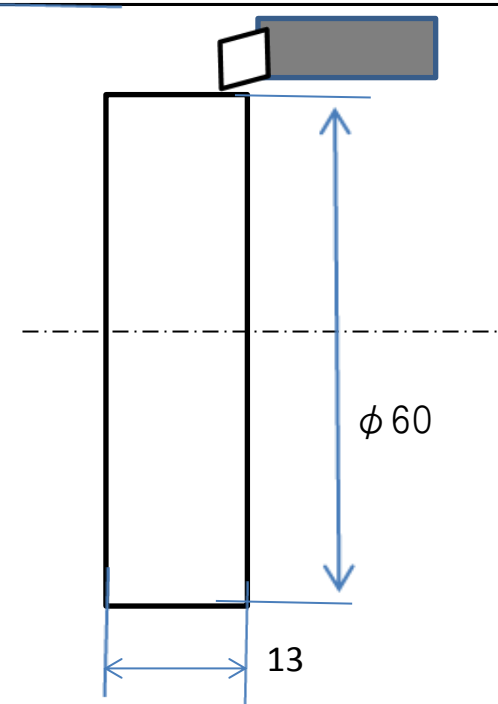
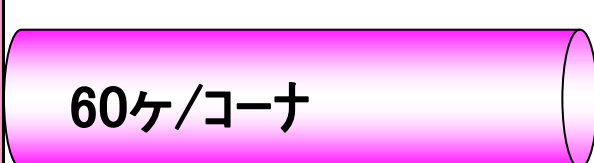



S15C (HRC60-62)

コーティングCBN【B6K】による外径加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	120m/min	←	 <p>φ60</p> <p>13</p> <p>テストチップ：-B6KCNGA434S0525</p>
送り/回転	0.15mm/rev	←	
切込み	3.3mm	←	
切削油	DRY	←	
寿命要因	刃先欠け	←	
チップ：-B6KCNGA434S0525			 <p>60ヶ/コーナ</p>
他社コーティングCBN			 <p>45ヶ/コーナ</p>
<ul style="list-style-type: none">・他社コーティングCBNに対し1.5倍寿命。・工具単価も30%安価。			
(ユーザ様の評価による)			