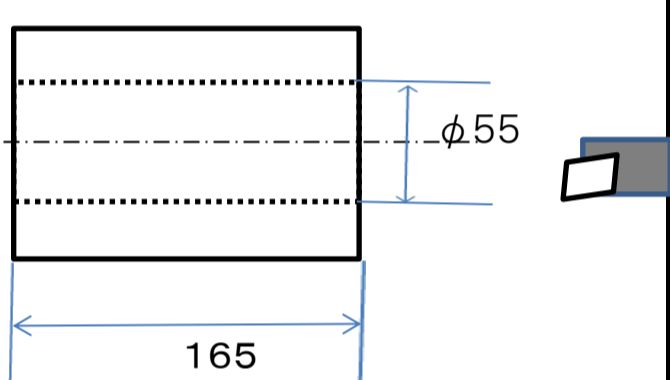



S45C

NTK DELLAコートチップによる内径加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	175m/min	←	 <p>テストチップ：-DM4DCGT11T304MAM</p>
送り	0.15mm/rev	←	
切込み	0.15mm	←	
切削油	外部給油	←	
寿命要因	寸法変化	←	
チップ：- DM4DCGT11T304MAMX			
他社コーテッドサーメット			 <p>5ヶ/コーナ</p>
<ul style="list-style-type: none">・他社チップは切りくずが悪く加工を阻害したがNTKは安定。・DELLAコートDM4は他社の倍の寿命。			
(ユーザ様の評価による)			