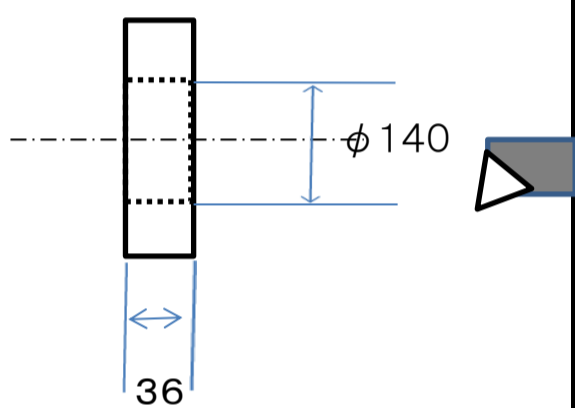



SNCM220

NTK コーティングセラミックチップZC4による内径加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	240m/min	195m/min	 <p>テストチップ: -ZC4TNGA332PH</p>
送り	0.16mm/rev	←	
切込み	0.3mm	←	
切削油	外部給油	←	
寿命要因	面粗さ	←	
チップ: -ZC4TNGA332PH			
他社CBN			 <p>100ヶ/コーナ</p>
<ul style="list-style-type: none"> ・他社CBNチップより若干寿命が伸びた。 ・CBNに対しセラミックの価格は1/14で工具コスト低減。 <p style="text-align: right;">(ユーザ様の評価による)</p>			