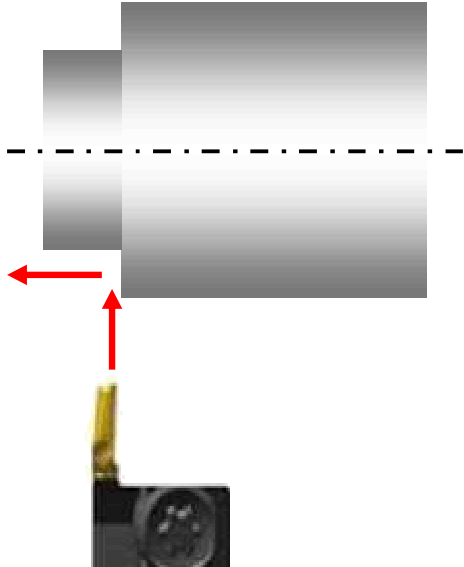


SUS304 (HB 196)

後挽き加工用工具 BACKDUO

	他社品	BACKDUO	ツールング図
切削速度	50m/min		 <p>テストホルダ: TBDPR12 テストチップ: -TM4TBDP2201MR</p>
送り	0.03mm/rev		
切込み			
切削油	WET 油性		
寿命要因	工具欠損	切り屑処理	
NTK BACKDUO			2,500ヶ/コーナ
他社品 (PVDコーテッド超硬)			2,000ヶ/コーナ

- ・他社品はつば裏面の荒れを防止するため、3パス加工を行っていたが、BACKDUOは1パスでの加工を実現。
 - ・BACKDUOの優れた切り屑処理と「TM4」コートにより、つば裏面荒れを防止し、美しい加工面が得られた。
- また、刃先の欠損が抑制され生産性が大幅に向上した。

(1-ザ様の評価による)