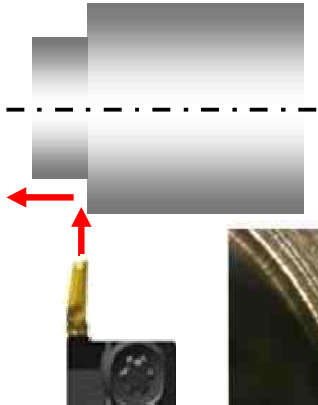


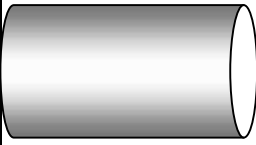


SUS304 (HB 196)

後挽き加工用工具 BACKDUO

	従来品	BACKDUO	2013-2014総合カタログA18-19参照
切削速度	95m/min	140m/min	  BACKDUO つば裏面写真
	2,000rpm	3,000rpm	
送り	0.03mm/rev		
切込み	2.5mm		
切削油	WET 油性		
寿命要因	寸法変化	寸法変化	
NTK BACKDUO			 4,000ヶ/コーナ
従来品			 1,000ヶ/コーナ

・現行品は、つば裏面の荒れ防止のため、粗溝入れ含む2工程にて加工していた。
 BACKDUOは切屑処理性に優れるため、つば裏面が荒れることなく1工程のみの一発加工が可能だった。

・TM4とBACKDUOの組み合わせで高能率な生産が可能となった。

(ユーザー様の評価による)