

FCD700

コーティングCBN【B5K】による内径加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	250m/min	200m/min	
送り/回転	0.13mm/rev	0.15mm/rev	
送り/分	29m/min	27m/min	
切削油	WET 油性	←	
寿命要因	寸法変化	←	
チップ:- B5KDNGA150408S01015			テストチップ:-B5KDNGA150408S01015 12ヶ/コーナ
他社コーティングCBN			 6ヶ/コーナ
<ul style="list-style-type: none"> ・内径一部断続加工箇所あり。 ・条件微調整し2倍寿命達成。 			
(ユーザ様の評価による)			