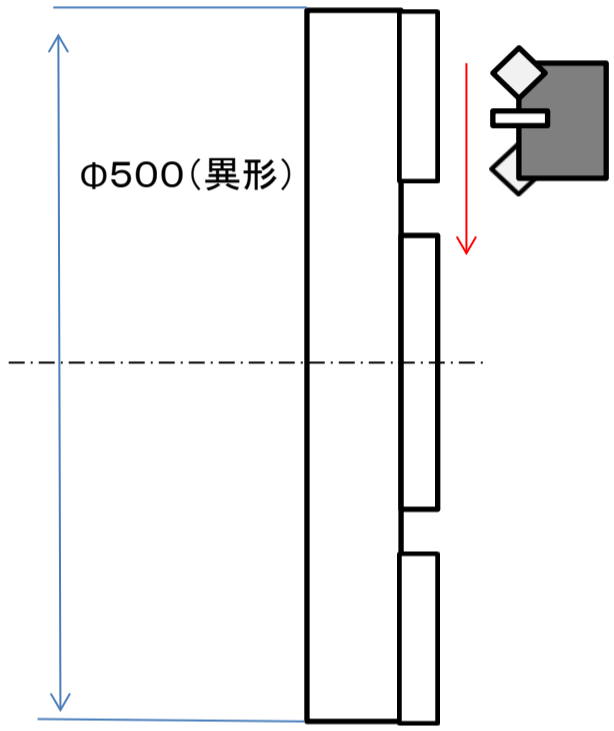
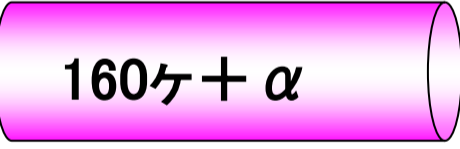



FC250

HCC(高速セラミックフライスカッタ)による粗加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	180m/min	550m/min	
送り/分	700mm/min	1670mm/min	
切込み	3mm	←	
切削油	WET	DRY	
寿命要因	定数交換	150分	
チップ:-SX6SNGN120416T02020 カッタ:JFDX063-75-06R			 160ヶ + α
他社超硬			 55ヶ
・他社品に対して3倍寿命であり加工時間も半減。			
(ユーザ様の評価による)			