

# FC250

HCC (高速セラミックフライスカッタ) による仕上げ加工

	他社品	NTK	ツーリング図
切削速度	230m/min	900m/min	
送り/分	1000mm/min	2180mm/min	
切込み	0.2mm	←	
切削油	WET	DRY	
寿命要因	定数交換	むしろ	
チップ: -SX6SNGN1204ENT01025 カッタ: JFDX063-75-06R			 170ヶ
他社超硬			 100ヶ
・他社品に対して1.5倍寿命であり加工時間も半減。			
(ユーザ様の評価による)			