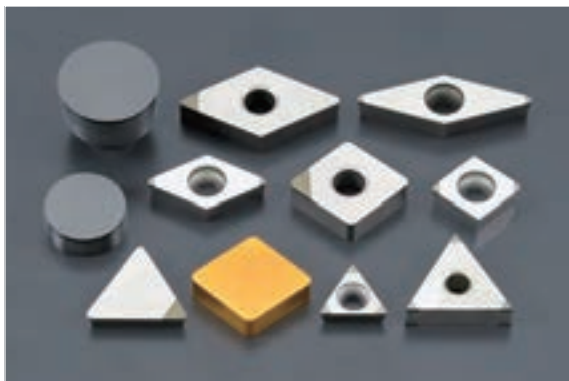


超高压焼結体



主成分のCBN(立方晶窒化硼素)粒子と特殊セラミックバインダーにより形成され、常温及び高温での硬度が高く、被削材との化学反応も少ないなど優れた性能を持った工具材種です
主に高硬度材加工、鋳鉄の高速加工に使用されます

B16

鋳鉄の高能率加工に最適！



【加工実用例】

ディスクブレーキの粗加工

被削材：FC250	<p>B16</p>
切削速度 (m/min) = 1,000	
送り (mm / rev) = 0.7	
切込み (mm) = 1.0	
切削油：WET	
NTK : B16	800個/コーナ
他社CBN	650個/コーナ

B16は他社品の約1.2倍の寿命延長を実現。

特長

- ソリッドCBNで多コーナ仕様
- 取代の多い加工に最適
- コーティングにより使用コーナの判別が容易

材種名	主バインダー	CBN含有量	主用途
B16	TiNコーティング + 特殊セラミック	82%	普通鋳鉄の高速粗仕上げ / 圧延ロール

B22

高硬度ロール加工に最適！



ロール加工

被削材：ハイクロム鋳鉄	<p>B22</p>
切削速度 (m/min) = 60	
送り (mm / rev) = 0.2	
切込み (mm) = 2.0	
切削油：WET	
NTK : B22	2パス
他社CBN	1パス

B22は他社CBNに比べ、2倍の寿命延長を実現。

特長

- 上面張りCBNで多コーナ仕様
- 特殊バインダー採用で高強度

材種名	主バインダー	CBN含有量	主用途
B22	TiN系	80%	高硬度ロールの旋削加工

A 新製品
B 工具材種
C ハイプレックス
D サーマット
E 超硬
F 在庫一覧
G 外径
H S&P
I 溝入れ
J ねじ切り
K シェーパ
L 内径
M オリジナル
N エンドミル
O ドリル
P フライス
Q 技術資料
R 索引

EZCUBE

高性能、低価格、多用途なCBN！



特長

- 被削材によって使い分け可能な7材種
- 多様な形状をレパートリー
- 両面マルチコーナでコストダウンに貢献

使用コーナの判別が容易！

強固なロー付け！

NTK 独自の硬質コーティング！

マルチコーナ仕様で経済的！

新CBN (立方晶窒化硼素)

● NTK EZCUBE / イージーキューブ

材種名	主バインダー	CBN含有量	主用途
B23	Ti系	90%	普通鋼鉄の高速粗加工 / 焼結合金
B30	Ti系	95%	普通鋼鉄の高速仕上げ加工 / 焼結合金
B36	TiCN系	65%	高硬度材の軽～強断続加工
B40	TiN系	65%	高硬度材の強断続加工
B52	TiC系	50%	ダクタイル鋼鉄の仕上げ加工及び高硬度材の連続加工
B5K*	TiC系	50%	焼入鋼 / 連続～中断続加工 ダクタイル鋼鉄仕上げ加工
B6K*	TiCN系	65%	焼入鋼 / 中断続～強断続加工

※PVDコーティングCBN

【加工実用例】

等速ジョイントの内径断続加工	
被削材：S55C(HRC62)	B40
切削速度 (m/min) = 110	
送り (mm/rev) = 0.14	
切込み (mm) = 0.15	
切削油：DRY	
NTK : B40	
他社CBN	1,500個/コーナ

B40は、断続加工においても欠けることなく、かつ寿命延長を実現。

ハブ加工	
被削材：FCD600	B52
切削速度 (m/min) = 350~400	
送り (mm/rev) = 0.08	
切込み (mm) = 0.2	
切削油：WET	
NTK : B52	
他社CBN	30個/コーナ

B52は他社CBNに対し、2倍の寿命を実現。

オイルポンプハウジングの外径加工	
被削材：FC250	B23
切削速度 (m/min) = 250	
送り (mm/rev) = 0.2	
切込み (mm) = 2.0	
切削油：WET	
NTK : B23	
他社CBN	70個/コーナ

B23は、他社品に比べ、3倍の寿命延長を実現。

シリンダーブロックの内径連続加工	
被削材：FC材	B30
切削速度 (m/min) = 800	
送り (mm/rev) = 0.3	
切込み (mm) = 0.1	
切削油：WET	
NTK : B30	
他社CBN	500個/コーナ

B30は、他社品に比べ、1.6倍の寿命延長を実現。

※各CBN材種の推奨加工条件はA37に記載してあります。

A 新製品
B 工具材種
C 選択ガイド
D サイメット
E 超硬
F 標準仕様
G 外径
H S&P
I 溝入れ
J ねじ切り
K シェーパ
L 内径
M オリジナル
N エンドミル
O ドリル
P フライス
Q 技術資料
R 索引