

極小径加工用ツール CSVシリーズ



特長

オリジナル刃先形状
高精度研磨

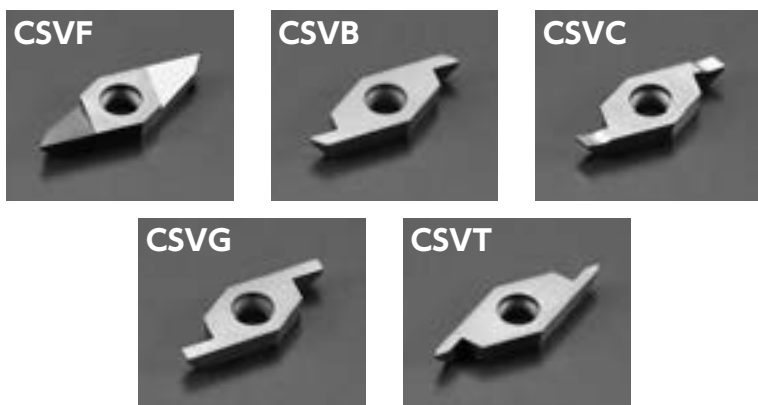


φ5以下の極小径部品加工に最適

- ロー付けバイトからの切替で刃先研磨タイムの省略が可能！
- 高精度研磨された刃先形状で高品質の安定した加工を実現！



カム式自動旋盤にて使用可能



前挽き

後挽き

突切り

オリジナルシリーズ

加工実用例

時計部品加工 ●被削材：SK4	
切削速度(m/min)=15	
送り(mm/rev)=0.007	
切込み(mm)=0.03	
切削油：WET	
NTK：VM1	40,000個
ロー付	20,000個

リベット加工 ●被削材：SUS630	
切削速度(m/min)=20	
送り(mm/rev)=0.015	
切込み(mm)=0.3	
切削油：WET	
NTK：VM1	70,000個
ロー付	10,000個

極小径部品の加工においてCSVシリーズは優れた加工精度と圧倒的な寿命を実現。

CSV型

放射型刃物台用

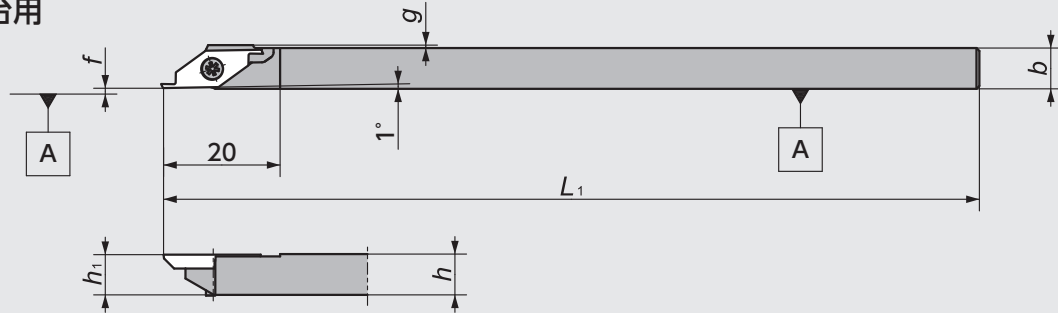


図-1

●本図は右勝手(R)を示す。

CSV-NC/CSV-NC-F型

くし刃型刃物台用

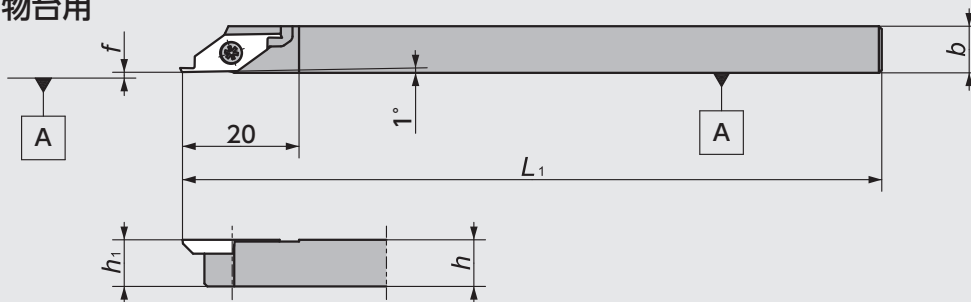


図-2

●本図は右勝手(R)を示す。
●CSV%08-NC-Fは刃先オフセット小です。

ホルダ寸法

ホルダ形状	コードNo.		ホルダ品番	在庫		寸法(mm)					適用チップ	部品	
	R	L		R	L	h	b	L ₁	h ₁	f		g	クランプスクリュー
図-1	5492962		CSV%L07GX	●		7	7	85	7	0.5	CSVF (前挽き) CSVB (後挽き) CSVC (突切り) CSVG (溝入れ) CSVT (ねじ切り) H102~103	LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5303169	5303193	07	●	●			140					
	5492954		08GX	●		8	8	85	8	0.1			
	5303151	5303201	08	●	●								
	5303136		095	●		9.5	9.5	140	9.5	0.0			
	5303144	5303177	10	●	●	10	10		10				
	5474770		12GX	●		12	12	85	12				
	5327929		12	●				140					
図-2	5514062	5514070	CSV%L08NC	●	●	8	8	120	8	0.1	CSVF (前挽き) CSVB (後挽き) CSVC (突切り) CSVG (溝入れ) CSVT (ねじ切り) H102~103	LRIS-2.5*7	CLR-15S
	5789615		08NC-F	●						0.0~0.1			
	5563010		10GXNC	●		10	10	85	10	0.1			
	5477492	5477542	10NC	●	●				120				
	5477534	5477500	12NC	●	●	12	12		12				

A 新製品
B 工具材種
C 選択ガイド
D サーマット
E 超硬
F 標準チップ
G 外径
H SS小部品
I 溝入れ
J ねじ切り
K シェーパ
L 内径
M オリジナル
N 各種チップ
O 各種ドリル
P フライス
Q 技術資料
R 索引

適用チップ

CSVF型

前挽き 鏡面

形状	品番	ブレイカ	最大加工深さ (mm)	寸法 (mm)		PVDコーテッド微粒子超硬													
				刃先幅 W	刃先 (α×β)	ZM3				VM1				DT4					
						R	在庫	L	在庫	R	在庫	L	在庫	R	在庫	L	在庫		
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVF11F ^{R/L} V	無	—	0.3×5°	0.0					5303516	●	5303557	●						
	11F ^{R/L} V-A									5358858	●								
	11F ^{R/L} V-M									5436019	●			5386248	●	5386255	●	5850235	●
	11F ^{R/L} V-C													5358577	●				
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVF11F ^{R/L} VB	有	3.0	0.3×5°	0.0					5313168	●	5313150	●						
	11F ^{R/L} VB-A									5358692	●								
	11F ^{R/L} VB-M									5436001	●			5386263	●	5386271	●	5850243	●
	11F ^{R/L} VB-C													5358700	●				
<p>一倣い用—</p> <p>●本図は左勝手(L)を示す。</p>	CSVF11F ^{R/L} VX	無	—	—	0.0									5358866	●				

※角度はホルダセット時の値を示す。

CSVB型

後挽き 鏡面

形状	品番	ブレイカ	最大加工深さ (mm)	寸法 (mm)		PVDコーテッド微粒子超硬													
				刃先幅 W	刃先 (α×β)	ZM3				VM1				DT4					
						R	在庫	L	在庫	R	在庫	L	在庫	R	在庫	L	在庫		
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVB11F ^{R/L} V	無	2.0	1.00	0.0					5303573	●	5303532	●						
	11F ^{R/L} V-A									5358791	●								
	11F ^{R/L} V-M									5435995	●			5386289	●	5386297	●	5827480	●
	11F ^{R/L} V-C													5358809	●				
	11F ^{R/L} V12													5344890	●				
	11F ^{R/L} V14													5344908	●				
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVB11F ^{R/L} VB	有	2.0	1.00	0.0					5358825	●								
	11F ^{R/L} VB-A									5358833	●								
	11F ^{R/L} VB-M									5435987	●			5386305	●	5386313	●	5827472	●
	11F ^{R/L} VB-C													5358841	●				
	11F ^{R/L} VB12													5358718	●				
	11F ^{R/L} VB14													5358726	●				
<p>一倣い用—</p> <p>●本図は左勝手(L)を示す。</p>	CSVB11F ^{R/L} VX	無	—	—	0.0									5358817	●				

※角度はホルダセット時の値を示す。

CSVC型

突切り **鏡面**

形状	品番	ブレイカ	*1最大突切り径 (mm) φD	寸法(mm)			PVDコーテッド微粒子超硬				
				A	r _ε	W	VM1				
							R	在庫	L	在庫	
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVC 11F _R V06	無	3.0	0.31	0.0	0.6	5352547	●			
	11F _R V07			0.36		0.7	5324272	●	5330840	●	
	11F _R V08			4.0		0.41	0.8	5324256	●	5330832	●
	11F _R V09					0.46	0.9	5352554	●		
	11F _R V10					0.51	1.0	5303490	●	5303599	●
	11F _R V13			5.0		0.65	1.3	5311824	●	5311816	●
	11F _R V15					0.74	1.5	5303615	●	5303631	●
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVC 11F _R VB06	有	3.0	0.31	0.0	0.6	5358734	●			
	11F _R VB07			0.36		0.7	5358742	●			
	11F _R VB08			4.0		0.41	0.8	5358767	●		
	11F _R VB09					0.46	0.9	5358775	●		
	11F _R VB10					0.51	1.0	5358783	●		
	11F _R VB13			5.0		0.65	1.3	5358676	●		
	11F _R VB15					0.74	1.5	5358668	●		

*1 : 最大突切り径は、X終点が0.0の値を示す。詳しくは、H73ご参照ください。
*2 : 角度はホルダセット時の値を示す。

CSVG型

溝入れ **鏡面**

形状	品番	ブレイカ	有効加工深さ (mm)	寸法(mm)			PVDコーテッド微粒子超硬				
				W	L	r _ε	VM1				
							R	在庫	L	在庫	
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVG11F _R V025	無	0.15	0.25	0.50	0.0	5354634	●			
	11F _R V030						0.30	5344940	●		
	11F _R V035						0.35	5354402	●		
	11F _R V040						0.40	5344932	●		
	11F _R V045						0.45	5354394	●		
	11F _R V050						0.50	5354642	●		
	11F _R V055		0.45	0.55	1.00	5344924	●				
	11F _R V060			0.60		5344916	●				
	11F _R V065			0.65		5354410	●				
	11F _R V070			0.70		5354428	●				
	11F _R V075		1.40	0.75	2.00	5332812	●	5332820	●		
	11F _R V080			0.80		5358650	●				
	11F _R V085			0.85		5354436	●				
	11F _R V090			0.90		5354444	●				
	11F _R V095		2.60	0.95	3.00	5332846	●	5332838	●		
	11F _R V100			1.00		5352562	●				
	11F _R V110			1.10		5358643	●				
	11F _R V120			1.20		5352570	●	5357561	●		
	11F _R V130			1.30		5358627	●				
	11F _R V140		1.40	5358619	●						
11F _R V150	1.50	5358601	●								

CSVТ型

ねじ切り **鏡面**

形状	品番	ブレイカ	適用ネジ	寸法(mm)	PVDコーテッド微粒子超硬			
			ピッチ	r _ε	VM1			
			R	在庫	L	在庫		
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVТ11F _R P60-035A	無	0.2 ~ 0.5	R0.03MAX	5344874	●	5386909	●
<p>●本図は右勝手(R)を示す。</p>	CSVТ11F _R P60-035B	無	0.2 ~ 0.5	R0.03MAX	5344882	●	5386917	●

*角度はホルダセット時の値を示す。

A 新製品
B 工具材種
C ハンドル
D サーマット
E 超硬
F 標準
G 外径
H 小物部
I 溝入れ
J ねじ切り
K シェーパー
L 内径
M オリジナル
N エンドミル
O ドリル
P フライス
Q 技術資料
R 索引