

## Torneado Frontal

CSVF / CC.. / DC.. / VC.. / VB.. / TN.. / TF

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	DT4			DT4	TM4	QM3	
	2da. Selección	TM4 / QM3			QM3 / VM1	QM3	TM4 / DT4 / C7Z(X)	
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275		130 230 330	150 300 600	Carburo C7Z(X)	150 300 500 400 500 800
Rompe-virutas recomendado Avance IRP (pulg/rev)	Menor de .004 DOC	AMX KHG .0004 .0008 .0012			AMX KHG .0004 .0012 .0016			
	De .004 a .060 DOC	CL S AM3 .0008 .0016 .0024			CL AM3 AZ7 ZR S U/U1 UL .0008 .0020 .0032			
	mayor a .060 DOC	CL S AM3 .0008 .0015 .0025			CL AM3 ZP .0012 .0024 .0040			

## Torneado en Retroceso

CSVB

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	DT4			VM1			
	2da. Selección	VM1			DT4			
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275				100 200 300	
Avance IRP (pulg/rev)	Dirección X	.0004 .0008 .0012						
	Dirección Z	.0004 .0012 .0016						

TBDP / TBMH / TBP / TBPA / TBVC

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	DT4			DT4 / QM3	TM4	QM3	
	2da. Selección	TM4 / QM3			VM1	QM3	TM4 / DT4 / C7Z(X)	
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275		150 300 500			
Avance IRP (pulg/rev)	Dirección X	.0004 .0008 .0012			.0004 .0008 .0016			
	Dirección Z	.0008 .0016 .0024			.0008 .0016 .0031			

TB32 / TB43

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	ZM3					ZM3	
	2da. Selección	ZM3					Z15	
Velocidad de corte SFM (pie/min)		50 100 150			ZM3 150 300 425 Z15 400 600 800			
Avance IRP (pulg/rev)	Dirección X	.0004 .0012 .0020			.0004 .0012 .0020			
	Dirección Z	.0016 .0020 .0031			.0016 .0031 .0059			

# Tronzado

CSV T

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón	
					Corte Duro	Corte libre			
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046	
Grado	1ra. Selección	DT4					VM1		
	2da. Selección	VM1					DT4		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		100 160 230				100 200 300			
Avance IRP (pulg/rev)		.0004 .0008 .0012				.0004 .0012 .0020			

## CTP / CTPA / CTPS / CTPW

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón	
					Corte Duro	Corte libre			
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046	
Grado	1ra. Selección	DT4				TM4	QM3		
	2da. Selección	TM4			QM3 / VM1	QM3	TM4 / DT4 / C7Z(X)		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		100 160 230				100 200 300			
Avance IRP (pulg/rev)		.0008 .0012 .0020				.0008 .0016 .0024			

## CTDP / CTV

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón	
					Corte Duro	Corte libre			
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046	
Grado	1ra. Selección	DM4				TM4	QM3		
	2da. Selección	TM4 / QM3				QM3	TM4 / DM4		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		100 160 230				100 200 300			
Avance IRP (pulg/rev)		.0012 .0020 .0031				.0016 .0031 .0047			

# Ranurado

CSV / GTG / GTMH / GTMT / GTMX / SBG

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	DT4		DM4 / DT4	TM4	QM3		
	2da. Selección	TM4 / QM3		QM3 / VM1	QM3	TM4 / DT4 / C7Z(X)		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275	130 230 330	150 300 600	Carburo C7Z(X)	150 300 500 400 500 800	
Avance IPR (pulg/rev) A. Ranurado B. Torneado lateral*	Espeor .010-.020	A. .0002 - .0012 B. .0001 - .0002						
	.020-.040	A. .0008 - .0024 B. .0002 - .0004						A. .0008 - .0028 B. .0002 - .0004
	.040-.080	A. .0012 - .0028 B. .0008 - .0020						A. .0012 - .0031 B. .0012 - .0024
	mayor a .080	A. .0012 - .0079 B. .0012 - .0024						

\*Cuando se tornea lateralmente la profundidad de corte Máxima es menor a .0079". Es posible torrear lateralmente con profundidad de corte menor de .016"

## GVW

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón	
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	Corte Duro 304 316 17-4PH	Corte libre 303 430F	5120 4137	1045 1046	
Grado	1ra. Selección	QM3							
	2da. Selección	QM3							
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275	130 230 330	150 300 600	150 300 500			
Avance IPR (pulg/rev) A. Ranurado B. Torneado lateral*	Espeor .118-.157	A. .0020 - .0059							
	.157-.197	A. .0039 - .0079					A. .0039 - .0098 B. .0059 - .0118		
	> .197	A. .0059 - .0138							

\* Profundidad de corte máxima es 80% del espesor.

## GTPA

Material pieza de trabajo		Aleaciones de aluminio
Nombre común		ASTM 5056 ASTM 6061
Grado	1ra. Selección	PD1
	2da. Selección	KM1
Velocidad de corte SFM (pie/min)		PD1 330 650 1000 KM1 160 330 650
Avance IPR (pulg/rev) A. Ranurado B. Torneado lateral		A. .0020 - .0079 B. .0039 - .0079

## ■ Roscado

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
					Corte Duro	Corte libre		
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	VM1		VM1 / ZM3		QM3		
	2da. Selección	ZM3		QM3		VM1 / ZM3		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		75 125 225	100 200 275	130 230 330	150 300 600	150 300 500		

\* Al menos que su máquina esté equipada con programa de alta velocidad de roscado, favor de fijar el avance q 80 IPM (pulg/min) o menos para prevenir el roscado incompleto de cuerdas.

## ■ Mandrilado (Torneado interior)

Diametro menor o igual a .240" (LBM / STICK DUO)

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
					Corte Duro	Corte libre		
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	TM4					VM1 / TM4	
	2da. Selección	VM1 / ZM3					ZM3	
Velocidad de corte SFM (pie/min)		60 160 230				100 200 300		
Avance IRR (pulg/rev)		.0004 .0012 .0020						
Prof. De corte DOC (pulg)		.0020 .0031 .0039						

Diametro mayor a .240"

Material pieza de trabajo		Aleaciones resistentes a altas Temperaturas	Aleaciones de Titanio	Aleaciones Cromo-Cobalto	Aceros inoxidables		Aleaciones de acero	Aceros al Carbón
					Corte Duro	Corte libre		
Nombre común		Inconel Hastelloy MP35N	Ti-6Al-4V	ASTM F-75	304 316 17-4PH	303 430F	5120 4137	1045 1046
Grado	1ra. Selección	DT4		DT4	TM4	QM3		
	2da. Selección	TM4		QM3 / TM4	QM3	TM4 / DT4 / C7Z(X)		
Velocidad de corte SFM (pie/min)		150 230 330		130 230 330	150 300 600	Carburo C7Z(X)	150 300 500 400 500 800	
Avance IRR (pulg/rev)		.0008 .0024 .0047						
Prof. De corte DOC (pulg)		.0039 .0197 .0787						