

<80° 菱形正角型 >

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页				
				PVD涂层												硬质合金			
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1			无涂层	CVD涂层		
				刀片型号	A	T	α												
				CC_0602	6.35	2.38	7°												
				CC_09T3	9.525	3.97	7°												
				钢	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				不锈钢	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
				铸铁	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
				有色金属	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
				钛合金	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
				高硬度材料	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页			
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1			无涂层	CVD涂层	
 AZ7 (尖角)	CCGT 060200 AZ7		0.03			●												
	060201M AZ7		0.08			●												
	060202M AZ7		0.18			●												
	09T300 AZ7		0.03		●	●			●	●								
	09T301M AZ7		0.08		●	●			●	●								
	09T302M AZ7		0.18		●	●			●	●								
	09T304M AZ7		0.38		●	●			●	●								
 AM3 (尖角)	CCGT 060200 FN AM3		0.03					●	●	●								
	060202 FN AM3		0.2		●			●										
	060204 FN AM3		0.4		●													
	09T300 FN AM3		0.03					●	●	●								
	09T302 FN AM3		0.2				●	●										
	09T304 FN AM3		0.4				●	●										
	CCMT 060202 FN AM3		0.2									●						
	060204 FN AM3		0.4									●						
	09T302 FN AM3		0.2									●						
	09T304 FN AM3		0.4									●						
 CL (尖角)	CCGT 060201M CL		0.08	●		●			●	●								
	060202M CL		0.18	●		●			●	●								
	09T300 CL		0.03						●	●								
	09T301M CL		0.08		●				●	●								
	09T302M CL		0.18		●				●	●								
	09T304M CL		0.38		●				●	●								
	09T304M CL		0.38		●				●	●								
 YL	CCGT 09T300 YL		0.03						●	●								
	09T301M YL		0.08		●				●	●								
	09T302M YL		0.18		●				●	●								
	09T304M YL		0.38		●				●	●								
	09T308M YL		0.78		●				●	●								
 AZ8	CCMT 060202 ENA AZ8		0.2											●				
	060204 ENB AZ8		0.4											●				
	060208 ENB AZ8		0.8											●				
	09T302 ENA AZ8		0.2											●				
	09T304 ENB AZ8		0.4											●				
	09T308 ENB AZ8		0.8											●				

● : 适合加工
● : 能够加工
无记号: 不能加工

→ E18
→ E19
→ E20
→ E21

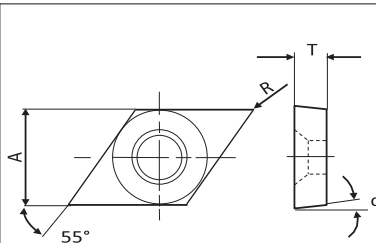
● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(01M、02M、04M、08M)可用于被切削零部件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

- A 新产品
- B 排屑槽种类
- C 标准刀片
- D 用外径刀杆
- E 工小零件加工
- F 槽刀工具
- G 螺纹加工
- H 加内径镗刀
- I 工六专具有
- J 铣小径刀立
- K 钻舍弃头式
- L 用加工中心刀心
- M 技术资料
- N 索引

硬质合金

<55° 菱形正角型>



刀片型号	A	T	α
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

材料	P	M	K	N	S	H
钢	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●
铸铁	●	●	●	●	●	●
有色金属	●	●	●	●	●	●
钛合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材料	●	●	●	●	●	●

● : 适合加工
 ● : 能够加工
 无记号: 不能加工

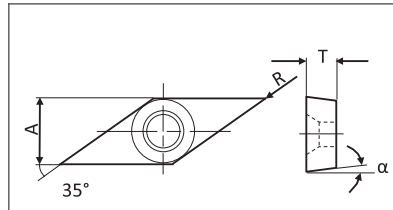
形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金										排屑槽适用范围	适用刀杆参照页		
				PVD涂层					硬质合金								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1				
AMX (尖角)	DCGT 070201M AMX		0.08														
	070202M AMX		0.18														
	070204M AMX		0.38														
	11T301M AMX		0.08														
AZ7 (尖角)	DCGT 070200 AZ7		0.03			●											
	070201M AZ7		0.08			●											
	070202M AZ7		0.18			●											
	11T300 AZ7		0.03		●	●		●	●								
AM3 (尖角)	DCGT 070200 FN AM3		0.03			●		●	●								→ E24 → E25 → E26 → E27
	070201 FN AM3		0.1			●		●	●								
	070202 FN AM3		0.2			●		●	●								
	070204 FN AM3		0.4			●		●	●								
	11T300 FN AM3		0.03		●	●		●	●								
	11T302 FN AM3		0.2		●	●		●	●								
	11T304 FN AM3		0.4		●	●		●	●								
	DCMT 070202 FN AM3		0.2								●						
	070204 FN AM3		0.4								●						
	11T302 FN AM3		0.2								●						
YL (尖角)	DCGT 070201M YL		0.08			●					●						
	070202M YL		0.18			●					●						
	070204M YL		0.38			●					●						
	11T300 YL		0.03						●	●							
	11T301M YL		0.08		●				●	●							
	11T302M YL		0.18		●				●	●							
CL (尖角)	DCGT 070201M CL		0.08			●					●						
	070202M CL		0.18			●					●						
	070204M CL		0.38			●					●						
	11T301M CL		0.08		●				●	●							
	11T302M CL		0.18		●				●	●							

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(01M、02M、04M、08M)可用于被切削零件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。

硬质合金

<35° 菱形正角型>



刀片型号	A	T	α
VB_1604	9.525	4.76	5°
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

材料	P	M	K	N	S	H
钢	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●
铸铁	●	●	●	●	●	●
有色金属	●	●	●	●	●	●
钛合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材料	●	●	●	●	●	●

● : 适合加工
 ● : 能够加工
 无记号: 不能加工

形状	刀片型号	英制	刀角 R	微粒子硬质合金								硬质合金		排屑槽适用范围	适用刀杆参照页		
				PVD涂层								无涂层				CVD涂层	
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	KM1	CP7	CP1				
 YL (尖角)	VBGT 160402 FN YL		0.1	●						●							
	160404 FN YL		0.2	●						●							
	160408 FN YL		0.4	●						●							
 AZ7 (尖角)	VCGT 110300 AZ7		0.03		●	●											
	110301M AZ7		0.08		●	●											
	110302M AZ7		0.18		●	●											
	110304M AZ7		0.38		●	●											
 AM3 (尖角)	VCGT 110300 FN AM3		0.03					●	●	●							→ E29 → E30 → E31 → E54
	110301 FN AM3		0.1		●		●										
	110302 FN AM3		0.2		●		●										
	110301M FN AM3		0.08	●		●	●	●	●								
	110302M FN AM3		0.18	●		●	●	●	●								
	110304M FN AM3		0.38	●		●	●	●	●								
 VCMT	110302 FN AM3		0.2								●						
	110304 FN AM3		0.4								●						
 YL (尖角)	VCGT 110301M YL		0.08	●		●		●	●	●							
	110302M YL		0.18	●		●		●	●	●							
	110304M YL		0.38	●		●		●	●	●							
 CL (尖角)	VCGT 110202M CL		0.18			●		●	●	●							
	110301M CL		0.08	●		●		●	●	●							
	110302M CL		0.18	●		●		●	●	●							

● : 标准库存 ● : 新标准库存 ■ : 接受订单预定生产产品

※刀角R符号(O1M、O2M、O4M、O8M)可用于被切削零件的刀角R要求在R0.1、R0.2、R0.4和R0.8以下加工。