TMV Spanbrecher

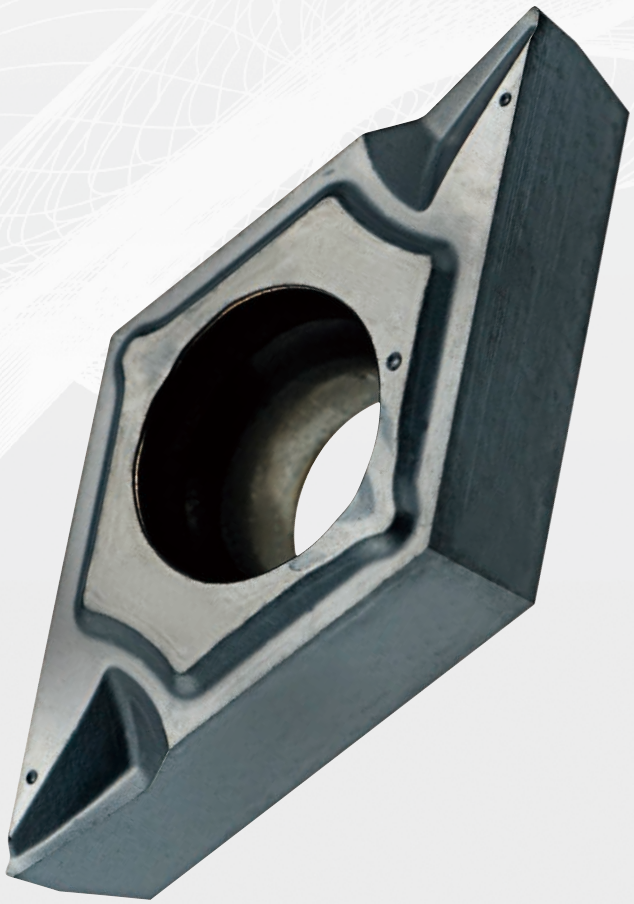
Für Plandreharbeiten | Konzipiert und Enztwickelt für die oszilliernde Zerspanung auf Präzisionsdrehmaschinen

NTK CUTTING TOOLS

Specialized for

LFV technology

* LFV ist eine eingetragene Marke von Citizen Watch Co., Ltd.



Einführung der Wendeschneidplatten für die oszillierende Zerspanung

Specialized for

LFV technology

* LFV ist eine eingetragene Marke von Citizen Watch Co., Ltd.

Einführung der Wendeschneidplatten für die oszillierende Zerspanung

Entwicklung einer Wendeschneidplatte, die bei der oszilliernden Zerspanung eine maximale Leistung bringt. NTK bietet die beste Auswahl an Schneidwerkzeugen um Bearbeitungsprobleme zu lösen.

TMV Spanbrecher

Für Plandreharbeiten | Konzipiert und Enztwickelt für die oszilliernde Zerspanung auf Präzisionsdrehmaschinen

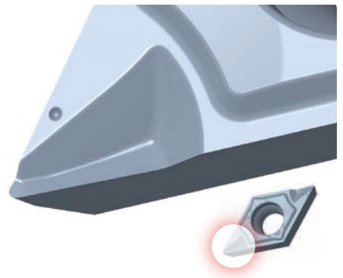
TMV Spanbrecher

Für Plandreharbeiten | Konzipiert und Enztwickelt für die oszilliernde Zerspanung auf Präzisionsdrehmaschinen

Zuverlässig lange Standzeiten und stabile Spanabfuhr bei der oszillierenden Zerspanung

| Leistung

- **Drastische Reduzierung des Schneidkantenverschleißes**
  Verlängerte Standzeiten auch bei der Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien
- **Stabile Spanabfuhr mit drastisch reduziertem Schneidkantenverschleiß**
  Stabile Spanbildung bei der oszillierenden Zerspanung



| Anwendungen

Konzipiert und Enztwickelt für die oszilliernde Zerspanung (LFV) auf Präzisionsdrehmaschinen.

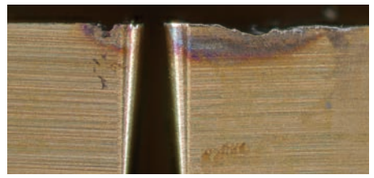
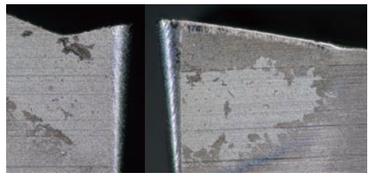
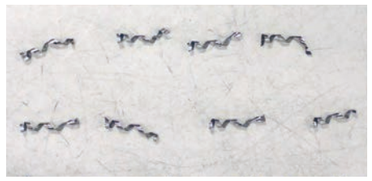
| Bearbeitungsbedingungen

Schneidstoff	Werkstoff	Bearbeitung	Schnittbedingungen			LFV		
			Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/rev)	Schnitttiefe (ap) (mm)	P	Q	D
ST4	Edelstahl (SUS304 / SUS316 etc)	Plandrehen	40 - 100	0.02 - 0.06	0.5 - 2.0	Modus 1	0.5	0.5

⚠ Die Schneidkanten haben eine geringere Höhe als unsere Standard-ISO-Wendeschneidplatten.Bitte korrigieren Sie die Mittenhöhe, bevor Sie es verwenden.

| Bearbeitungsbeispiel

CNC-Drehmaschine	**Cincom L20-LFV**
Werkstoff	SUS316L
Schnittgeschwindigkeit	80 m/min
Vorschub	0.05 mm/rev
Schnitttiefe (ap)	1.0 mm
Kühlmittel	WET
LFV	Modus 1 Q0.5 D0.5

	Konventionelles Werkzeug	TMV Spanbrecher
Verschleißbild Standmenge 8 km		
Spanentwicklung		

* Bearbeitung in weiteren Materialen werden veröffentlicht.

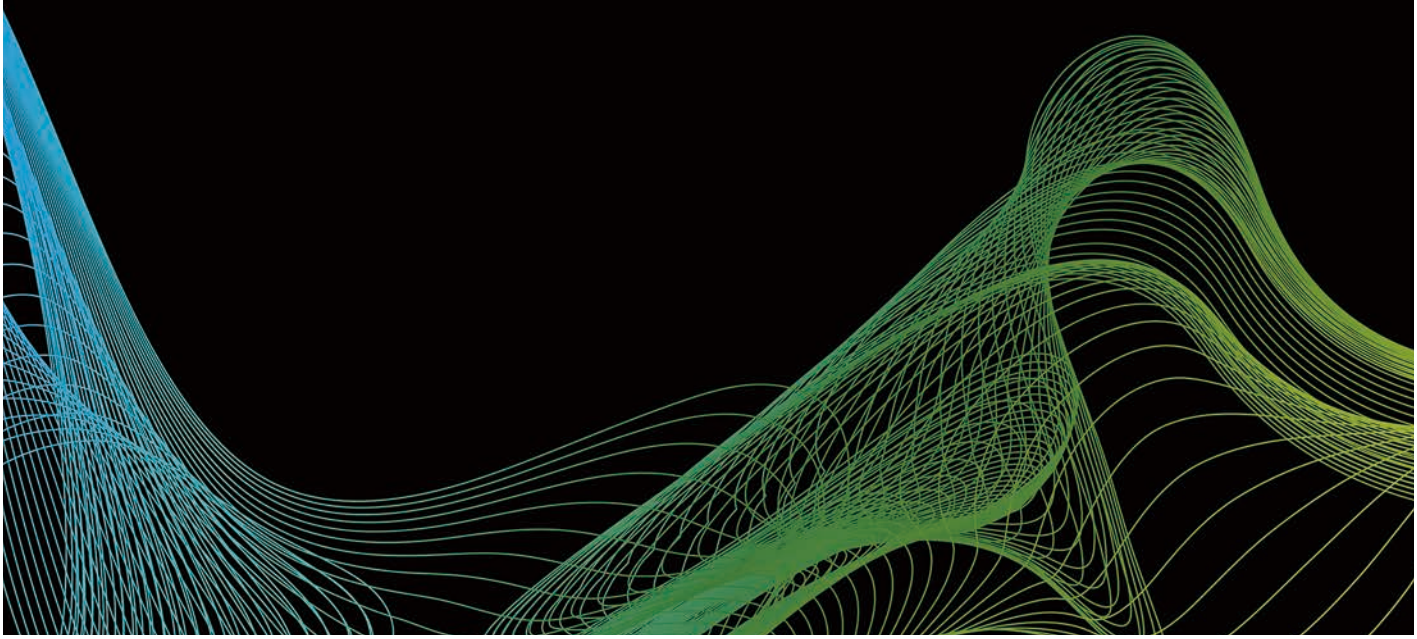
| Erweiterung

Zeitplan: Januar 2023 -

Form	EDV/Artikelnummer	Artikelbeschreibung		Menge / Verpackungseinheit	Beschichtung (PVD)	Abmaße		
		ISO	ANSI		ST4	IC	Dicke	Radius
	5126800	DCGT11T302MRTMV	DCGT32.508MRTMV	10	•	9.525	3.97	0.18

* LFV ist eine eingetragene Marke von Citizen Watch Co., Ltd.

Kontinuierliche Weiternentwicklung der Produktpalette
Ihr Interesse an unseren Produkten hilft uns bei der kontinuierlichen weiterentwicklung unserer Produkte
Für mehr Infos kontaktieren Sie Ihre NTK Ansprechpartner
www.ntkcuttingtools.com/de/contact



NTK CUTTING TOOLS EUROPE

Harkortstr.41 40880 Ratingen, Germany

Official Website	www.ntkcuttingtools.com/de/	
LinkedIn	www.linkedin.com/showcase/ntk-cutting-tools-europe	
Contact us	info-ntk-cuttingtools@ngkntk.de	

NTK Cutting Tools (UK) Limited

Maylands Avenue, Hemel Hempstead, Herts HP2 4SD

Official Website	www.ntkcuttingtools.com/uk/	
LinkedIn	www.linkedin.com/company/ntk-cutting-tools-uk	
Contact us	ntkcuttingtools@ngk.co.uk	

Die Spezifikationen in diesem Katalog können aufgrund von Verbesserungen geändert werden.Der Inhalt dieses Katalogs ist auf dem Stand von September 2022.

008-2210K-1(DE)