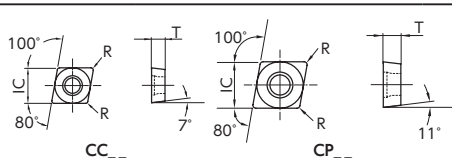


<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

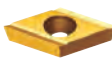
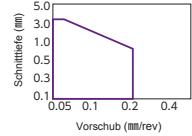
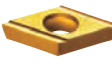
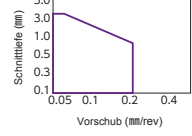
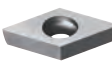


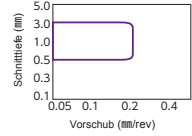
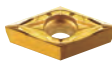
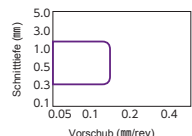


Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
	CCGT 060200 R/L S		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	060201 R/L S		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	060202 R/L S		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	060201M R/L S		*0.08		R				R								
	060202M R/L S		*0.18		R				R								
	CCGT 09T300 R/L S		0.03	R	●		R	R									
	09T301 R/L S		0.1	●	R	●											
	09T302 R/L S		0.2	R	R	●											
	09T304 R/L S		0.4		R												
	09T301M R/L S		*0.08		R		R	R									
09T302M R/L S		*0.18		R		R	R										
09T304M R/L S		*0.38		R		R	R										
	CCGT 060200 R/L U		0.03		R				R								
	060201 R/L U		0.1	●					R								
	060202 R/L U		0.2	●					R								
	CCGT 09T300 R/L U1		0.03	●				R	R								
	09T301 R/L U1		0.1	●				R	R								
	09T302 R/L U1		0.2	●				R	R								
09T304 R/L U1		0.4	●				R	R									
	CCGT 060201M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		G23 K28	
	060202M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T300 CL		0.03					●	●								
	09T301M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T302M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T304M CL		*0.38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	CCGT 09T300 YL		0.03					●	●								
	09T301M YL		0.08	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T302M YL		0.18	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T304M YL		0.38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T308M YL		0.78	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	CCGW 060200 FN		0.03	●										●			
	060201 FN		0.1	●										●			
	060200 H		0.03											●			
	060201 H		0.1											●			
	060202 H		0.2											●			
	CCGW 09T300 FN		0.03	●										●			
	09T301 FN		0.1	●										●			
	09T300 H		0.03											●			
	09T301 H		0.1											●			
	09T302 H		0.2											●			
	09T302M P		*0.18						●								
	09T30 V		0.0				●										
	09T301 P		0.1				●										
	09T302 P		0.2				●										

*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.
 *2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.
 ● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 S Rechte Ansicht	DCGT 070200	R ₁ S	0.03															
	070201	R ₁ S	0.1															
	070202	R ₁ S	0.2															
	070204	R ₁ S	0.4															
	070201M	R ₁ S	*0.08															
	070202M	R ₁ S	*0.18															
	DCGT 11T300	R ₁ S	0.03															
	11T301	R ₁ S	0.1															
	11T302	R ₁ S	0.2															
	11T304	R ₁ S	0.4															
	11T301M	R ₁ S	*0.08															
	11T302M	R ₁ S	*0.18															
11T304M	R ₁ S	*0.38																
 U · U1 Rechte Ansicht	DCGT 070200	R ₁ U	0.03															G25 G27
	070201	R ₁ U	0.1															
	070202	R ₁ U	0.2															
	DCGT 11T300	R ₁ U1	0.03															
	11T301	R ₁ U1	0.1															
	11T302	R ₁ U1	0.2															
 Ohne Spanbrecher	DCGW 070200	FN	0.03															
	070201	FN	0.1															
	070200	H	0.03															
	070201	H	0.1															
	070202	H	0.2															
	07020	V	0.0															
	DCGW 11T300	FN	0.03															
	11T301	FN	0.1															
	11T300	H	0.03															
	11T301	H	0.1															
 CL *2	DCGT 070201M	CL	*0.08															
	070202M	CL	*0.18															
	070204M	CL	*0.38															
	DCGT 11T301M	CL	*0.08															
	11T302M	CL	*0.18															
	11T304M	CL	*0.38															
 YL	DCGT 070201M	YL	0.08															G25 G27
	070202M	YL	0.18															
	070204M	YL	0.38															
	DCGT 11T300	YL	0.03															
	11T301M	YL	0.08															
	11T302M	YL	0.18															
	11T304M	YL	0.38															
	11T308M	YL	0.78															

*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

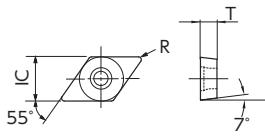
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

*2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.

Hartmetall


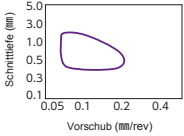
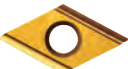
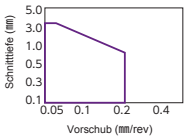
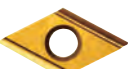
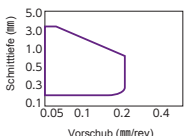

<55 Grad rhombische positive TFD-Platten mit Wiper

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

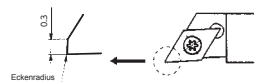


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1			
 AM3	TFD 11FR05AM3	DCGT32.502AM3-WP	0.05			R				R	R					
	11FR15AM3	32.506AM3-WP	0.15			R				R	R					
 S ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR^R05	DCGT21.502 ^R S-WP	0.05	●		R	R									
	07FR^R15	21.506 ^R S-WP	0.15	●		R										
	TFD 11FR05	DCGT32.502RS-WP	0.05		R	R	R									
	11FR15	32.506RS-WP	0.15		R	R										
 D U · U1 ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR05U	DCGT21.502RU-WP	0.05		R	R	R									G25 G27
	07FR15U	21.506RU-WP	0.15		R	R										
	TFD 11FR05U1	DCGT32.502RU1-WP	0.05		R	R	R									
	11FR15U1	32.506RU1-WP	0.15		R	R										
 Ohne Spanbrecher	TFD 07FR05H	DCGW21.502RH-WP	0.05											R		
	TFD 11FR05H	DCGW32.502RH-WP	0.05											R		

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



- * TFD-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO DCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
- * Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
- * TFD-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 93° Anstellwinkel verwendet werden

<35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VB_1604	9.525	4.76	5°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1103	6.35	3.18	7°
VC_1303	7.94	3.18	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																										
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																															
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																												
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kohlenstoff/Leg.Stahl</th> <th>Edelstahl/Stahlguss</th> <th>Grau / Sphäroguss</th> <th>Aluminium/NE-Metall</th> <th>Nickel-Basis Leg.</th> <th>Gehärtete Materialien</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
	VBGT 160402 FNYL		0.2	●					●								—																																								
	160404 FNYL		0.4	●					●																																																
	160408 FNYL		0.8	●					●																																																
	VCET 1103008 R ₁ UHG		0.08				R																																																		
	VCGT 110300 AZ7		0.03		●	●											G29 G31 G56																																								
	110301M AZ7		*0.08		●	●																																																			
	110302M AZ7		*0.18		●	●																																																			
	110304M AZ7		*0.38		●	●																																																			
	VCGT 110300 FNAM3		0.03				●	●	●																																																
	110301 FNAM3		0.1		●	●																																																			
	110302 FNAM3		0.2		●	●																																																			
	110301M FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●																																																	
	110302M FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●																																																	
	110304M FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●																																																	
	VCMT 110302 FNAM3		0.2							●																																															
	110304 FNAM3		0.4							●																																															
	VCGT 130300 F _R 2M		0.03							●							G29 G62																																								
	130301 F _R 2M		0.1							●																																															
	VCGT 110300 R ₁ U		0.03		R		R										G29 G31 G56																																								
	110301 R ₁ U		0.1		R		R																																																		
	110302 R ₁ U		0.2		R		R																																																		
	110301M R ₁ U		*0.08						R																																																
	110302M R ₁ U		*0.18						R																																																
	VCGW 110300 H		0.03											●			—																																								
	110301 H		0.1											●																																											
	110302 H		0.2											●																																											

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung