
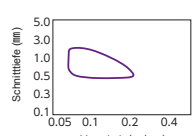
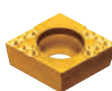
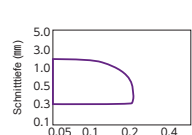

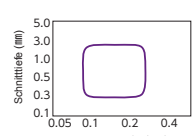

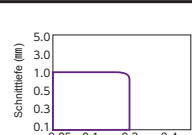
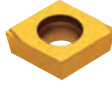
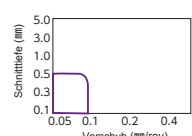


<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°

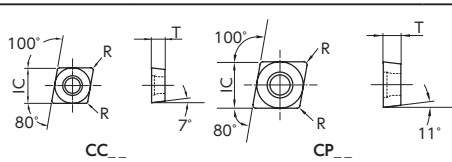
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM3	CCGT 060200 FNAM3		0.03															
	060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
	060201M FNAM3		*0.08															
	060202M FNAM3		*0.18															
	060204M FNAM3		*0.38															
	CCGT 09T300 FNAM3		0.03															
	09T302 FNAM3		0.2															
	09T304 FNAM3		0.4															
	09T301M FNAM3		*0.08															
	09T302M FNAM3		*0.18															
	09T304M FNAM3		*0.38															
 AZ7	CCGT 060200 AZ7		0.03															G23 K28
	060201M AZ7		*0.08															
	060202M AZ7		*0.18															
	CCGT 09T300 AZ7		0.03															
	09T301M AZ7		*0.08															
	09T302M AZ7		*0.18															
 AZ8	CCMT 060202 ENAAZ8		0.2															
	060204 ENBAZ8		0.4															
	060208 ENBAZ8		0.8															
	CCMT 09T302 ENAAZ8		0.2															
	09T304 ENBAZ8		0.4															
	09T308 ENBAZ8		0.8															
 F1 Rechte Ansicht	CCGT 060201 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.1	R		R		R										
	060202 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	060204 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
	CCGT 09T302 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	09T304 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
 KHG	CCET 0602005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	0602008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	0602018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
	060202 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2															
	CCET 09T3005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	09T3008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	09T3018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
09T302 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2																

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative




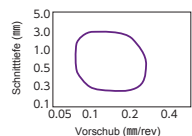

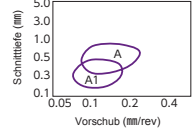

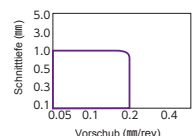

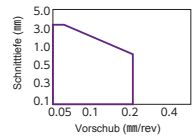
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
	CCGT 060200 R/LS		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060201 R/LS		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060202 R/LS		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●						
	060201M R/LS		*0.08		R				R								
	060202M R/LS		*0.18		R				R								
	CCGT 09T300 R/LS		0.03	R	●		R	R									
	09T301 R/LS		0.1	●	R	●											
	09T302 R/LS		0.2	R	R	●											
	09T304 R/LS		0.4		R												
	09T301M R/LS		*0.08		R		R	R									
09T302M R/LS		*0.18		R		R	R										
09T304M R/LS		*0.38		R		R	R										
	CCGT 060200 R/LU		0.03		R				R								
	060201 R/LU		0.1	●					R								
	060202 R/LU		0.2	●					R								
	CCGT 09T300 R/LU1		0.03	●				R	R								
	09T301 R/LU1		0.1	●				R	R								
	09T302 R/LU1		0.2	●				R	R								
09T304 R/LU1		0.4	●				R	R									
	CCGT 060201M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●						G23 K28
	060202M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●						
	09T300 CL		0.03					●	●								
	09T301M CL		*0.08	●	●	●	●	●	●	●	●						
	09T302M CL		*0.18	●	●	●	●	●	●	●	●						
	09T304M CL		*0.38	●	●	●	●	●	●	●	●						
	CCGT 09T300 YL		0.03					●	●								
	09T301M YL		0.08	●	●	●	●	●	●	●							
	09T302M YL		0.18	●	●	●	●	●	●	●							
	09T304M YL		0.38	●	●	●	●	●	●	●							
	09T308M YL		0.78	●	●	●	●	●	●	●							
	CCGW 060200 FN		0.03	●													
	060201 FN		0.1	●													
	060200 H		0.03											●			
	060201 H		0.1											●			
	060202 H		0.2											●			
	CCGW 09T300 FN		0.03	●													
	09T301 FN		0.1	●													
	09T300 H		0.03											●			
	09T301 H		0.1											●			
	09T302 H		0.2											●			
	09T302M P		*0.18							●							
	09T30 V		0.0					●									
	09T301 P		0.1					●									
	09T302 P		0.2					●									

*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.
 *2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.
 ● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0401	4.76	1.59	11°
CP_0602	6.35	2.38	11°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0802	7.94	2.38	11°
CP_0903	9.525	3.18	11°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM5	CPGH 060202 FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 080202 FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 090302 FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2															
	090304 FNAM5	321-FN--AM5	0.4															
	090308 FNAM5	322-FN--AM5	0.8															
 A · A1 Linke Ansicht	CPGH 040102 F ^R / _L A1	CPGP62Y-F ^R / _L --A1	0.2															
	040104 F ^R / _L A1	621-F ^R / _L --A1	0.4															
	CPGH 060202 F ^R / _L A	CPGP83Y-F ^R / _L --A	0.2															
	060204 F ^R / _L A	831-F ^R / _L --A	0.4															
	CPGH 080202 F ^R / _L A	CPGP03Y-F ^R / _L --A	0.2															
080204 F ^R / _L A	031-F ^R / _L --A	0.4																
 F1 Rechte Ansicht	CPGH 040101 F ^R / _L F1		0.1	R		R		R										
	040102 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	040104 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
	CPGH 060202 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	060204 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
 S Linke Ansicht	CPGH 040101 ^R / _L S		0.1			L		L										
	040102 ^R / _L S		0.2			L		L										
	040104 ^R / _L S		0.4			L		L										
	CPGH 060202 ^R / _L S		0.2			L		L										
	060204 ^R / _L S		0.4			L		L										

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

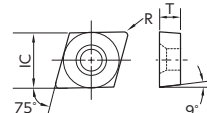

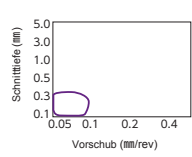
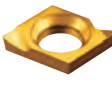
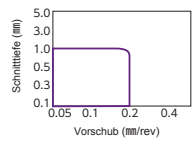
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

K28

K29

<75 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
ER_T301	3.97	1.59	9°

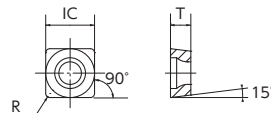

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																														
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																																																																		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1																																																																													
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>									Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative 	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
 A2 Rechte Ansicht	ERGHT 30102 F^R/_LA2	ERGP52Y-F^R/_L--A2	0.2	●		■	●									K27																																																																												
	30104 F^R/_LA2	521-F^R/_L--A2	0.4	L			●																																																																																					
 F1 ※ Rechte Ansicht	ERGHT 30101 F^R/_LF1	—	0.1	R		R		R								K27																																																																												
	30102 F^R/_LF1	—	0.2	R		R		R																																																																																				
	30104 F^R/_LF1	—	0.4	R		R		R																																																																																				

*Hinweis für F1-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung.
 Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<90 Grad quadratische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
SD_0602	6.35	2.38	15°

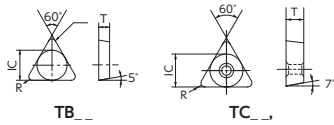
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																														
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																																																																		
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1																																																																													
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr> </table>									Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative 	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																
 SDEW 060202 FN Ohne Spanbrecher			0.2	●																																																																																								

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige positive Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0601	3.97	1.59	7°
TC_06T1	3.97	1.98	7°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TC_0902	5.56	2.38	7°
TC_1102	6.35	2.38	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 K Linke Ansicht	TCGH 060102 F ^R / _L K		0.2														
	060104 F ^R / _L K		0.4														
 B1 Linke Ansicht	TCGH 060102 F ^R / _L B1	TCGP52Y-F ^R / _L -B1	0.2		L				L								K30 K31 K32
	060104 F ^R / _L B1	521-F ^R / _L -B1	0.4		L				L								
 F05 ※ Rechte Ansicht	TCGH 060101 F ^R / _L F05	TCGP521CF ^R / _L -F05	0.1	R		R			R							 	
	060102 F ^R / _L F05	52Y-F ^R / _L -F05	0.2	R	●	R	■	●									
	060104 F ^R / _L F05	521-F ^R / _L -F05	0.4	R	R	R	■	R									
 S Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R / _L S		0.1		R		●										
	090202 ^R / _L S		0.2		R												
	TCGT 110201 ^R / _L S		0.1		R		●										
 U Rechte Ansicht	TCGT 090201 ^R / _L U		0.1		R												G36
	090202 ^R / _L U		0.2		R												
 Ohne Spanbrecher	TCGW 06T108 FN		0.8		●											—	G36
	TCGW 090200 FN		0.03		●												
	090201 FN		0.1		●												
	TCGW 110200 FN		0.03		●												
	110201 FN		0.1		●												

*Hinweis für F05-Spanbrecher Schneidplatten in rechter Ausführung.
Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

〈60 Grad dreieckige positive Platten〉

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TP_0802	4.76	2.38	11°
TP_0902	5.56	2.38	11°
TP_1103	6.35	3.18	11°

		Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien					● : Empfehlung ● : Alternative				
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall							Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:				
				PVD-Beschichtet				CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1			
<p>B2 · B3 Linke Ansicht</p>	TPGH 090202 F^R/L B2	TPGP73Y-F ^R /L--B2	0.2					●	●	●	●	●	●			
	090204 F^R/L B2	731-F ^R /L--B2	0.4					●	●	●	●	●	●			
	090208 F^R/L B2	732-F ^R /L--B2	0.8						●	●	●	●	●	●		
<p>B2 · B3 Linke Ansicht</p>	TPGH 080202 F^R/L B3	TPGP63Y-F ^R /L--B3	0.2					●	●	●	●	●	●			
	080204 F^R/L B3	631-F ^R /L--B3	0.4					●	●	●	●	●	●	●		
<p>K Linke Ansicht</p>	TPGH 090202 F^R/L K		0.2													
	090204 F^R/L K		0.4													
	090208 F^R/L K		0.8													
<p>F1 ※ Linke Ansicht</p>	TPGH 080202 F^R/L F1	TPGP63Y-F ^R /L--F1	0.2				●	●	●							
	080204 F^R/L F1	631-F ^R /L--F1	0.4				●	●	●							
	TPGH 090201 F^R/L F1	TPGP731CF ^R /L--F1	0.1	●		●		●								
	090202 F^R/L F1	73Y-F ^R /L--F1	0.2	●	●	●	●	●	●							
	090204 F^R/L F1	731-F ^R /L--F1	0.4	●	●	●	●	●	●							
	090208 F^R/L F1	732-F ^R /L--F1	0.8	●	●	●	●	●	●							
	TPGH 110302 F^R/L F1	TPGH22Y-F ^R /L--F1	0.2	●	●	●	●	●	●							
<p>FG ※ Rechte Ansicht</p>	TPGH 090202 F^R/L FG		0.2	●		●		●								
	090204 F^R/L FG		0.4	●		●		●								
	TPGH 110302 F^R/L FG		0.2	●		●		●								
	110304 F^R/L FG		0.4	●		●		●								

*Hinweis für F1 und FG-Spanbrecher
Schneidplatten in rechter Ausführung.
Sie sind ausgelegt für rechte Werkzeughalter, um eine rückwärtige Spanabfuhr zu ermöglichen.

● : Standard-Artikel
 ● : Neue Artikel
 ■ : Auf Anfrage
 ★ : Festgelegte Ausführung

Hartmetall

K30

K31

K32