

## <80 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
<b>CN_1204</b>	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																																																						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1																																																																	
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> </table>									Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
	<b>CNGG 120404 FNUL</b>	<b>CNGG431FNUL</b>	0.4			●		●							<b>F9</b> <b>F11</b> <b>G40</b> <b>K34</b>																																																																	
UL	<b>120408 FNUL</b>	<b>432FNUL</b>	0.8			●		●																																																																								
	<b>CNMG 120408 G</b>	<b>CNMG432-G</b>	0.8								●																																																																					
G	<b>120412 G</b>	<b>433-G</b>	1.2								●																																																																					
G	<b>120416 G</b>	<b>434-G</b>	1.6								●																																																																					
	<b>CNMG 120408 TNBZ5</b>	<b>432-TNB-Z5</b>	0.8			●					●																																																																					
Z5																																																																																
	<b>CNGG 120404 FNZP</b>	<b>CNGG431-FN-ZP</b>	0.4		●	●					●																																																																					
ZP	<b>120408 FNZP</b>	<b>432-FN-ZP</b>	0.8		●	●					●																																																																					

● : Standard-Artikel   ● : Neue Artikel   ■ : Auf Anfrage   ★ : Festgelegte Ausführung

## <55 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
<b>DN_1504</b>	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																																																						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1																																																																	
				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> </table>									Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
	<b>DNMG 150404 G</b>	<b>DNMG431-G</b>	0.4								●			<b>F13</b> <b>F15</b> <b>G41</b> <b>K35</b>																																																																		
G	<b>150408 G</b>	<b>432-G</b>	0.8								●																																																																					
G	<b>150412 G</b>	<b>433-G</b>	1.2								●																																																																					
	<b>DNMG 150404 TNG</b>	<b>DNMG431-TN-G</b>	0.4			●																																																																										
G																																																																																
	<b>DNMG 150408 TNBZ5</b>	<b>DNMG432-TNB-Z5</b>	0.8			●					●																																																																					
Z5																																																																																
	<b>DNGG 150404 FNZP</b>	<b>DNGG431-FN-ZP</b>	0.4		●	●					●																																																																					
ZP	<b>150408 FNZP</b>	<b>432-FN-ZP</b>	0.8		●	●					●																																																																					

● : Standard-Artikel   ● : Neue Artikel   ■ : Auf Anfrage   ★ : Festgelegte Ausführung

E

Hartmetall

Negative Platten

C

D

S

T

## <90 Grad quadratische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
SN_1204	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
		<b>SNMG 120408 G</b> <b>SNMG 120412 G</b> <b>SNMG 120416 G</b>	<b>SNMG432-G</b> <b>SNMG433-G</b> <b>SNMG434-G</b>	0.8 1.2 1.6														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	F17 F19 K36
		<b>SNMG 120408 TNBZ5</b>	<b>SNMG432-TNB-Z5</b>	0.8														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <60 Grad dreieckige negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
TN_1604	9.525	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
		<b>TNMG 160408 G</b> <b>160412 G</b>	<b>TNMG332-G</b> <b>333-G</b>	0.8 1.2														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	
		<b>TNMG 160404 TNBZ5</b> <b>160408 TNBZ5</b>	<b>331-TNB-Z5</b> <b>332-TNB-Z5</b>	0.4 0.8														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	
		<b>TNGG 160402 FNZP</b> <b>160404 FNZP</b> <b>160408 FNZP</b>	<b>TNGG33Y-FN--ZP</b> <b>331-FN--ZP</b> <b>332-FN--ZP</b>	0.2 0.4 0.8														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	
		<b>TNGG 160402 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>C</b>	<b>TNGG33Y-F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--C</b>	0.2	R													 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	F23
		<b>TNEG 160402 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>D1</b> <b>160404 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>D1</b> <b>160408 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>D1</b>		0.2 0.4 0.8														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	G39
		<b>TNGG 160401 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>DA</b>	<b>TNGG331CF<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--DA</b>	0.1	R		R											 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	
		<b>TNGG 160401 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>U2</b> <b>160402 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>U2</b> <b>160404 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>U2</b> <b>160408 F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>U2</b>	<b>TNGG331CF<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--U2</b> <b>33Y-F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--U2</b> <b>331-F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--U2</b> <b>332-F<sup>R</sup>/<sub>L</sub>--U2</b>	0.1 0.2 0.4 0.8	R		R											 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	
		<b>TNGG 160401M FNUL</b> <b>160402M FNUL</b> <b>160404M FNUL</b> <b>160408M FNUL</b>	<b>TNGG3304MFNUL</b> <b>3308MFNUL</b> <b>331MFNUL</b> <b>332MFNUL</b>	*0.08 *0.18 *0.38 *0.78														 Schnitttiefe (mm) vs. Vorschub (mm/rev)	

\* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <35 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
<b>VN_1604</b>	9.525	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																																																												
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.																																																																																																																
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																																																																																														
<p>VN_</p>				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Edelstahl/Stahlguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Grau / Sphäroguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Aluminium/NE-Metall		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Nickel-Basis Leg.		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Gehärtete Materialien		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
	<b>VNMG 160404 TNBAM1</b>	<b>331-TNB-AM1</b>	0.4			●																																																																																																																					
AM1	<b>160408 TNBAM1</b>	<b>332-TNB-AM1</b>	0.8			●																																																																																																																					
	<b>VNMG 160404 G</b>	<b>VNMG331-G</b>	0.4									●									F27																																																																																																						
G	<b>160408 G</b>	<b>332-G</b>	0.8									●																																																																																																															
	<b>160412 G</b>	<b>333-G</b>	1.2									●																																																																																																															
	<b>VNMG 160404 FNZP</b>	<b>VNMG331-FN-ZP</b>	0.2			●																																																																																																																					
ZP	<b>160404 FNZP</b>	<b>331-FN-ZP</b>	0.4			●																																																																																																																					
	<b>160408 FNZP</b>	<b>332-FN-ZP</b>	0.8			●																																																																																																																					

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <80 Grad hexagonale negative Platten>


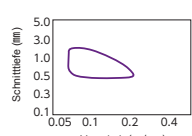
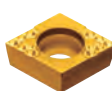
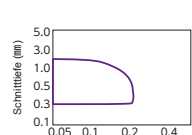

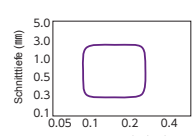

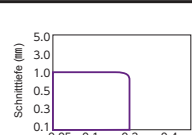
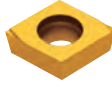
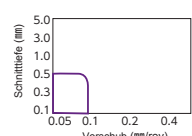
Bezeichnung	IC	Dicke
<b>WN_0804</b>	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																																																												
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.																																																																																																																
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																																																																																														
<p>WN_</p>				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td> <td>P</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td> <td>M</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td> <td>K</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td> <td>N</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td> <td>S</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td> <td>H</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Edelstahl/Stahlguss	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Grau / Sphäroguss	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Aluminium/NE-Metall	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Nickel-Basis Leg.	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
Gehärtete Materialien	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																										
	<b>WNMG 080408 G</b>	<b>WNMG432-G</b>	0.8										●																																																																																																														
G	<b>080412 G</b>	<b>433-G</b>	1.2										●																																																																																																														
	<b>WNMG 080408 TNBZ5</b>	<b>WNMG432-TNB-Z5</b>	0.8			●													F29 K37																																																																																																								
Z5	<b>080412 TNBZ5</b>	<b>433-TNB-Z5</b>	1.2			●																																																																																																																					
	<b>WNGG 080404 FNZP</b>	<b>WNGG431-FN-ZP</b>	0.4			●	●																																																																																																																				
ZP	<b>080408 FNZP</b>	<b>432-FN-ZP</b>	0.8			●	●																																																																																																																				
	<b>WNGG 080404 FNUL</b>	<b>WNGG431FNUL</b>	0.4			●	●																																																																																																																				
UL	<b>080408 FNUL</b>	<b>432FNUL</b>	0.8			●	●																																																																																																																				

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <80 Grad rhombische positive Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°

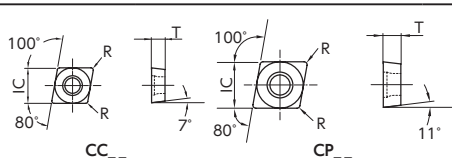
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM3	CCGT 060200 FNAM3		0.03															
	060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
	060201M FNAM3		*0.08															
	060202M FNAM3		*0.18															
	060204M FNAM3		*0.38															
	CCGT 09T300 FNAM3		0.03															
	09T302 FNAM3		0.2															
	09T304 FNAM3		0.4															
	09T301M FNAM3		*0.08															
	09T302M FNAM3		*0.18															
	09T304M FNAM3		*0.38															
	CCMT 060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
CCMT 09T302 FNAM3		0.2																
09T304 FNAM3		0.4																
09T308 FNAM3		0.8																
 AZ7	CCGT 060200 AZ7		0.03															G23 K28
	060201M AZ7		*0.08															
	060202M AZ7		*0.18															
	CCGT 09T300 AZ7		0.03															
	09T301M AZ7		*0.08															
	09T302M AZ7		*0.18															
09T304M AZ7		*0.38																
 AZ8	CCMT 060202 ENAAZ8		0.2															
	060204 ENBAZ8		0.4															
	060208 ENBAZ8		0.8															
	CCMT 09T302 ENAAZ8		0.2															
	09T304 ENBAZ8		0.4															
	09T308 ENBAZ8		0.8															
 F1 Rechte Ansicht	CCGT 060201 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.1	R		R		R										
	060202 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	060204 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
	CCGT 09T302 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.2	R		R		R										
	09T304 FR $\frac{1}{2}$ F1		0.4	R		R		R										
 KHG	CCET 0602005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	0602008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	0602018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
	060202 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2															
	CCET 09T3005 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.05															
	09T3008 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.08															
	09T3018 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.18															
	09T302 R $\frac{1}{2}$ KHG		0.2															

\* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°

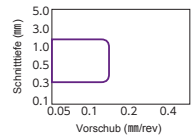
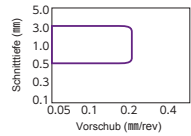
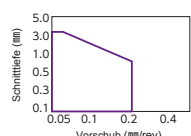
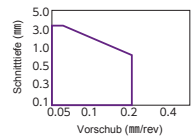


	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung  
● : Alternative



Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 S Linke Ansicht	CCGT 060200 R/L S		0.03	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	060201 R/L S		0.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	060202 R/L S		0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	060201M R/L S		*0.08		R					R								
	060202M R/L S		*0.18		R					R								
	CCGT 09T300 R/L S		0.03	R	●		●	R	R									
	09T301 R/L S		0.1	●	R	●												
	09T302 R/L S		0.2	R	R	●												
	09T304 R/L S		0.4		R													
	09T301M R/L S		*0.08		R			R	R									
09T302M R/L S		*0.18		R			R	R										
09T304M R/L S		*0.38		R			R	R	R									
 U · U1 Rechte Ansicht	CCGT 060200 R/L U		0.03		R				R									
	060201 R/L U		0.1	●					R									
	060202 R/L U		0.2	●					R									
	CCGT 09T300 R/L U1		0.03	●					R	R								
	09T301 R/L U1		0.1	●					R	R								
	09T302 R/L U1		0.2	●					R	R								
09T304 R/L U1		0.4	●					R	R									
 CL ※2	CCGT 060201M CL		*0.08	●		●		●	●	●								
	060202M CL		*0.18	●		●		●	●	●								
	09T300 CL		0.03						●	●								
	09T301M CL		*0.08	●		●		●	●	●								
	09T302M CL		*0.18	●		●		●	●	●								
	09T304M CL		*0.38	●		●		●	●	●								
 YL	CCGT 09T300 YL		0.03					●	●									
	09T301M YL		0.08	●		●		●	●	●								
	09T302M YL		0.18	●		●		●	●	●								
	09T304M YL		0.38	●		●		●	●	●								
	09T308M YL		0.78	●		●		●	●	●								
 Ohne Spanbrecher	CCGW 060200 FN		0.03	●														
	060201 FN		0.1	●														
	060200 H		0.03														●	
	060201 H		0.1														●	
	060202 H		0.2														●	
	CCGW 09T300 FN		0.03	●														
	09T301 FN		0.1	●														
	09T300 H		0.03														●	
	09T301 H		0.1														●	
	09T302 H		0.2														●	
	09T302M P		*0.18							●								
	09T30 V		0.0					●										
	09T301 P		0.1					●										
	09T302 P		0.2					●										



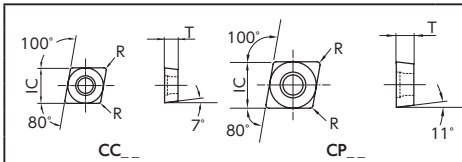
G23  
K28

\*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.  
 \*2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.  
 ● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <80 Grad rhombische positive Platten


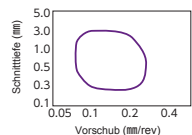

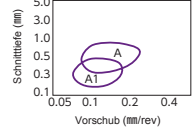

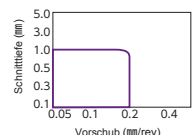

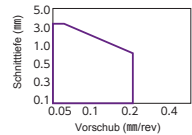
Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0401	4.76	1.59	11°
CP_0602	6.35	2.38	11°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0802	7.94	2.38	11°
CP_0903	9.525	3.18	11°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
CP_0401	●	●	●	●	●	●
CP_0602	●	●	●	●	●	●
CP_0802	●	●	●	●	●	●
CP_0903	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung  
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1			
 AM5	CPGH 060202 FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2	●			●									
	CPGH 080202 FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2	●			●									
	CPGH 090302 FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2	●			●									
	090304 FNAM5	321-FN--AM5	0.4	●			●									
	090308 FNAM5	322-FN--AM5	0.8	●			●									
 A · A1 Linke Ansicht	CPGH 040102 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> A1	CPGP62Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --A1	0.2	L			L									
	040104 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> A1	621-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --A1	0.4	L			L									
	CPGH 060202 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> A	CPGP83Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --A	0.2	L			L									
	060204 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> A	831-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --A	0.4	L			L									
	CPGH 080202 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> A	CPGP03Y-F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> --A	0.2	L			L									
 F1 Rechte Ansicht	CPGH 040101 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F1		0.1	R			R									
	040102 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F1		0.2	R			R									
	040104 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F1		0.4	R			R									
	CPGH 060202 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F1		0.2	R			R									
	060204 F <sup>R</sup> / <sub>L</sub> F1		0.4	R			R									
 S Linke Ansicht	CPGH 040101 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.1				L		L							
	040102 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.2				L		L							
	040104 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.4				L		L							
	CPGH 060202 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.2				L		L							
	060204 <sup>R</sup> / <sub>L</sub> S		0.4				L		L							

\* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

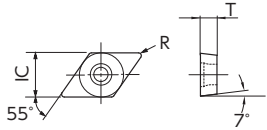
● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

Hartmetall

K28  
K29

## <55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung  
● : Alternative

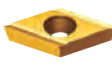
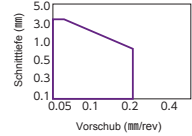
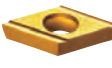
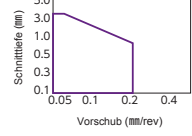
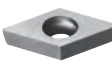

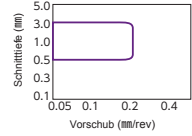
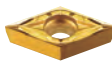
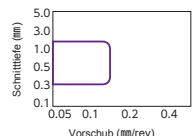
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
	DCGT 070200 FNAM3		0.03		●												 G25 G27
	070201 FNAM3		0.1		●												
	070202 FNAM3		0.2		●												
	070204 FNAM3		0.4		●												
	070201M FNAM3		*0.08	●		●		●	●								
	070202M FNAM3		*0.18	●		●		●	●								
	070204M FNAM3		*0.38	●		●		●	●								
	DCGT 11T300 FNAM3		0.03		●												
	11T302 FNAM3		0.2		●												
	11T304 FNAM3		0.4		●												
	11T301M FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●	●							
	11T302M FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●	●							
	11T304M FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●	●							
DCMT 070202 FNAM3		0.2								●							
070204 FNAM3		0.4								●							
DCMT 11T302 FNAM3		0.2								●							
11T304 FNAM3		0.4								●							
11T308 FNAM3		0.8								●							
	DCGT 070201M AMX		*0.08					●	●	●						 G25 G27	
	070202M AMX		*0.18					●	●	●							
	070204M AMX		*0.38					●	●	●							
	DCGT 11T301M AMX		*0.08					●	●	●							
	11T302M AMX		*0.18					●	●	●							
	11T304M AMX		*0.38					●	●	●							
	DCGT 070200 AZ7		0.03			●										 G25 G27	
	070201M AZ7		*0.08			●											
	070202M AZ7		*0.18			●											
	DCGT 11T300 AZ7		0.03		●			●	●								
	11T301M AZ7		*0.08		●			●	●								
	11T302M AZ7		*0.18		●			●	●								
	11T304M AZ7		*0.38		●			●	●								
11T308 AZ7		0.8		●			●	●									
	DCMT 070202 ENAZ8		0.2													 G25 G27	
	070204 ENAZ8		0.4														
	070208 ENAZ8		0.8														
	DCMT 11T302 ENAZ8		0.2								●						
	11T304 ENAZ8		0.4								●						
11T308 ENAZ8		0.8								●							
	DCET 11T301M R/LAT		*0.08						R							 G25 G27	
	11T302M R/LAT		*0.18						R								
	DCET 0702005 R/LKHG		0.05				●									 G25 G27	
	0702008 R/LKHG		0.08				●										
	0702018 R/LKHG		0.18				●										
	070202 R/LKHG		0.2				●										
	DCET 11T3005 R/LKHG		0.05				●		R								
	11T3008 R/LKHG		0.08				●		R								
11T3018 R/LKHG		0.18				●		R									
11T302 R/LKHG		0.2				●		R									
	DCET 0702008 R/LUHG		0.08						R							 G25 G27	
	DCET 11T3008 R/LUHG		0.08						R								

\* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 S Rechte Ansicht	DCGT 070200	R $\frac{1}{4}$ S	0.03															
	070201	R $\frac{1}{4}$ S	0.1															
	070202	R $\frac{1}{4}$ S	0.2															
	070204	R $\frac{1}{4}$ S	0.4															
	070201M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.08															
	070202M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.18															
	DCGT 11T300	R $\frac{1}{4}$ S	0.03	R														
	11T301	R $\frac{1}{4}$ S	0.1	R	R													
	11T302	R $\frac{1}{4}$ S	0.2	R	R													
	11T304	R $\frac{1}{4}$ S	0.4	R														
	11T301M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.08															
	11T302M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.18															
11T304M	R $\frac{1}{4}$ S	*0.38																
 U · U1 Rechte Ansicht	DCGT 070200	R $\frac{1}{4}$ U	0.03	R														G25 G27
	070201	R $\frac{1}{4}$ U	0.1	R														
	070202	R $\frac{1}{4}$ U	0.2															
	DCGT 11T300	R $\frac{1}{4}$ U1	0.03															
	11T301	R $\frac{1}{4}$ U1	0.1															
	11T304	R $\frac{1}{4}$ U1	0.4															
 Ohne Spanbrecher	DCGW 070200	FN	0.03														—	
	070201	FN	0.1															
	070200	H	0.03															
	070201	H	0.1															
	070202	H	0.2															
	07020	V	0.0															
	DCGW 11T300	FN	0.03															
	11T301	FN	0.1															
	11T300	H	0.03															
	11T301	H	0.1															
 CL *2	DCGT 070201M	CL	*0.08															
	070202M	CL	*0.18															
	070204M	CL	*0.38															
	DCGT 11T301M	CL	*0.08															
	11T302M	CL	*0.18															
	11T304M	CL	*0.38															
 YL	DCGT 070201M	YL	0.08															G25 G27
	070202M	YL	0.18															
	070204M	YL	0.38															
	DCGT 11T300	YL	0.03															
	11T301M	YL	0.08															
	11T302M	YL	0.18															
	11T304M	YL	0.38															
	11T308M	YL	0.78															

\*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

\*2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.

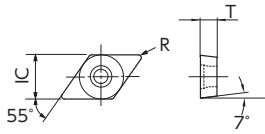
● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

Hartmetall




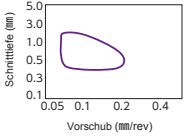
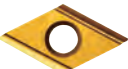
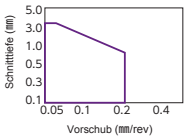
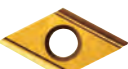
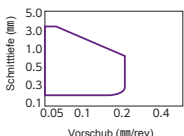
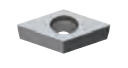
## <55 Grad rhombische positive TFD-Platten mit Wiper

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

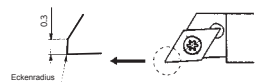


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung  
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 AM3	<b>TFD 11FR05AM3</b>	DCGT32.502AM3-WP	0.05			R				R	R						
	<b>11FR15AM3</b>	32.506AM3-WP	0.15			R				R	R						
 S ※ Rechte Ansicht	<b>TFD 07FR<sup>R</sup>05</b>	DCGT21.502 <sup>R</sup> S-WP	0.05	●		R	R										
	<b>07FR<sup>R</sup>15</b>	21.506 <sup>R</sup> S-WP	0.15	●		R											
	<b>TFD 11FR05</b>	DCGT32.502RS-WP	0.05		R	R	R										
	<b>11FR15</b>	32.506RS-WP	0.15		R	R											
 U · U1 ※ Rechte Ansicht	<b>TFD 07FR05U</b>	DCGT21.502RU-WP	0.05		R	R	R										G25 G27
	<b>07FR15U</b>	21.506RU-WP	0.15		R	R											
	<b>TFD 11FR05U1</b>	DCGT32.502RU1-WP	0.05		R	R	R										
	<b>11FR15U1</b>	32.506RU1-WP	0.15		R	R											
 Ohne Spanbrecher	<b>TFD 07FR05H</b>	DCGW21.502RH-WP	0.05											R			
	<b>TFD 11FR05H</b>	DCGW32.502RH-WP	0.05											R			

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung



- \* TFD-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO DCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
- \* Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
- \* TFD-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 93° Anstellwinkel verwendet werden

## <35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
<b>VB_1604</b>	9.525	4.76	5°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
<b>VC_1103</b>	6.35	3.18	7°
<b>VC_1303</b>	7.94	3.18	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																										
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																															
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																												
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kohlenstoff/Leg.Stahl</th> <th>Edelstahl/Stahlguss</th> <th>Grau / Sphäroguss</th> <th>Aluminium/NE-Metall</th> <th>Nickel-Basis Leg.</th> <th>Gehärtete Materialien</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
●	●	●	●	●	●																																																				
	<b>VBGT 160402</b> FNYL		0.2	●					●								—																																								
	<b>160404</b> FNYL		0.4	●					●																																																
	<b>160408</b> FNYL		0.8	●					●																																																
	<b>VCET 1103008</b> R <sub>1</sub> UHG		0.08				R																																																		
	<b>VCET 1103008</b> R <sub>2</sub> UHG		0.08				R																																																		
	<b>VCET 1103008</b> R <sub>3</sub> UHG		0.08				R																																																		
	<b>VCGT 110300</b> AZ7		0.03		●	●											<b>G29</b> <b>G31</b> <b>G56</b>																																								
	<b>110301M</b> AZ7		*0.08		●	●																																																			
	<b>110302M</b> AZ7		*0.18		●	●																																																			
	<b>110304M</b> AZ7		*0.38		●	●																																																			
	<b>VCGT 110300</b> FNAM3		0.03				●	●	●																																																
	<b>110301</b> FNAM3		0.1		●	●																																																			
	<b>110302</b> FNAM3		0.2		●	●																																																			
	<b>110301M</b> FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●																																																
	<b>110302M</b> FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●																																																
	<b>110304M</b> FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●																																																
	<b>VCMT 110302</b> FNAM3		0.2							●																																															
	<b>110304</b> FNAM3		0.4							●																																															
	<b>VCGT 130300</b> F <sub>R</sub> 2M		0.03							●							<b>G29</b> <b>G62</b>																																								
	<b>130301</b> F <sub>R</sub> 2M		0.1							●																																															
	<b>VCGT 110300</b> R <sub>1</sub> U		0.03		R		R										<b>G29</b> <b>G31</b> <b>G56</b>																																								
	<b>110301</b> R <sub>2</sub> U		0.1		R		R																																																		
	<b>110302</b> R <sub>3</sub> U		0.2		R		R																																																		
	<b>110301M</b> R <sub>1</sub> U		*0.08							R																																															
	<b>110302M</b> R <sub>2</sub> U		*0.18							R																																															
	<b>VCGW 110300</b> H		0.03											●			<b>G29</b> <b>G31</b> <b>G56</b>																																								
	<b>110301</b> H		0.1											●																																											
	<b>110302</b> H		0.2											●																																											

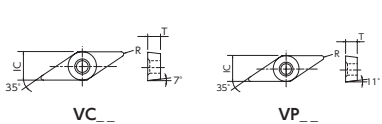
\* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung

## <35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

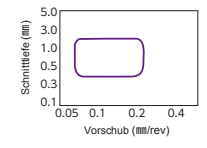
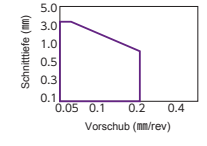
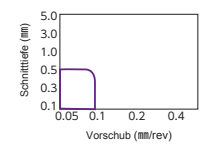
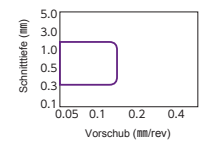
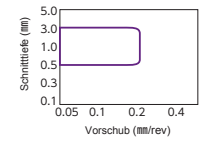
Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VP_0802	4.76	2.38	11°
VP_1103	6.35	3.18	11°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
VC_1102	●	●	●	●	●	●
VC_1103	●	●	●	●	●	●
VP_0802	●	●	●	●	●	●
VP_1103	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung  
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.					
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1
 CL ※2	VCGT 110202M CL		*0.18			●			●	●					
	VCGT 110301M CL		*0.08	●		●			●	●					
	110302M CL		*0.18	●		●			●	●					
 YL	VCGT 110301M YL		0.08	●		●			●	●					
	110302M YL		0.18	●		●			●	●					
	110304M YL		0.38	●		●			●	●					
 KHG Rechte Ansicht	VPET 0802005 R <sub>L</sub> KHG		0.05					●	R						
	0802008 R <sub>L</sub> KHG		0.08					●	R	R					
	0802018 R <sub>L</sub> KHG		0.18					●	R						
	080202 R <sub>L</sub> KHG		0.2					●	R						
	VPET 1103005 R <sub>L</sub> KHG		0.05					●	R						
	1103008 R <sub>L</sub> KHG		0.08					●	R						
	1103018 R <sub>L</sub> KHG		0.18					●	R						
110302 R <sub>L</sub> KHG		0.2					●	R							
 UHG Rechte Ansicht	VPET 0802008 R <sub>L</sub> UHG		0.08							●					
 AM3	VPGT 110300 FNAM3		0.03						●	●					
	110301M FNAM3		*0.08	●		●			●	●					
	110302M FNAM3		*0.18	●		●			●	●					



G29  
G31  
G56

G33

\*1) Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.  
 \*2) Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.  
 ● : Standard-Artikel    ● : Neue Artikel    ■ : Auf Anfrage    ★ : Festgelegte Ausführung