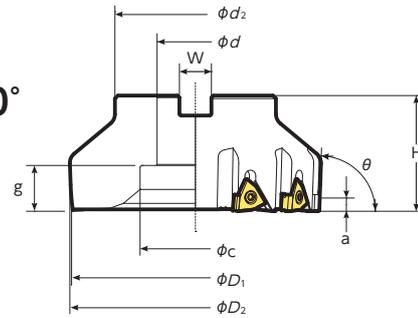
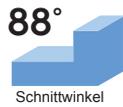




A. R. +5°
R. R. +4°, +7°, +10°



θ	Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	Abmessungen (mm)											Gewicht (kg)	Spanwinkel (°)		Befestigung
				φD ₁	φD ₂	H	a*1	a*2	φd ₁	W	φd ₂	φc	g	A.R.		R.R.		
88°	QUE002327	JWNXM063-88-06R-GM	●	6	63	63			22	10,4		18	15,5	0,9	+5	+4	FMC	
	QUE002823	JWNXM080-88-08R-GM	●	8	80	80	50		27	12,4	60	36	15	1,1		+7		
	QUE002749	JWNXM100-88-10R-GM	●	10	100	100		5,5	32	14,4		50	18	1,8	+10	FMA		
		JWNXM125-88-12R-GM	●	12	125	125	58		40	16,4	80	55	23	3				
		JWNXM160-88-16R-GM	●	16	160	160	60		40	16,4	100	72	22	4,9				

※1 Eingebaute Platte (WNX44-C10T01020)
※2 Eingebaute Platte(WNX44-R12T01020)

Ersatzteile	
Klemmschraube WSP FSI 26-4.0×12-LH 5861935 VPE 10Stk/Packung	Schlüssel LLR-T15 5701909 VPE 5Stk/Packung

Wendeschneidplatte

Ausführung	Abmessungen (mm)	Bezeichnung	C / R	Sorte	
		WNX44-C10T01020	C1.0	SX6	●
				SP9	●
		WNX44-R12T01020	R1.2	SX6	●
				SP9	●

Schnittwertempfehlungen

Sorte	Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit (m/min)											Vorschub pro Schneide (mm/Z)					Schnitttiefe ap (mm)
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	
SX6	Grauguss	[Red bar with vertical lines]											[Red bar with vertical lines]					~ 6 (mm)
		[Blue bar with vertical lines]											[Blue bar with vertical lines]					
SP9	Sphäroguss	[Red bar with vertical lines]											[Red bar with vertical lines]					

Beispiel

Getriebegehäuse ● Werkstoff : GG25		
	Wettbewerb	NTK
Fräskörper	Wettbewerb	JWNXM125A3810R12
Wendeschneidplatte	Keramik	SX6 WNX44-R12T01020
Schnitgeschwindigkeit: Vc(m/min)	500	←
Vorschub: fz (mm/Z)	0.13	←
Schnitttiefe: ap (mm)	1	←
Kühlung	Trocken	←
Standzeit: Stk/ Bestückung	60	120

Die Wettbewerbs-Keramik musste aus Verschleissgründen und zu hohem Schnittdruck, Abplatzungen am Bauteil und Teilauszug aus der Vorrichtung, gewechselt werden.
Der neue NTK"Fu-Ha" JWNXM Fräser erreichte eine doppelte Standzeit aufgrund des niedrigeren Schnittdrucks und dadurch geringeren Verschleiß an der Wendeschneidplatte sowie eine bessere Oberfläche durch niedrige Vibrationen am Bauteil und der Maschine.

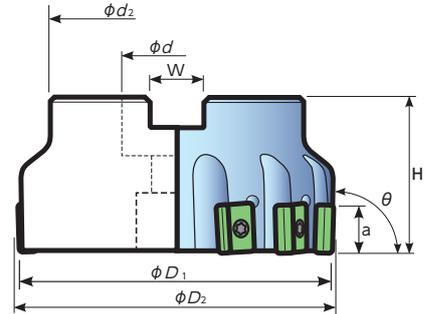
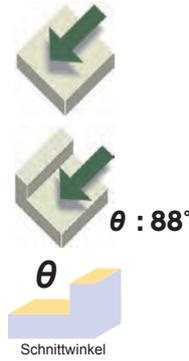
NEU

HMC Fräskörper



Einstellbare HFT-Platten

A.R.-4°
R.R.0°



θ	Artikelnr.	Bezeichnung	Standard		Abmessungen(mm)								Gewicht (kg)	
					φD ₁	φD ₂	H	a	φd	W	φd ₂	φc		g
88°	QEU003684	HMC063-88-06/2-GM	●	6/2	63	66	50	14	22	10,4	58			0,76
	QEU003685	HMC080-88-08/2-GM	●	8/2	80	83	50	14	27	12,4	58			0,96
	QEU003686	HMC100-88-10/3-GM	●	10/3	100	103	50	14	32	14,7	77			1,47
	QEU003513	HMC125-88-12/4-GM	●	12/4	125	128	58	14	40	16,4	77			1,92

Ersatzteile

Ersatzteile LNX	
LRIS-4 * 12 QEU000791 VPE 10St/Pack	LLR-25S 5364930 VPE 10St/Pack

Ersatzteile HF				
Klemmteil	Einstellschraube		Klemmteilschraube	
	Schraube	Schraubendreher	Schraube	Schraubendreher
		LW-4		LW-2.5

Geeignete Wendescheidplatte

	Abmessungen	Bezeichnung	R	Sorte
		LNX 324-08 FNX08 (Für Aluminium) LNX 324-08 T00520 (Für Guss)	0.8	SX6 ●

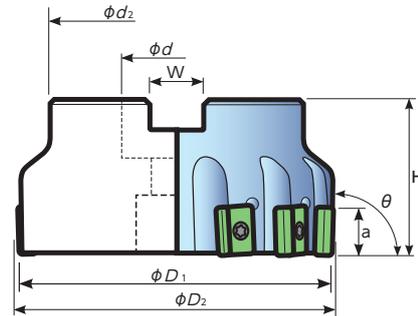
Wiper	Form	Bezeichnung	Eckenradius	Max. Schnitttiefe (mm)		A.R.	r _e (mm)	PKD / CBN	
				AL	GG			PD1	B30
Ja (Gerundet)		HFT 802006 C05	90°	7.5	0,5	6°	C0.5	●	●
Ja (Gerundet)		HFT 802006 R04	90°	7.5	0,5	6°	R0.4	●	●

● : Standard
● : Auf Anfrage

■ XTM Fräskörper



A.R.-4°
R.R.0°

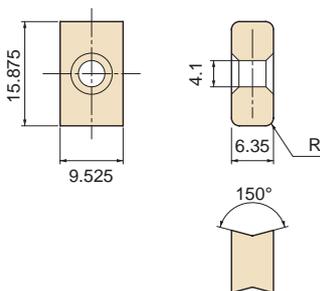


θ	Artikelnr.	Bezeichnung	Standard	⚙️	Abmessungen (mm)								Gewicht (kg)	
					ϕD ₁	ϕD ₂	H	a	ϕd	W	ϕd ₂	ϕc		g
88°	QEU000471	XTM080-88-10R-GM	●	10	80	83	50	14	27	12,4	58			1.1
	QEU000473	XTM100-88-13R-GM	●	13	100	103	50	14	32	14,7	77			1.8
	QEU000475	XTM125-88-16R-GM	●	16	125	128	58	14	40	16,4	77			3.1

Ersatzteile	
Schraube	Schlüssel
	
LRIS-4 * 12 QEU000791	LLR-25S 5364930
VPE 10Stk/Pack	VPE 10Stk/Pack

Schraubendreher (Optional)		
		
HLR-25S 5485214	XX2815-04 5485172	XX2815-04-25S 5485255
VPE 1Stk/Pack	VPE 1Stk/Pack	VPE 1Stk/Pack

■ Geeignete Wendeschneidplatte

	Abmessung	Bezeichnung	R	Sorte	
		LNX 324-08T01020	0.8	SX6	●
				SX9	●
		LNX 324-12T01020	1.2	SX6	●
				SX9	●
		LNX 324-16T01020	1.6	SX6	●
				SX9	●

● : Standard

Schnittwertempfehlungen																
Sorte	Material	Schnittgeschwindigkeit (m/min)								Vorschub (mm/Zahn)					Schnitttiefe (mm)	
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25		0.3
SX6	Grauguss															~ 8 (mm)
SX9	Sphäroguss															