

<80 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
CN_1204	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
				Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative
				Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CNGG 120404 FNUL	CNGG431FNUL	0.4			●		●		●							<ul style="list-style-type: none"> F9 F11 G40 K34
UL	120408 FNUL	432FNUL	0.8			●		●		●							
	CNMG 120408 G	CNMG432-G	0.8									●					
G	120412 G	433-G	1.2									●					
G	120416 G	434-G	1.6									●					
	CNMG 120408 TNBZ5	432-TNB-Z5	0.8			●						●					
Z5																	
	CNGG 120404 FNZP	CNGG431-FN-ZP	0.4		●	●					●						
ZP	120408 FNZP	432-FN-ZP	0.8		●	●					●						

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
DN_1504	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
				Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<ul style="list-style-type: none"> ● : Empfehlung ● : Alternative 	
				Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	DNMG 150404 G	DNMG431-G	0.4									●					<ul style="list-style-type: none"> F13 F15 G41 K35
G	150408 G	432-G	0.8									●					
G	150412 G	433-G	1.2									●					
	DNMG 150404 TNG	DNMG431-TN-G	0.4			●											
G																	
	DNMG 150408 TNBZ5	DNMG432-TNB-Z5	0.8			●						●					
Z5																	
	DNGG 150404 FNZP	DNGG431-FN-ZP	0.4		●	●						●					
ZP	150408 FNZP	432-FN-ZP	0.8		●	●						●					

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

E

Hartmetall

Negative Platten

C

D

S

T

<90 Grad quadratische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
SN_1204	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
	SNMG 120408 G	SNMG432-G	0.8															F17	
	SNMG 120412 G	SNMG433-G	1.2															F19	
	SNMG 120416 G	SNMG434-G	1.6															K36	
	SNMG 120408 TNBZ5	SNMG432-TNB-Z5	0.8																

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<60 Grad dreieckige negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
TN_1604	9.525	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:					
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1				
				Kohlenstoff/Leg.Stahl															
				Edelstahl/Stahlguss															
				Grau / Sphäroguss															
				Aluminium/NE-Metall															
				Nickel-Basis Leg.															
				Gehärtete Materialien															
	TNMG 160408 G	TNMG332-G	0.8																
	160412 G	333-G	1.2																
	TNMG 160404 TNBZ5	331-TNB-Z5	0.4																
	160408 TNBZ5	332-TNB-Z5	0.8																
	TNGG 160402 FNZP	TNGG33Y-FN--ZP	0.2																
	160404 FNZP	331-FN--ZP	0.4																
	160408 FNZP	332-FN--ZP	0.8																
	TNGG 160402 F^R/_LC	TNGG33Y-F^R/_L--C	0.2		R													F23	
	TNEG 160402 F^R/_LD1		0.2															G39	
	160404 F^R/_LD1		0.4																
	160408 F^R/_LD1		0.8																
	TNGG 160401 F^R/_LDA	TNGG331CF^R/_L--DA	0.1		R		R												
	TNGG 160401 F^R/_LU2	TNGG331CF^R/_L--U2	0.1		R		R												
	160402 F^R/_LU2	33Y-F^R/_L--U2	0.2																
	160404 F^R/_LU2	331-F^R/_L--U2	0.4																
	160408 F^R/_LU2	332-F^R/_L--U2	0.8																
	TNGG 160401M FNUL	TNGG3304MFNUL	*0.08																
	160402M FNUL	3308MFNUL	*0.18																
	160404M FNUL	331MFNUL	*0.38																
	160408M FNUL	332MFNUL	*0.78																

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<35 Grad rhombische negative Platten>

Bezeichnung	IC	Dicke
VN_1604	9.525	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
<p>VN_</p>				Kohlenstoff/Leg.Stahl		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● : Empfehlung ● : Alternative
				Edelstahl/Stahlguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Grau / Sphäroguss		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Aluminium/NE-Metall		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Nickel-Basis Leg.		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
				Gehärtete Materialien		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	VNMG 160404 TNBAM1	331-TNB-AM1	0.4			●											
AM1	160408 TNBAM1	332-TNB-AM1	0.8			●											
	VNMG 160404 G	VNMG331-G	0.4								●						
G	160408 G	332-G	0.8								●						
	160412 G	333-G	1.2								●						
	VNMG 160404 FNZP	VNMG331-FN-ZP	0.2			●											
ZP	160404 FNZP	331-FN-ZP	0.4			●											
	160408 FNZP	332-FN-ZP	0.8			●											

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad hexagonale negative Platten>


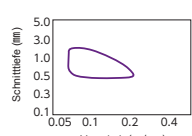
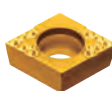
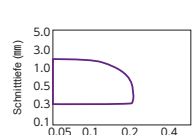

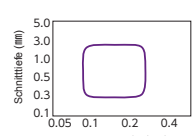

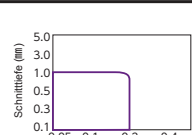
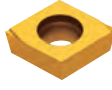
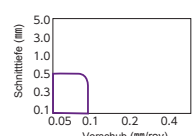
Bezeichnung	IC	Dicke
WN_0804	12.7	4.76

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1		
<p>WN_</p>				Kohlenstoff/Leg.Stahl	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	● : Empfehlung ● : Alternative	
				Edelstahl/Stahlguss	M	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Grau / Sphäroguss	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Aluminium/NE-Metall	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Nickel-Basis Leg.	S	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
				Gehärtete Materialien	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	WNMG 080408 G	WNMG432-G	0.8														
G	080412 G	433-G	1.2														
	WNMG 080408 TNBZ5	WNMG432-TNB-Z5	0.8			●											F29 K37
Z5	080412 TNBZ5	433-TNB-Z5	1.2			●											
	WNGG 080404 FNZP	WNGG431-FN-ZP	0.4			●	●										
ZP	080408 FNZP	432-FN-ZP	0.8			●	●										
	WNGG 080404 FNUL	WNGG431FNUL	0.4			●	●										
UL	080408 FNUL	432FNUL	0.8			●	●										

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°

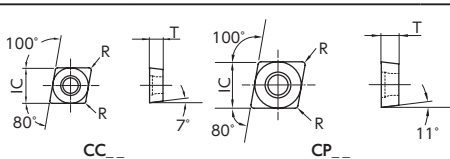
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM3	CCGT 060200 FNAM3		0.03															
	060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
	060201M FNAM3		*0.08															
	060202M FNAM3		*0.18															
	060204M FNAM3		*0.38															
	CCGT 09T300 FNAM3		0.03															
	09T302 FNAM3		0.2															
	09T304 FNAM3		0.4															
	09T301M FNAM3		*0.08															
	09T302M FNAM3		*0.18															
	09T304M FNAM3		*0.38															
	CCMT 060202 FNAM3		0.2															
	060204 FNAM3		0.4															
CCMT 09T302 FNAM3		0.2																
09T304 FNAM3		0.4																
09T308 FNAM3		0.8																
 AZ7	CCGT 060200 AZ7		0.03															G23 K28
	060201M AZ7		*0.08															
	060202M AZ7		*0.18															
	CCGT 09T300 AZ7		0.03															
	09T301M AZ7		*0.08															
	09T302M AZ7		*0.18															
09T304M AZ7		*0.38																
 AZ8	CCMT 060202 ENAAZ8		0.2															
	060204 ENBAZ8		0.4															
	060208 ENBAZ8		0.8															
	CCMT 09T302 ENAAZ8		0.2															
	09T304 ENBAZ8		0.4															
	09T308 ENBAZ8		0.8															
 F1 Rechte Ansicht	CCGT 060201 FR/1F1		0.1	R		R		R										
	060202 FR/1F1		0.2	R		R		R										
	060204 FR/1F1		0.4	R		R		R										
	CCGT 09T302 FR/1F1		0.2	R		R		R										
	09T304 FR/1F1		0.4	R		R		R										
 KHG	CCET 0602005 R/LKHG		0.05															
	0602008 R/LKHG		0.08															
	0602018 R/LKHG		0.18															
	060202 R/LKHG		0.2															
	CCET 09T3005 R/LKHG		0.05															
	09T3008 R/LKHG		0.08															
	09T3018 R/LKHG		0.18															
	09T302 R/LKHG		0.2															

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CC_0602	6.35	2.38	7°
CC_09T3	9.525	3.97	7°



Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Hartmetall

Positive Platten




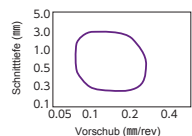

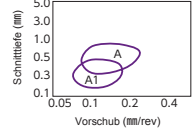

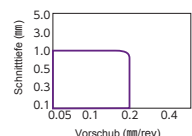

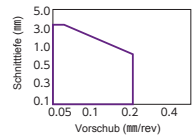
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeug-halter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.					
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1			
	CCGT 060200 R/LS		0.03	●						R						
	060201 R/LS		0.1	●												
	060202 R/LS		0.2	●												
	060201M R/LS		*0.08		R				R							
	060202M R/LS		*0.18		R				R							
	CCGT 09T300 R/LS		0.03	R		●		R	R							
	09T301 R/LS		0.1	●	R	●										
	09T302 R/LS		0.2	R	R	●										
	09T304 R/LS		0.4		R											
	09T301M R/LS		*0.08		R			R	R							
09T302M R/LS		*0.18		R			R	R								
09T304M R/LS		*0.38		R			R	R	R							
	CCGT 060200 R/LU		0.03	R						R						
	060201 R/LU		0.1	●						R						
	060202 R/LU		0.2	●						R						
	CCGT 09T300 R/LU1		0.03	●				R	R							
	09T301 R/LU1		0.1	●				R	R							
	09T302 R/LU1		0.2	●				R	R							
09T304 R/LU1		0.4	●				R	R	R							
	CCGT 060201M CL		*0.08	●	●		●	●	●						G23 K28	
	060202M CL		*0.18	●	●		●	●	●							
	09T300 CL		0.03					●	●							
	09T301M CL		*0.08	●	●		●	●	●							
	09T302M CL		*0.18	●	●		●	●	●							
	09T304M CL		*0.38	●	●		●	●	●							
	CCGT 09T300 YL		0.03					●	●							
	09T301M YL		0.08	●	●		●	●	●							
	09T302M YL		0.18	●	●		●	●	●							
	09T304M YL		0.38	●	●		●	●	●							
	09T308M YL		0.78	●	●		●	●	●							
	CCGW 060200 FN		0.03	●												
	060201 FN		0.1	●												
	060200 H		0.03									●				
	060201 H		0.1									●				
	060202 H		0.2									●				
	CCGW 09T300 FN		0.03	●												
	09T301 FN		0.1	●												
	09T300 H		0.03									●				
	09T301 H		0.1									●				
	09T302 H		0.2									●				
	09T302M P		*0.18						●							
	09T30 V		0.0					●								
	09T301 P		0.1					●								
	09T302 P		0.2					●								

*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.
 *2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.
 ● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<80 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0401	4.76	1.59	11°
CP_0602	6.35	2.38	11°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
CP_0802	7.94	2.38	11°
CP_0903	9.525	3.18	11°

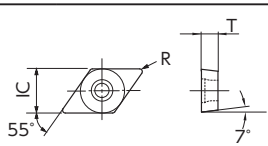
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 AM5	CPGH 060202 FNAM5	CPGP83Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 080202 FNAM5	CPGP03Y-FN--AM5	0.2															
	CPGH 090302 FNAM5	CPGM32Y-FN--AM5	0.2															
	090304 FNAM5	321-FN--AM5	0.4															
	090308 FNAM5	322-FN--AM5	0.8															
 A · A1 Linke Ansicht	CPGH 040102 F ^R / _L A1	CPGP62Y-F ^R / _L --A1	0.2	L				L										
	040104 F ^R / _L A1	621-F ^R / _L --A1	0.4	L				L										
	CPGH 060202 F ^R / _L A	CPGP83Y-F ^R / _L --A	0.2	L				L										
	060204 F ^R / _L A	831-F ^R / _L --A	0.4	L				L										
	CPGH 080202 F ^R / _L A	CPGP03Y-F ^R / _L --A	0.2	L				L										
080204 F ^R / _L A	031-F ^R / _L --A	0.4	L				L											
 F1 Rechte Ansicht	CPGH 040101 F ^R / _L F1		0.1	R		R		R										
	040102 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	040104 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
	CPGH 060202 F ^R / _L F1		0.2	R		R		R										
	060204 F ^R / _L F1		0.4	R		R		R										
 S Linke Ansicht	CPGH 040101 ^R / _L S		0.1			L		L										
	040102 ^R / _L S		0.2			L		L										
	040104 ^R / _L S		0.4			L		L										
	CPGH 060202 ^R / _L S		0.2			L		L										
	060204 ^R / _L S		0.4			L		L										

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°



Material	ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

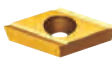
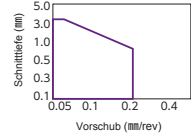
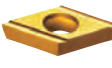
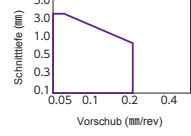
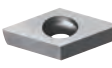

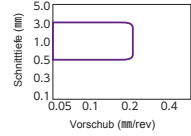
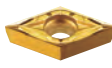
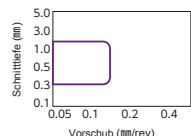
Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
	DCGT 070200 FNAM3		0.03		●												 G25 G27
	070201 FNAM3		0.1		●												
	070202 FNAM3		0.2		●												
	070204 FNAM3		0.4		●												
	070201M FNAM3		*0.08	●		●		●	●								
	070202M FNAM3		*0.18	●		●		●	●								
	070204M FNAM3		*0.38	●		●		●	●								
	DCGT 11T300 FNAM3		0.03		●												
	11T302 FNAM3		0.2		●												
	11T304 FNAM3		0.4		●												
	11T301M FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●								
	11T302M FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●								
	11T304M FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●								
DCMT 070202 FNAM3		0.2							●								
070204 FNAM3		0.4							●								
DCMT 11T302 FNAM3		0.2							●								
11T304 FNAM3		0.4							●								
11T308 FNAM3		0.8							●								
	DCGT 070201M AMX		*0.08						●	●	●					 G25 G27	
	070202M AMX		*0.18						●	●	●						
	070204M AMX		*0.38						●	●	●						
	DCGT 11T301M AMX		*0.08						●	●	●						
	11T302M AMX		*0.18						●	●	●						
	11T304M AMX		*0.38						●	●	●						
	DCGT 070200 AZ7		0.03		●											 G25 G27	
	070201M AZ7		*0.08		●												
	070202M AZ7		*0.18		●												
	DCGT 11T300 AZ7		0.03		●			●	●								
	11T301M AZ7		*0.08		●			●	●								
	11T302M AZ7		*0.18		●			●	●								
	11T304M AZ7		*0.38		●			●	●								
11T308 AZ7		0.8		●			●	●									
	DCMT 070202 ENAZ8		0.2													 G25 G27	
	070204 ENAZ8		0.4														
	070208 ENAZ8		0.8														
	DCMT 11T302 ENAZ8		0.2														
	11T304 ENAZ8		0.4														
	DCET 11T301M R/LAT		*0.08													 G25 G27	
	11T302M R/LAT		*0.18														
	DCET 0702005 R/LKHG		0.05				●									 G25 G27	
	0702008 R/LKHG		0.08				●										
	0702018 R/LKHG		0.18				●										
	070202 R/LKHG		0.2				●										
	DCET 11T3005 R/LKHG		0.05				●		R								
	11T3008 R/LKHG		0.08				●		R								
11T3018 R/LKHG		0.18				●		R									
11T302 R/LKHG		0.2				●		R									
	DCET 0702008 R/LUHG		0.08													 G25 G27	
	DCET 11T3008 R/LUHG		0.08														

* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<55 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
DC_0702	6.35	2.38	7°
DC_11T3	9.525	3.97	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:			
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.								
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1					
 S Rechte Ansicht	DCGT 070200	R ₁ S	0.03															
	070201	R ₁ S	0.1															
	070202	R ₁ S	0.2															
	070204	R ₁ S	0.4															
	070201M	R ₁ S	*0.08															
	070202M	R ₁ S	*0.18															
	DCGT 11T300	R ₁ S	0.03															
	11T301	R ₁ S	0.1															
	11T302	R ₁ S	0.2															
	11T304	R ₁ S	0.4															
	11T301M	R ₁ S	*0.08															
	11T302M	R ₁ S	*0.18															
11T304M	R ₁ S	*0.38																
 U · U1 Rechte Ansicht	DCGT 070200	R ₁ U	0.03															G25 G27
	070201	R ₁ U	0.1															
	070202	R ₁ U	0.2															
	DCGT 11T300	R ₁ U1	0.03															
	11T301	R ₁ U1	0.1															
	11T302	R ₁ U1	0.2															
 Ohne Spanbrecher	DCGW 070200	FN	0.03														—	
	070201	FN	0.1															
	070200	H	0.03															
	070201	H	0.1															
	070202	H	0.2															
	07020	V	0.0															
	DCGW 11T300	FN	0.03															
	11T301	FN	0.1															
	11T300	H	0.03															
	11T301	H	0.1															
 CL *2	DCGT 070201M	CL	*0.08															
	070202M	CL	*0.18															
	070204M	CL	*0.38															
	DCGT 11T301M	CL	*0.08															
	11T302M	CL	*0.18															
	11T304M	CL	*0.38															
 YL	DCGT 070201M	YL	0.08															G25 G27
	070202M	YL	0.18															
	070204M	YL	0.38															
	DCGT 11T300	YL	0.03															
	11T301M	YL	0.08															
	11T302M	YL	0.18															
	11T304M	YL	0.38															
	11T308M	YL	0.78															

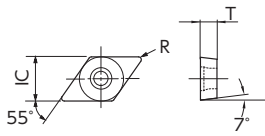
*Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.

*2)Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung


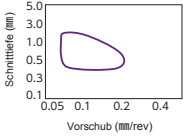
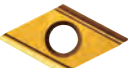
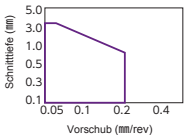
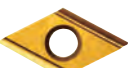
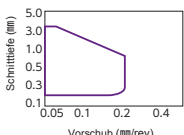
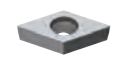
<55 Grad rhombische positive TFD-Platten mit Wiper

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFD_07	6.35	2.38	7°
TFD_11	9.525	3.97	7°

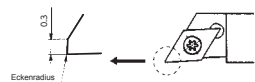


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:	
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1			
 AM3	TFD 11FR05AM3	DCGT32.502AM3-WP	0.05			R				R	R					
	11FR15AM3	32.506AM3-WP	0.15			R				R	R					
 S ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR$\frac{R}{L}$05	DCGT21.502 $\frac{R}{L}$ S-WP	0.05	●		R	R									
	07FR$\frac{R}{L}$15	21.506 $\frac{R}{L}$ S-WP	0.15	●		R										
	TFD 11FR05	DCGT32.502RS-WP	0.05		R	R	R									
	11FR15	32.506RS-WP	0.15		R	R										
 U · U1 ※ Rechte Ansicht	TFD 07FR05U	DCGT21.502RU-WP	0.05		R	R	R									G25 G27
	07FR15U	21.506RU-WP	0.15		R	R										
	TFD 11FR05U1	DCGT32.502RU1-WP	0.05		R	R	R									
	11FR15U1	32.506RU1-WP	0.15		R	R										
 Ohne Spanbrecher	TFD 07FR05H	DCGW21.502RH-WP	0.05										R			
	TFD 11FR05H	DCGW32.502RH-WP	0.05										R			

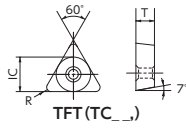
● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



- * TFD-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO DCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
- * Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
- * TFD-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 93° Anstellwinkel verwendet werden

<60 Grad dreieckige positive TFT-Platten mit Wiper>

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFT_09	5.56	2.38	7°
TFT_11	6.35	2.38	7°

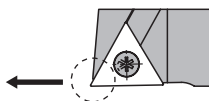
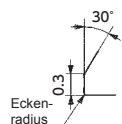


Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet							CVD-Besch.						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 S ※ Rechte Ansicht	TFT 09FR05	TCGT7302RS-WP	0.05	●													
	09FR15	7306RS-WP	0.15	●													
	TFT 11FR05	TCGT21.502RS-WP	0.05	●													
	11FR15	21.506RS-WP	0.15	●													
	TFT 09FL05	TCGT7302LS-WP	0.05	●													
	09FL15	7306LS-WP	0.15	●													
 U · U1 ※ Rechte Ansicht	TFT 09FR05U	TCGT7302RU-WP	0.05	●												G36	
	09FR15U	7306RU-WP	0.15	●													
	TFT 11FR05U1	TCGT21.502RU1-WP	0.05	●													
	11FR15U1	21.506RU1-WP	0.15	●													

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



* TFT-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO TCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,3mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide
 * Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten
 * TFT-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 91° Anstellwinkel verwendet werden

<35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VB_1604	9.525	4.76	5°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1103	6.35	3.18	7°
VC_1303	7.94	3.18	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																				
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																									
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1																																						
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kohlenstoff/Leg.Stahl</th> <th>Edelstahl/Stahlguss</th> <th>Grau / Sphäroguss</th> <th>Aluminium/NE-Metall</th> <th>Nickel-Basis Leg.</th> <th>Gehärtete Materialien</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table>										Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>	
Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
●	●	●	●	●	●																																														
	VBGT 160402 FNYL		0.2	●					●								—																																		
	160404 FNYL		0.4	●					●																																										
	160408 FNYL		0.8	●					●																																										
	VCET 1103008 R/4UHG		0.08				R																																												
	VCGT 110300 AZ7		0.03		●	●											G29 G31 G56																																		
	110301M AZ7		*0.08		●	●																																													
	110302M AZ7		*0.18		●	●																																													
	110304M AZ7		*0.38		●	●																																													
	VCGT 110300 FNAM3		0.03				●	●	●																																										
	110301 FNAM3		0.1		●	●																																													
	110302 FNAM3		0.2		●	●																																													
	110301M FNAM3		*0.08	●	●	●	●	●	●																																										
	110302M FNAM3		*0.18	●	●	●	●	●	●																																										
	110304M FNAM3		*0.38	●	●	●	●	●	●																																										
	VCMT 110302 FNAM3		0.2							●																																									
	110304 FNAM3		0.4							●																																									
	VCGT 130300 F R/2M		0.03							●						G29 G62																																			
	130301 F R/2M		0.1							●																																									
	VCGT 110300 R/4U		0.03		R		R									G29 G31 G56																																			
	110301 R/4U		0.1		R		R																																												
	110302 R/4U		0.2		R		R																																												
	110301M R/4U		*0.08						R																																										
	110302M R/4U		*0.18						R																																										
	VCGW 110300 H		0.03										●			—																																			
	110301 H		0.1										●																																						
	110302 H		0.2										●																																						

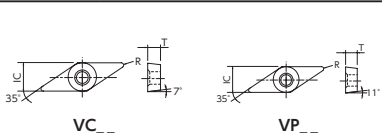
* Wendschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszufahren.

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<35 Grad rhombische positive Platten

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VC_1102	6.35	2.38	7°
VC_1103	6.35	3.18	7°

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
VP_0802	4.76	2.38	11°
VP_1103	6.35	3.18	11°



	Kohlenstoff/Leg.Stahl	Edelstahl/Stahlguss	Grau / Sphäroguss	Aluminium/NE-Metall	Nickel-Basis Leg.	Gehärtete Materialien
VC_1102	●	●	●	●	●	●
VC_1103	●	●	●	●	●	●
VP_0802	●	●	●	●	●	●
VP_1103	●	●	●	●	●	●

● : Empfehlung
● : Alternative



Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall										Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.							
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7	KM1				
 CL ※2	VCGT 110202M CL		*0.18			●			●	●	●				 Schnitttiefe (mm) vs Vorschub (mm/rev)	G29	
	VCGT 110301M CL		*0.08	●		●			●	●	●						G31
	110302M CL		*0.18	●		●			●	●	●						G56
 YL	VCGT 110301M YL		0.08	●		●			●	●	●				 Schnitttiefe (mm) vs Vorschub (mm/rev)	G31	
	110302M YL		0.18	●		●			●	●	●						G56
	110304M YL		0.38	●		●			●	●	●						
 KHG Rechte Ansicht	VPET 0802005 R _L KHG		0.05				●		R						 Schnitttiefe (mm) vs Vorschub (mm/rev)		
	0802008 R _L KHG		0.08				●		R	R							
	0802018 R _L KHG		0.18					●		R							
	080202 R _L KHG		0.2					●		R							
	VPET 1103005 R _L KHG		0.05				●		R								
	1103008 R _L KHG		0.08				●		R								
	1103018 R _L KHG		0.18				●		R								
110302 R _L KHG		0.2				●		R									
 UHG Rechte Ansicht	VPET 0802008 R _L UHG		0.08						●						 Schnitttiefe (mm) vs Vorschub (mm/rev)	G33	
 AM3	VPGT 110300 FNAM3		0.03						●	●					 Schnitttiefe (mm) vs Vorschub (mm/rev)		
	110301M FNAM3		*0.08	●		●			●	●							
	110302M FNAM3		*0.18	●		●			●	●							

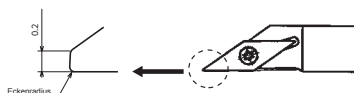
*1) Wendeschneidplatten mit der Radiusbezeichnung 01M; 02M oder 04M sind im Radius um 0.02mm kleiner geschliffen, um bei Bedarf in der Werkstückzeichnung diese Radien auszuführen.
 *2) Die Ausführung des CL-Spanbrechers hat eine höhere Schneidkante. Spitzenhöhe beachten und gegebenenfalls einstellen.
 ● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung

<35 Grad rhombische positive TFV-Platten mit Wiper

Bezeichnung	IC	Dicke	Winkel
TFV_11	6.35	3.18	7°

Form	ISO-Bezeichnung	Inch-Bezeichnung	R	Hartmetall									Spankontrolle	Werkzeughalter Siehe Seite:																																																																		
				PVD-Beschichtet						CVD-Besch.																																																																						
				ST4	ZM3	QM3	VM1	TM4	DT4	DM4	CP1	CP7			KM1																																																																	
<p>TFV (VC_)</p>				<table border="1"> <tr> <td>Kohlenstoff/Leg.Stahl</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Edelstahl/Stahlguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Grau / Sphäroguss</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Aluminium/NE-Metall</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Nickel-Basis Leg.</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> <tr> <td>Gehärtete Materialien</td> <td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td> </tr> </table> <p>● : Empfehlung ● : Alternative</p>									Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Kohlenstoff/Leg.Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Edelstahl/Stahlguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Grau / Sphäroguss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Aluminium/NE-Metall	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Nickel-Basis Leg.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
Gehärtete Materialien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																						
<p>U</p>	TFV 11FR05U	VCGT2202RU-WP	0.05	●			●																																																																									
	11FR10U	2204RU-WP	0.10	●			●																																																																									
<p>Kleine flache Schneide</p>	TFV 11FR05SX	VCGT2202RSX-WP	0.05	●			●							G29 G31																																																																		
	11FR10SX	2204RSX-WP	0.10	●			●																																																																									

● : Standard-Artikel ● : Neue Artikel ■ : Auf Anfrage ★ : Festgelegte Ausführung



* TFV-Wendeschneidplatten haben die gleiche Form wie DIN ISO VCGT-Platten, ausgelegt mit einer 0,2mm Wiper-Schneide an der Hauptschneide

* Die Wiper-Schneide erzeugt eine bessere Oberfläche bei gleichzeitig höheren Vorschubwerten

* TFV-Wendeschneidplatten können in Werkzeughaltern mit 91° Anstellwinkel verwendet werden