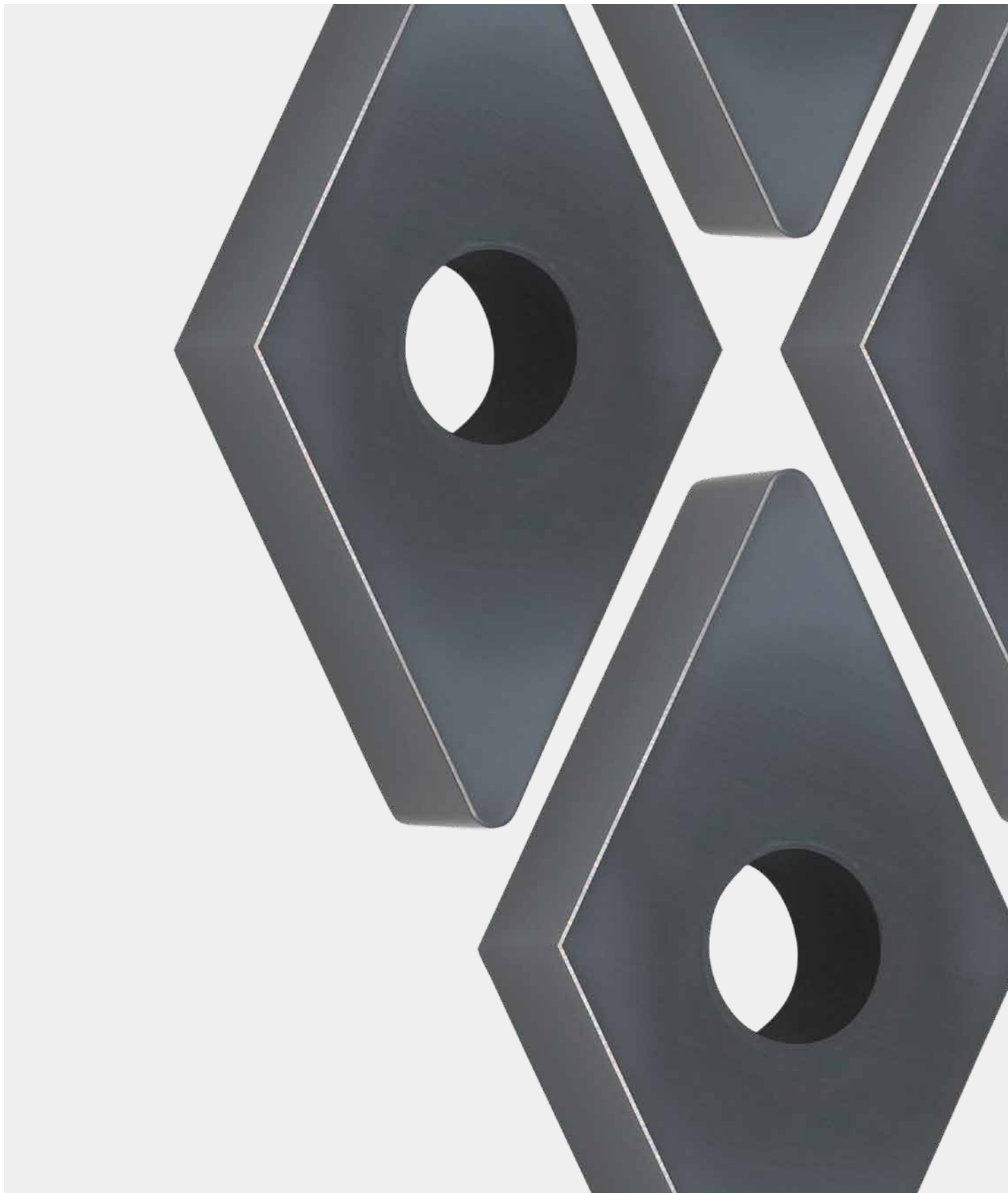


# NTK450

Para torneado en duro y corte continuo | NTK CeramiX

**NTK**  
CUTTING TOOLS



# "NTK CeramiX", el nuevo grado NTK para acabados en torneado en duro

NTK ha desarrollado otro material de gran innovación "NTK CeramiX" para competir contra CBNs

Como especialistas de herramientas de corte de cerámica, hemos actualizado nuestra tecnología.

En un esfuerzo continuo hemos lanzado un nuevo grado que compite en funcionamiento contra CBN.

NTK CeramiX NTK450 ofrece soluciones de ahorro en costo en torneado en duro.

## NTK450

Para torneado en duro y corte continuo | NTK CeramiX



# NTK CeramiX NTK450

## compite contra el CBN en funcionamiento y precio

Logra la misma excelente resistencia al desgaste que el CBN  
Ahorro significativo en costo sobre el CBN

### Puntos clave

- NTK CeramiX fue desarrollado buscando potencializar la cerámica como competidora vs CBN
- El nuevo recubrimiento TiAlN, óptimo para torneado en duro, ofrece una excelente resistencia al desgaste
- Usa los mismos parámetros de corte del CBN en un rango de dureza de HRC55 -65 del material, pero con un costo mas bajo.

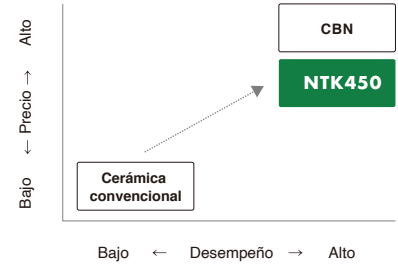
### Zona de aplicación

Torneado en duro con corte continuo. Rango de dureza: HRC 55 - 65

### Recomendación de parámetros de corte

| Grado  | Material                         | Aplicación | Proceso | Velocidad de corte (m/min)                   | Avance (mm/rev) | Prof. De Corte (mm) | Seco | Húmedo |
|--------|----------------------------------|------------|---------|--|-----------------|---------------------|------|--------|
| NTK450 | Material endurecido (HRC55 – 65) | Torneado   | Acabado | 100-200                                      | 0.08-0.15       | 0.1-0.5             | ●    | ●      |
|        |                                  |            |         | Mismos parámetros que los utilizados por CBN |                 |                     |      |        |

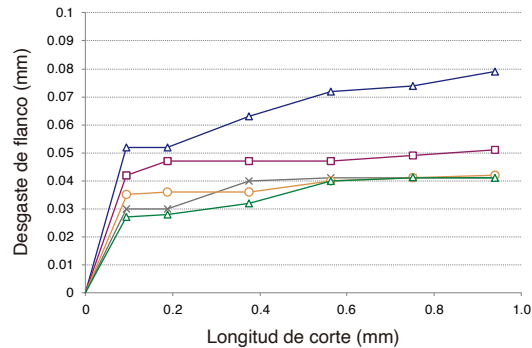
### Comparación precio y rendimiento



### Característica del material

| Grado                 | Recubrimiento              | Densidad (g/cm <sup>3</sup> ) | Resistencia a la flexión (MPa) | Dureza (Hv) | Resistencia a la fractura (Mpa·√m) | Estructura |
|-----------------------|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------|------------------------------------|------------|
| NTK450                | TiAlN especial para NTK450 | 7.5                           | 1200                           | 2290        | 5.7                                |            |
| Cerámica convencional | TiN                        | 4.6                           | 1100                           | 2060        | 4.3                                |            |

### Desgaste comparado al CBN



—△— Cerámica  
 —□— CBN de la competencia A  
 —×— CBN de la competencia B  
 —○— CBN de la competencia C  
 —△— NTK450  
  
 vc = 150m/min,  
 f = 0.1mm/rev,  
 ap = 0.2mm,  
 Húmedo  
 Material : SCM415  
 (HRC62 – 64)



### Lista de productos








| Geometría | Unidad: 1 pza./empaquet * |                           | Unidad: 10 pzs./empaquet * |                           | Radio R (mm) | Grado | Dimensiones (mm) |                       |                              |
|-----------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------|-------|------------------|-----------------------|------------------------------|
|           | EDP                       | Descripción del producto. | EDP                        | Descripción del producto. |              |       | NTK450           | Círculo inscrito (mm) | Espesor (mm)                 |
|           | 5106125                   | CNGA 120404 X03           | 5109186                    | CNGA 120404 X03-10        | 0.4          | ●     | 12.7             | 4.76                  | 0.1x15°<br>+<br>Filo honeado |
|           | 5106117                   | 120408 X03                | 5109194                    | 120408 X03-10             | 0.8          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106091                   | 120412 X03                | 5109202                    | 120412 X03-10             | 1.2          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106083                   | DNGA 150404 X03           | 5109236                    | DNGA 150404 X03-10        | 0.4          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106075                   | 150408 X03                | 5109301                    | 150408 X03-10             | 0.8          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106042                   | 150412 X03                | 5109327                    | 150412 X03-10             | 1.2          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106034                   | TNGA 160404 X03           | 5109343                    | TNGA 160404 X03-10        | 0.4          | ●     | 9.525            | 4.76                  | 0.1x15°<br>+<br>Filo honeado |
|           | 5106026                   | 160408 X03                | 5109392                    | 160408 X03-10             | 0.8          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106018                   | 160412 X03                | 5109418                    | 160412 X03-10             | 1.2          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5106000                   | VNGA 160404 X03           | 5109426                    | VNGA 160404 X03-10        | 0.4          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5105994                   | 160408 X03                | 5109434                    | 160408 X03-10             | 0.8          | ●     |                  |                       |                              |
|           | 5105986                   | 160412 X03                | 5109442                    | 160412 X03-10             | 1.2          | ●     |                  |                       |                              |

\* Para ordenar por favor considerar EDP y descripción del producto.



**NTK CUTTING TOOLS de MÉXICO**

Carretera Lago de Guadalupe, Km. 27.5, S/N, Bodega 3-A, Col. San Pedro Barrientos, Tlalnepantla, Estado de Mexico, C.P. 54010

|  |                  |  |   |
|--|------------------|--|---|
|  | Official Website | <a href="http://www.ntkcuttingtools.com/mx/">http://www.ntkcuttingtools.com/mx/</a>                        |  |
|  | YouTube Channel  | <a href="http://www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS">www.youtube.com/NTKCUTTINGTOOLS</a>                       |  |
|  | LinkedIn         | <a href="http://www.linkedin.com/company/ntk-cutting-tools">www.linkedin.com/company/ntk-cutting-tools</a> |  |
|  | Contáctenos      | <a href="mailto:ntkcuttingtools@ngkntk.com.mx">ntkcuttingtools@ngkntk.com.mx</a>                           |  |

