

標準在庫品

RWEM型



Z=2



Z=3



Z=4



35°



側面加工



溝



プロファイル

図1

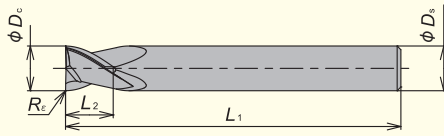
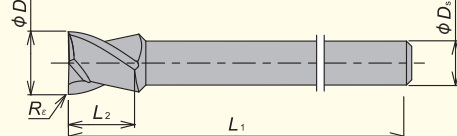


図2



被削材グループ

P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳物	N 非鉄	S 耐熱合金	H 高硬度材
○	○				

○：第一推奨

■ 2枚刃シリーズ

形状	刃数	品番	材質	刃径 ϕD_c (mm)	シャンク径 ϕD_s (mm)	全長 L_1 (mm)	有効切れ刃 L_2 (mm)	コーナー R R_c (mm)
			AC3					
図1	2	RWEM 020H2R00S04	●	2.0	4.0	40.0	2.0	0.0
		030H2R00S04	●	3.0	4.0	40.0	3.0	
		040H2R00S04	●	4.0	4.0	40.0	4.0	
		050H2R00S06	●	5.0	6.0	45.0	5.0	
		060H2R00S06	●	6.0	6.0	45.0	6.0	
		070H2R00S08	●	7.0	8.0	50.0	6.0	
		080H2R00S08	●	8.0	8.0	50.0	6.0	
		100H2R00S10	●	10.0	10.0	50.0	6.0	
図2	2	NEW RWEM 080H2R00S07	●	8.0	7.0	50.0	6.0	0.0
		NEW 100H2R00S07	●	10.0	7.0	50.0	6.0	

■ 3枚刃シリーズ

形状	刃数	品番	材質	刃径 ϕD_c (mm)	シャンク径 ϕD_s (mm)	全長 L_1 (mm)	有効切れ刃 L_2 (mm)	コーナー R R_c (mm)
			AC3					
図1	3	RWEM 030H3R00S04	●	3.0	4.0	40.0	3.0	0.0
		040H3R00S04	●	4.0	4.0	40.0	4.0	
		050H3R00S06	●	5.0	6.0	45.0	5.0	
		060H3R00S06	●	6.0	6.0	45.0	6.0	
		070H3R00S08	●	7.0	8.0	50.0	6.0	
		080H3R00S08	●	8.0	8.0	50.0	6.0	
		100H3R00S10	●	10.0	10.0	50.0	6.0	
図2	3	NEW RWEM 080H3R00S07	●	8.0	7.0	50.0	6.0	0.0
		NEW 100H3R00S07	●	10.0	7.0	50.0	6.0	

■ 4枚刃シリーズ

形状	刃数	品番	材質	刃径 ϕD_c (mm)	シャンク径 ϕD_s (mm)	全長 L_1 (mm)	有効切れ刃 L_2 (mm)	コーナー R R_c (mm)
			AC3					
図1	4	RWEM 030H4R00S04	●	3.0	4.0	40.0	3.0	0.0
		040H4R00S04	●	4.0	4.0	40.0	4.0	
		050H4R00S06	●	5.0	6.0	45.0	5.0	
		060H4R00S06	●	6.0	6.0	45.0	6.0	
		070H4R00S08	●	7.0	8.0	50.0	6.0	
		080H4R00S08	●	8.0	8.0	50.0	6.0	
		100H4R00S10	●	10.0	10.0	50.0	6.0	
図2	4	NEW RWEM 080H4R00S07	●	8.0	7.0	50.0	6.0	0.0
		NEW 100H4R00S07	●	10.0	7.0	50.0	6.0	