

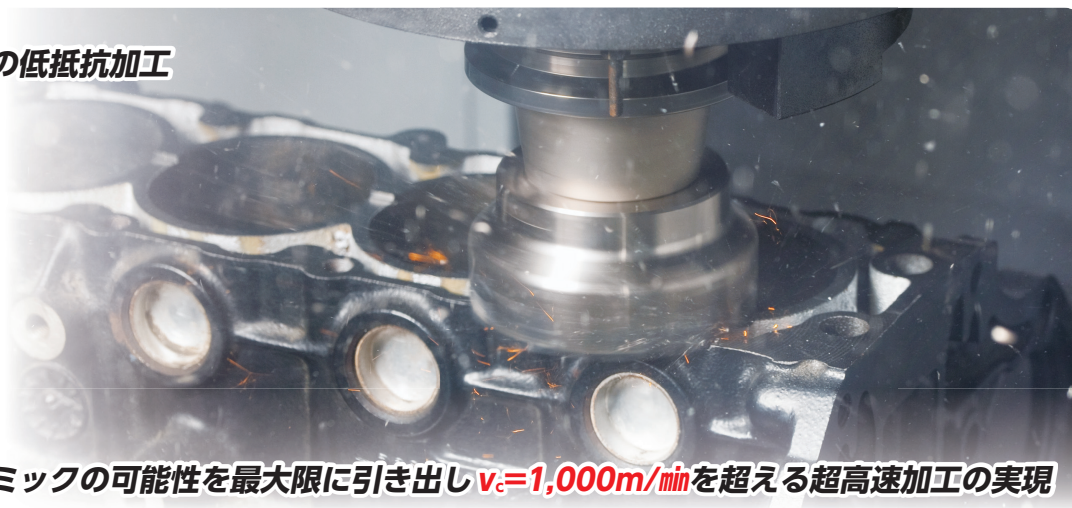
風破カッタ

～より速く、より軽やかに～

特長

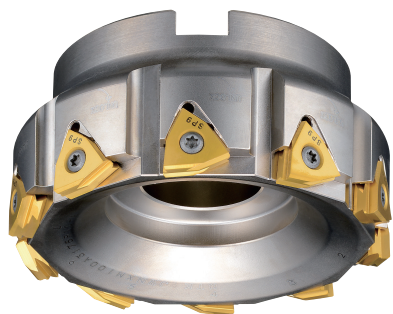
● 鋳鉄の低抵抗加工

● セラミックの可能性を最大限に引き出し $v_c=1,000\text{m/min}$ を超える超高速加工の実現



低抵抗仕様のカッタとチップにより、コバ欠けを抑制！
切込み量も最大5.5mmまで対応！

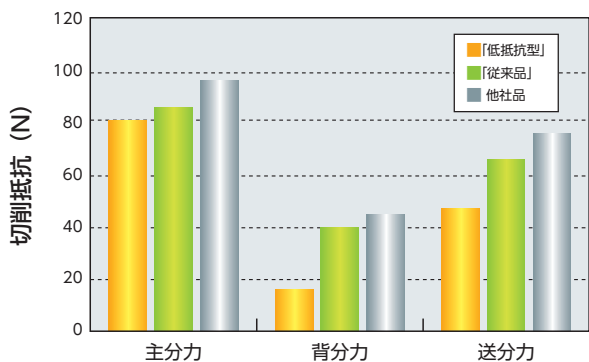
鋳鉄の黒皮切削加工に最適！
更にブレーカ付きで切れ味抜群！



カッタ径はφ63～φ160までレパートリー

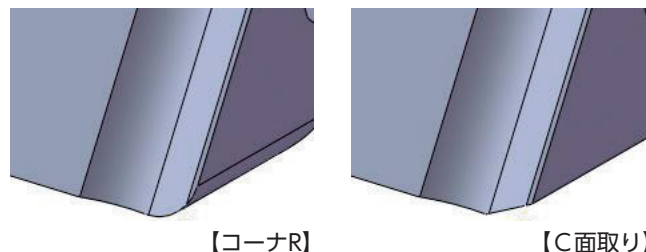
独自形状の6コーナ仕様により、高いコストパフォーマンスを実現

切削抵抗大幅減により、機械負荷を制御！



切削条件

$v_c=800\text{m/min}$ $f_z=0.10\text{mm/t}$ $a_p=3.0\text{mm}$ $a_e=80.0\text{mm}$



高送り可能なノーズR仕様と切れ味に優れたC面取り仕様の2種類をレパートリー

複数パス→1パスで加工時間の削減、寿命延長の実現！
剛性の低い機械でも使用可能！

A 新製品

B 工具材種・
選択ガイド

C パッケージ
URLはこちら

D 微粒子
超硬

E 標準チップ
在庫一覧

F 外
径

G SS
小物部加工

H 溝入れ

I ねじ切り

J シェーパ

K 内
径

L オリジナル
ツール

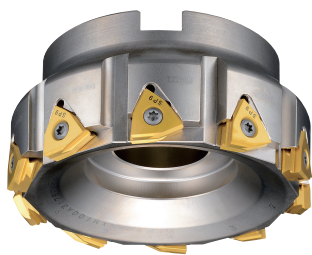
M エンドミル

N 各種
ドリル

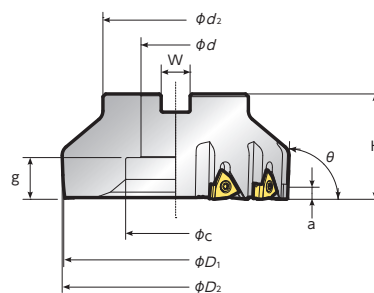
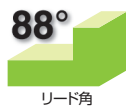
O フライス
カッタ

P 技術資料

Q 索引



A. R. +5°
R. R. +4°, +7°, +10°



JWNXMボディ

θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法(mm)										重量(kg)	掏い角(°)		インロー規格		
					φD ₁	φD ₂	H	a※1	a※2	φd ₁	W	φd ₂	φc	g		A.R.	R.R.			
88°	5974084	JWNXM063C2200R06-A	●	6	63	63	50	5.5	4.5	22	10.4	60	18	15.5	0.9	+5	+4	FMC		
	5974092	JWNXM080A2540R08-A	●	8	80	80				25.4	9.5		36	15			1.1		+7	
	5972724	JWNXM100A3175R10-A	●	10	100	100				31.75	12.7	50	18	1.8			+10		FMA	
	5974100	JWNXM125A3810R12-A	●	12	125	125				38.1	15.9	80	55	23						3
	5974118	JWNXM160A5080R16-A	●	16	160	160				50.8	19.0	100	72	22						4.9

※1 チップ [WNX44-C10T01020]装着時の寸法となります
※2 チップ [WNX44-R12T01020]装着時の寸法となります

部 品	
クランプねじ FSI 26-4.0×12-LH 5861935 販売個数 10ヶ/ケース	レンチ LLR-T15 5701909 販売個数 5ヶ/ケース

適用チップ

形 状	寸 法(mm)	品 番	C又はf _ε	材 種	
		WNX44-C10T01020	C1.0	SX6	●
				SP9	●
		WNX44-R12T01020	R1.2	SX6	●
				SP9	●

●: 新標準在庫品

推奨切削条件

材種	被削材	切削速度 (m/min)												送り (mm/t)					切込み (mm)
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	
SX6	普通铸铁	[Red bar with blue tap icon]												[Red bar with blue tap icon]					~5.5 (mm)
		[Red bar with blue tap icon]												[Red bar with blue tap icon]					
SP9	ダクタイル铸铁	[Red bar with blue tap icon]												[Red bar with blue tap icon]					

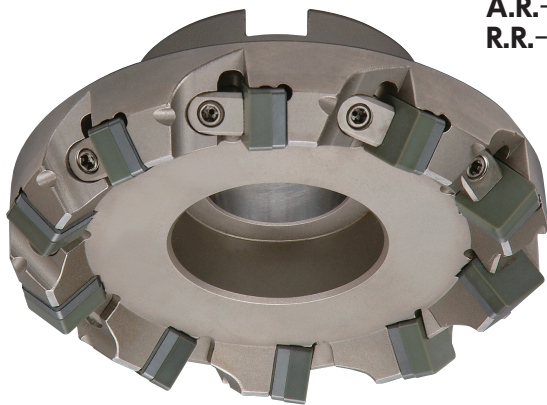
加工実用例

トランスミッションケース			●被削材: FC230
ホ ル ダ	現行品	他社カッタ	NTK
チ ッ プ		他社セラミックチップ	SX6 WNX44-R12T01020
切 削 速 度	(m/min)	500	←
一刃当りの送り量	(mm/t)	0.13	←
切 込 み	(mm)	1	←
切 削 油		DRY	←
寿 命	(個/コーナ)	60	120

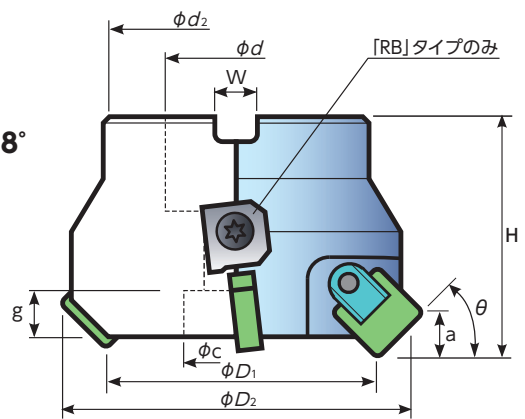
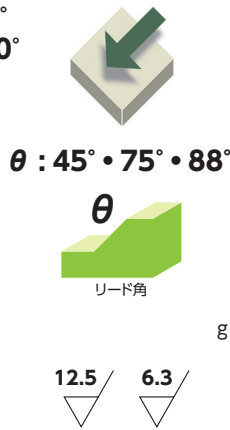
現行品では摩耗進行に伴って切削抵抗が大きくなり、ワークのクランプがズレてしまう為、60台加工で工具交換されていた。新HCCである「新低抵抗カッタ」は、切削抵抗が低い為摩耗進行によるクランプズレは観られず、現行に対して2倍寿命を達成した。

- A 新製品
- B 工具材種
- C 選択ガイド
- D パッケージ
- E 標準チップ
- F 外径
- G SSB
- H 溝入れ
- I ねじ切り
- J シェーパ
- K 内径
- L オリジナル
- M エンドミル
- N 各種ドリル
- O フライス
- P 技術資料
- Q 索引

JFDXシリーズ



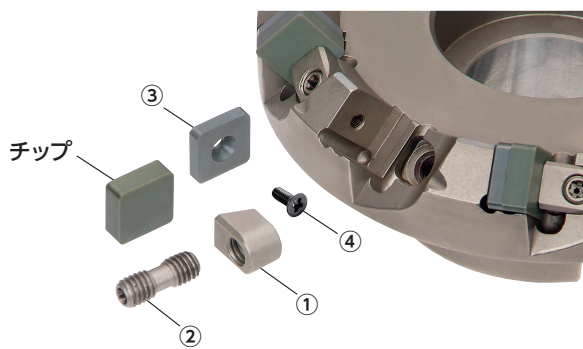
A.R.-6°
R.R.-10°



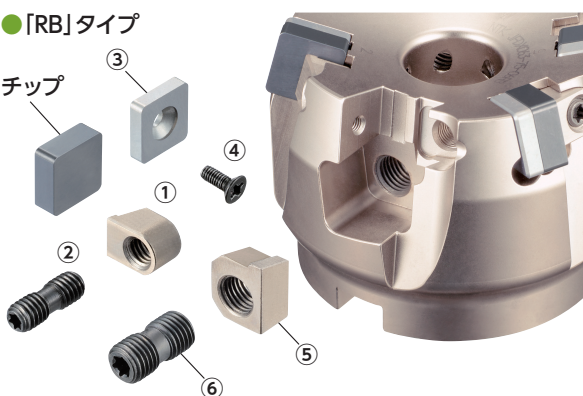
JFDXボディ

θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法(mm)								重量(kg)	
					φD ₁	φD ₂	H	a	φd	W	φd ₂	φc		g
45°	5727458	JFDX063-45-06R	●	6	63	72	50	8	22	10.4	58	18	10.5	0.93
	5727441	JFDX080-45-08R	●	8	80	95	50	8	25.4	9.5	62	36	10.5	1.21
	5727433	JFDX100-45-10R	●	10	100	120	50	8	31.75	12.7	62	45	8.5	1.66
	5727425	JFDX125-45-12R	●	12	125	146	58	8	38.1	15.9	83	55	13.5	2.80
75°	5729884	JFDX063-75-06R	●	6	63	70	50	12	22	10.4	58	18	18.5	0.79
	5909767	JFDX063-75-06RB	●	6	63	70	50	12	22	10.4	58	18	18.5	0.97
	5729892	JFDX080-75-08R	●	8	80	87	50	12	25.4	9.5	62	36	15.5	1.06
	5909775	JFDX080-75-08RB	●	8	80	87	50	12	25.4	9.5	62	36	15.5	1.36
	5729900	JFDX100-75-10R	●	10	100	107	50	12	31.75	12.7	62	45	16.5	1.39
	5909791	JFDX100-75-10RB	●	10	100	107	50	12	31.75	12.7	62	45	16.5	1.83
	5729918	JFDX125-75-12R	●	12	125	132	58	12	38.1	15.9	83	55	21.5	2.56
	5909809	JFDX125-75-12RB	●	12	125	132	58	12	38.1	15.9	83	55	21.5	3.34
	5766894	JFDX160-75-16R			16	160	166	60	12	50.8	19	100	72	20.5
5909817	JFDX160-75-16RB	●	16	160	166	60	12	50.8	19	100	72	20.5	5.47	
88°	5729926	JFDX063-88-06R	●	6	63	64	50	12	22	10.4	58	18	13	0.79
	5729934	JFDX080-88-08R	●	8	80	81	50	12	25.4	9.5	62	36	13.5	1.03
	5729942	JFDX100-88-10R	●	10	100	101	50	12	31.75	12.7	62	45	16.5	1.38
	5729959	JFDX125-88-12R	●	12	125	126	58	12	38.1	15.9	83	55	21.5	2.61
	5766498	JFDX160-88-16R			16	160	156	60	12	50.8	19	100	72	20.5

※[RB]タイプは1ヶ所のみ刃先高さ調整式ポケットになっています。



部 品				
① クランプ	② クランプねじ	③ シムシート	④ シム用ねじ	レンチ
HLW175	WS0616-T15	ASN423	M3×8	T-15A
5768536	5779483	5060827	5225453	5757588
販売個数 1ヶ/ケース	販売個数 10ヶ/ケース	販売個数 10ヶ/ケース	販売個数 10ヶ/ケース	販売個数 5ヶ/ケース



部 品		
⑤ 調整用ウェッジ	⑥ ダブルスクリュー	レンチ
HLW177	WS0816-T25	LLR-T25
5795638	5798004	5662143
販売個数 1ヶ/ケース	販売個数 10ヶ/ケース	販売個数 5ヶ/ケース

適用チップ

形状	寸法	品番	材種
		標準品 SNGN 120412 T02020	SX6 ● SP9 ●
		ブレーカ付 SNGF 120412 TRC-C	SX6 ● SP9 ●

セラミックワイパーチップ

※セラミックワイパーチップは全刃同じものを使用下さい。

SNGN 1204 ANTW	SNGN 1204 ENT01025	SNEN 1204 ZNT01025	材種
			SX6 ● SP9 ●
θ = 45° 用	θ = 75° 用	θ = 88° 用	

CBNワイパーチップ

※1枚もしくは2枚使用下さい。

●：標準在庫品

FDX 1204-45-50R	FDX 1204-75-50R	FDX 1204-88-50R	材種
			B30 ● B52 ●
θ = 45° 用	θ = 75° 用	θ = 88° 用	

θ = 75° 「RB」タイプ用先行刃ワイパーチップ

※外周加工も可能な底刃ワイパーチップです。刃先高さ調整式ポケットに使用ください。
また、セラミック先行刃チップと同一のノーズRを選定頂ければ高効率加工が可能となります。

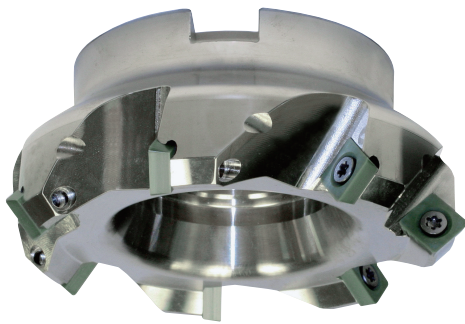
FDX1204-75-51R	FDX1204-75-52R	材種
汎用型 (R1.2) 	刃先強化型 (R1.6) 	B30 ★
θ = 75° 用	θ = 75° 用	

推奨切削条件

材種	被削材	切削速度 (m/min)											送り (mm/t)					切込み (mm)
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3			
SX6	普通鋳鉄	[Red bar with blue tap icon]											[Red bar with blue tap icon]					~6 (mm)
		[Red bar with blue tap icon]											[Red bar with blue tap icon]					
SP9	ダクタイル鋳鉄	[Red bar]											[Red bar]					

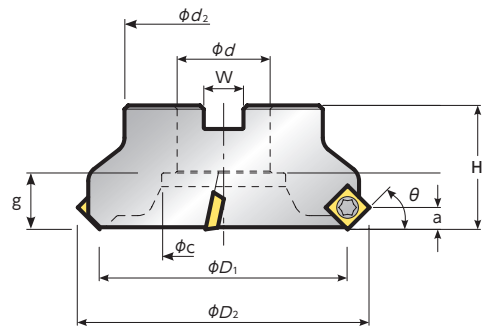
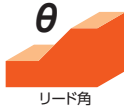
A 新製品
B 工具材種
C 選択ガイド
D 超微粒子硬
E 標準チップ在庫一覧
F 外径
G SSB
H 溝入れ
I ねじ切り
J シェーパ
K 内径
L オーディナルツール
M エンドミル
N 各種ドリル
O フライスカッター
P 技術資料
Q 索引

JSDWシリーズ



A.R.12°
R.R.0°

$\theta : 45^\circ \cdot 75^\circ$

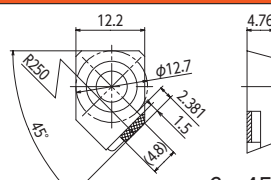
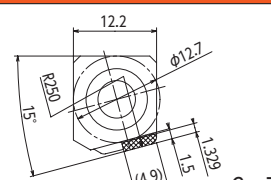


JSDWボディ

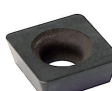
θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法 (mm)									重量 (kg)
					ϕD_1	ϕD_2	H	a	ϕd	W	ϕd_2	ϕc	g	
45°	5729967	JSDW080-45-06R	●	6	80	95.0	50	6.6	25.4	9.5	62	36	18	1.10
	5729975	JSDW100-45-07R	●	7	100	120.4	50	6.6	31.75	12.7	58	45	16	1.39
	5729983	JSDW125-45-08R	●	8	125	145.8	58	6.6	38.1	15.9	79	55	21	2.55
75°	5729991	JSDW063-75-04R	●	4	63	70.6	50	9.1	22	10.4	58	18	14	0.82
	5730007	JSDW080-75-05R	●	5	80	83.3	50	9.1	25.4	9.5	62	36	15.5	1.04
	5730015	JSDW100-75-06R	●	6	100	108.7	50	9.1	31.75	12.7	58	45	16.5	1.33
	5730106	JSDW125-75-07R	●	7	125	134.1	58	9.1	38.1	15.9	79	55	21.5	2.54
	5784152	JSDW160-75-10R	●	10	160	165	68	9.1	50.8	19	100	72	28.5	4.0

部品	
クランプねじ  FSI21-5.0*12.45 5768064 販売個数 10ヶ/ケース	レンチ  T20 T-20 5286984 販売個数 5ヶ/ケース

CBNワイパーチップ

SDW1204-45-50R	SDW1204-75-50R	材種
 $\theta=45^\circ$ 用	 $\theta=75^\circ$ 用	B30 ● B52 ●

適用チップ

形状	品番	寸法 (mm)						SX6	SP9	C7X (サーメット)	DM4 (微粒子超硬)
		IC	T	R	D	m($\theta=45^\circ$)	m($\theta=75^\circ$)				
	図-1	SDCW120408T01020	12.7	4.76	0.8	5.5	2.301	1.249	●	●	
		SDCW120408TNCE-Z	12.7	4.76	0.8	5.5	2.301	1.249			●
	図-2	SDCW1204AET01020	12.7	4.76	—	5.5	1.430		●	●	
		SDCW43AETNCEE02	12.7	4.76	—	5.5	1.430				●
	図-3	SDCW1204EETR	12.7	4.76	—	5.5	0.921	0.921	●	●	●

● : 標準在庫品

材種	被削材	推奨切削条件														切込み (mm)			
		切削速度 (m/min)							送り (mm/t)										
	K・P	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	
SX6	普通鑄鉄																		~6 (mm)
SP9	ダクタイル鑄鉄																		
DM4																			~4 (mm)
DM4	鋼																		

JXTMシリーズ



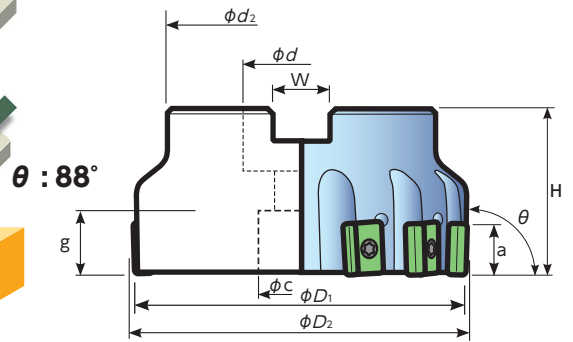
A.R.-4°
R.R.0°



θ

リード角

12.5



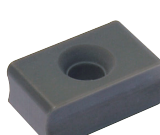
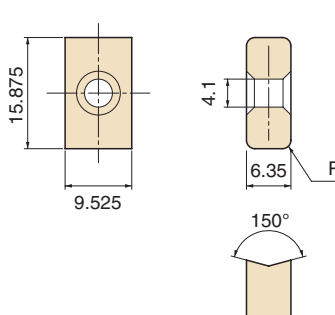
JXTMボディ

θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法 (mm)									重量 (kg)
					φD ₁	φD ₂	H	a	φd	W	φd ₂	φc	g	
88°	5729652	JXTM080-88-10R	●	10	80	83	50	14	25.4	9.5	58	36	14	1.1
	5729660	JXTM100-88-13R	●	13	100	103	50	14	31.75	12.7	77	50	17	1.8
	5729678	JXTM125-88-16R	●	16	125	128	58	14	38.1	15.9	77	55	22	3.1

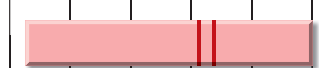

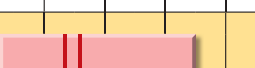
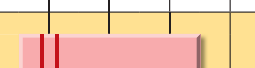
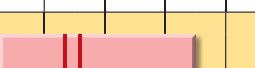
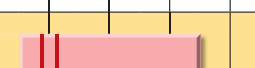
部品	
クランプねじ 	レンチ 
LRIS-4*12 5684105 販売個数 10ヶ/ケース	LLR-25S 5364930 販売個数 5ヶ/ケース

ドライバ (別売り)		
差し替えビット 	マグネット付きハンドル 	ハンドルと差し替えビット 
HLR-25S 5485214 販売個数 1ヶ/ケース	XX2815-04 5485172 販売個数 1ヶ/ケース	XX2815-04-25S 5485255 販売個数 1ヶ/ケース

適用チップ

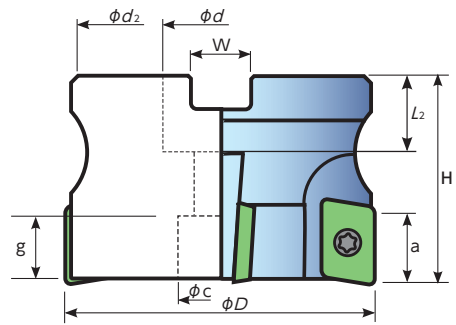
形状	寸法	品番	R	材種
		LNX 324-08T01020	0.8	SX6 ●
				SP9 ●
		LNX 324-12T01020	1.2	SX6 ●
				SP9 ●
		LNX 324-16T01020	1.6	SX6 ●
				SP9 ●

● : 標準在庫品

推奨切削条件															
材種	被削材	切削速度 (m/min)								送り (mm/t)					切込み (mm)
		400	500	600	700	800	900	1000	1100	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	
SX6	普通鋳鉄														~ 8 (mm)
															
SP9	ダクタイル鋳鉄														



A 新製品
B 工具材種・選択ガイド
C ハンドル・延長棒
D 超微粒子硬
E 標準チップ在庫一覧
F 外径
G SSBタイプ小物部型
H 溝入れ
I ねじ切り
J シェーパ
K 内径
L オリジナルツール
M エンドミル
N 各種ドリル
O フライスカッター
P 技術資料
Q 索引



JQTSシリーズ (シェルタイプ)



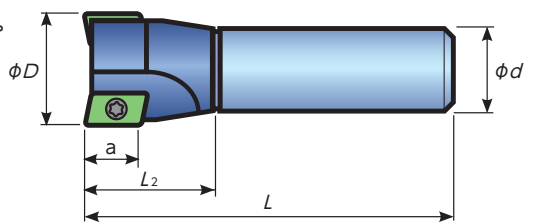
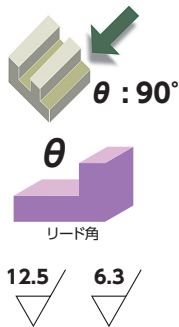
JQTSボディ

θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法(mm)									重量(kg)	A.R.	R.R.
					φD	H	L ₂	a	φd	W	φd ₂	φc	g			
90°	5730155	JQTS040-90-4R	●	4	40	40	18	14	16	8.4	35	14	4.2	0.2	+6°	-13°
	5730189	JQTS050-90-5R	●	5	50	40	22	14	22	10.4	45	18	10.7	0.32	+6°	-13°
	5730197	JQTS063-90-6R	●	6	63	50	22	14	22	10.4	58	18	14.5	1.40	+6°	-12°
	5765573	JQTS080-90-8R	●	8	80	50	25	14	25.4	9.5	58	36	17	1.9	+6°	-12°

部 品	
クランプねじ  T15 FSI22-4.0*11 5768163 販売個数 10ヶ/ケース	レンチ  T15 T-15A 5757588 販売個数 5ヶ/ケース

部 品	
クランプねじ  T15 φ20,25用: FSI23-4.0*7 5768171 φ32,40用: FSI22-4.0*11 5768163 販売個数 10ヶ/ケース	レンチ  T15 T-15A 5757588 販売個数 5ヶ/ケース

JQTEシリーズ (シャンクタイプ)



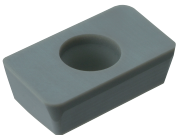
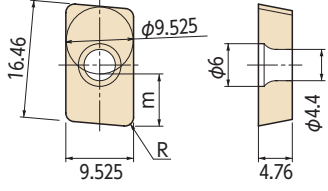

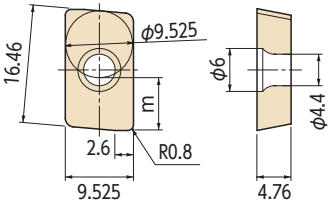
JQTEボディ

θ	コードNo.	品番	在庫	刃数	寸法(mm)					重量(kg)	A.R.	R.R.
					φD	L	L ₂	a	φd			
90°	5730114	JQTE020-90-1R	●	1	20	100	30	14	20	0.22	+3°	-8°
	5730122	JQTE025-90-2R	●	2	25	100	30	14	25	0.32	+6°	-13°
	5730130	JQTE032-90-3R	●	3	32	120	35	14	32	0.53	+6°	-13°
	5730148	JQTE040-90-4R	●	4	40	120	37	14	32	0.64	+6°	-13°

材種	被削材	推奨切削条件												切込み(mm)		
		切削速度 (m/min)						送り (mm/t)								
	K	400	500	600	700	800	900	1000	1100	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	
SX6	普通鋳鉄															~ 8 (mm)
SP9	ダクタイル鋳鉄															

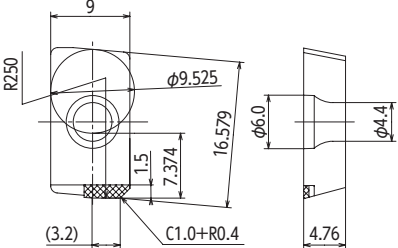
A 新製品
B 工具材種・選択ガイド
C パッケージ
D 微粒子硬
E 標準チップ
F 外径
G S.S.ハイト
H 溝入れ
I ねじ切り
J シェーパー
K 内径
L オリジナルツール
M エンドミル
N 各種ドリル
O フライス
P 技術資料
Q 索引

適用チップ

形状	寸法	品番	R	m	材種
		APCW 160408 T01020	0.8	7.314	SX6 ● SP9 ●
		APCW 160412 T01020	1.2	7.278	SX6 ● SP9 ●
		APCW 160420 T01020	2.0	7.205	SX6 ● SP9 ●
		ワイパー APCW 1604 PDTR	—	7.163	SX6 ● SP9 ●

●：標準在庫品

CBNワイパーチップ

寸法	品番	材種
	APCW 1604 PDSRCE	B30 ● B52 ●

- A 新製品
- B 工具材種・
選択ガイド
- C パッケージ
形式
- D 超微粒
硬子
- E 標準チップ
在庫一覧
- F 外径
- G SSB
小物部品型
- H 溝入れ
- I ねじ切り
- J シェーパ
- K 内径
ボリナー
- L オリジナル
ツール
- M エンドミル
- N 各種
ドリル
- O フライス
カッター
- P 技術資料
- Q 索引